

Antislip Aggregate

Granulat de revêtement de sol antidérapant

DESCRIPTION

Granulats antidérapants, chimiquement inertes, calibrés et résistants, disponibles en quatre granulométries pour répondre à la plupart des exigences des chantiers. Ils sont identifiés comme suit:

Granulat antidérapant n°0: granulat extra-grossier (1 à 3 mm)
À utiliser avec les revêtements Strongcoat SL, Strongcoat HB et Gripdeck, ou tout autre système de revêtement, pour obtenir un revêtement de sol antidérapant à texture extra-grossière, notamment pour les rampes à forte pente.

Granulat antidérapant n°1: granulat grossier (1 à 2 mm)
À utiliser avec les revêtements Strongcoat SL, Strongcoat HB et Gripdeck, ou tout autre système de revêtement, pour obtenir un revêtement de sol antidérapant à texture grossière.

Granulat antidérapant n°2 : granulat moyen (0,5 à 1 mm)
À utiliser avec les revêtements Strongcoat HB, Strongcoat SL et Gripdeck, ou tout autre système de revêtement, pour obtenir une finition de sol à texture moyennement grossière.

Granulats antidérapants grain n°3 (0,1 - 0,5 mm)
À utiliser avec les revêtements Strongcoat HB, Strongcoat SL et Gripdeck, ou tout autre système de revêtement, pour un sol antidérapant à la texture fine.

Granulats antidérapants grain n°4 extra-fins (0,1 - 0,3 mm)
À utiliser uniquement avec Strongcoat WD ou Strongcoat EC10 pour un sol antidérapant à la texture fine et aux revêtements de sol fins.

Remarque: Les granulats antidérapants ultra-fins n° 5 (jusqu'à 100 microns) et n° 6 (jusqu'à 45 microns) sont également disponibles, et peuvent être utilisés comme enduit pour les revêtements et autres matériaux.

APPLICATIONS

Les granulats antidérapants sont conçus pour être utilisés avec les résines Strongcoat afin de créer des sols industriels antidérapants. Ils sont parfaitement adaptés aux zones de travail humides des abattoirs, brasseries, laiteries, industries chimiques, zones de transformation alimentaire, quais de chargement, rampes et passerelles.

AVANTAGES

- » Gamme de produits adaptée à la plupart des applications.
- » Classification spéciale pour les produits de la gamme Strongcoat.
- » Préemballé, prêt à l'emploi sur site.

MODE D'EMPLOI

INSTRUCTIONS DE CANDIDATURE

- » Tous les granulats antidérapants doivent être propres et secs avant application.
- » Les granulats antidérapants n°0, n°1, n°2 et n°3 sont conçus pour être utilisés avec les revêtements de sol Strongcoat HB, sans solvant, à base de résine, applicables au rouleau, ainsi qu'avec les revêtements de sol époxy autolissants sans solvant Strongcoat TC2 et Strongcoat SL.
- » En cas d'application sur les produits Strongcoat SL, une couche finale de Strongcoat HB est appliquée.
- » L'agrégat antidérapant n°4 est utilisé avec les revêtements de sol Strongcoat WD et Strongcoat EC10.

APPLICATION

Les granulats spécialement calibrés sont répartis sur la première couche de résine Strongcoat encore humide. Une quantité suffisante de granulats antidérapants doit être appliquée pour recouvrir complètement la surface.

Il est conseillé de laisser les grains antidérapants choisis tomber verticalement sur le revêtement en résine plutôt que de les projeter sur la surface, car cela pourrait former des ponts ou abîmer le revêtement, et endommager le film continu de résine.

Une fois la première couche sèche, l'excédent de granulats peut être brossé ou aspiré du support et, s'il est encore propre et sec, réutilisé.

La dernière couche de résine Strongcoat peut ensuite être appliquée au rouleau pour obtenir un sol antidérapant résistant à l'usure et aux produits chimiques. La texture et l'épaisseur du sol sont déterminées par le choix du grain antidérapant.

Antislip Aggregate	Taille des grains	Épaisseur du sol avec finition antidérapante
No. 0	1 - 3 mm (Extra coarse)	2.0 - 3.5 mm*
No. 1	1 - 2 mm (Coarse)	2.0 - 2.5 mm*
No. 2	0.5 - 1.0 mm (Medium)	1.0 - 2.0 mm*
No. 3	0.1 - 0.5 mm (Fine)	0.75 - 1.50 mm*
No. 4	0.1 - 0.3 mm (Extra fine)	0.35 - 1.00 mm**

*Avec le système de revêtement Strongcoat HB

**Avec le système de revêtement Strongcoat EC10



Antislip Aggregate

EMBALLAGE

L'agrégat antidérapant est disponible en sacs de 25 kg.

STOCKAGE

L'agrégat antidérapant a une durée de conservation de 24 mois à compter de la date de fabrication s'il est stocké dans des conditions sèches dans les sacs d'origine non ouverts.

Si ces conditions sont dépassées, le service technique de DCP doit être contacté pour plus de conseils.

CAUTIONS

SANTÉ ET SÉCURITÉ.

L'agrégat antidérapant n'est pas dangereux.

FEU

L'agrégat antidérapant est ininflammable.

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques pour la construction sont fabriqués par DCP, notamment:

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Colles et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structure.

Abidjan Marcory Zone 4A
Rue Thomas Edison Résidence Foua
Ivory Coast
info.ivory.coast@dcp-int.com
www.dcp-int.com

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

www.dcp-int.com

DCP Building Excellence