



فلكس بوند جي بي Flexbond GP

لاصق ومالي للفواصل متعدد الأغراض قائم على بوليمر هجين

الوصف

فلكس بوند جي بي هو لاصق ومالي للفواصل متعدد الأغراض، مكون من عنصر واحد، خال من المذيبات، قائم على بوليمر هجين، صُمم خصيصًا لتكوين رابطة مرنة ودائمة على مجموعة واسعة من الركائز ومواد البناء.

يعتمد فلكس بوند جي بي على بوليمر هجين يتيح استخدامه في تطبيقات متعددة، ويتصلب في درجة حرارة الغرفة بوجود الرطوبة ليعطي منتجًا مرئيًا بشكل دائم مع التصاق ممتاز.

يوفر فليكس بوند جي بي تماسك قوي وموثوق أثناء التطبيق دون تسيل. كما يتميز بمعدل جفاف وتقسية سريع، ويظهر ثباتًا استثنائيًا في التخزين مما يضمن أداءً ثابتًا مع مرور الوقت.

الاستخدامات

مناسب للتصاق والتثبيت لأنواع متعددة من المواد على ركائز شائعة مثل: الخرسانة، الطوب، الحجر، الألمنيوم، الفولاذ المجلفن، السيراميك، البورسلان، الزجاج، بي في سي (PVC)، الخشب، المرايا، المعادن المطلية والفولاذ.

يمكن استخدامه في العديد من التطبيقات ومنها:

- الأغشية، الجوانات أو الحشوات وألواح التغطية.
- أغشية الأرضية، واجهات الطوب والحجر الصناعي.
- قرميد الأسقف.
- تثبيت القواعد في الأرضيات المرتفعة.
- هياكل الشاحنات والحافلات والمقطورات.
- إطارات الأبواب والنوافذ الخشبية أو المعدنية.

الميزات

- قوة التصاق عالية مع جميع مواد البناء الشائعة.
- تماسك قوي وموثوق بدون تسيل.
- معدل الجفاف والتقسية سريع.
- متانة عالية.
- سهل التطبيق في درجات حرارة من 5 إلى 50 درجة مئوية.
- مقاومة ممتازة للعوامل الجوية.
- نطاق واسع لدرجات حرارة الاستخدام.
- غير مسبب للتآكل.
- مقاوم للماء.

الخصائص الفنية عند 23 درجة مئوية ورطوبة نسبية 50%:

أبيض	اللون
0.05 ± 1.49 غم/سم ³	الكثافة
30 - 40 دقيقة	زمن الجفاف السطحي
40 - 60 دقيقة	زمن انعدام اللزوجة
	ASTM C679
5 ± 50 بعد 7 أيام	درجة القساوة Shore A
	ASTM C661
7 أيام	زمن الجفاف الكامل
≈ 2.5 - 3.5 مم/يوم	معدل الجفاف والتقسية
< 350% بعد 7 أيام	الاستطالة عند الكسر
	ASTM D412
< 2 ميغاباسكال بعد 7 أيام	مقاومة الشد
	ASTM D412
10 نيوتن/مم	قوة التمزق
	ASTM D624
من 20- إلى 70 درجة مئوية	درجة حرارة الاستخدام
من 5 إلى 50 درجة مئوية	درجة حرارة التطبيق
ناجح بدون تشققات	اختبار التجوية المسرع
	ASTM C793
ناجح عند 70 درجة مئوية	اختبار الحرارة لمحاكاة التقادم
	ASTM C1246
≥ 10 غم/لتر	VOC
(متوافق مع LEED)	ASTM D2369

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يجب أن تكون الأسطح نظيفة، جافة وخالية من الغبار والزيوت والشحوم وأي ملوثات قد تؤثر على الالتصاق.

في حال الحاجة للتنظيف، يمكن استخدام ميثيل إيثيل كيتون (MEK)، الأسيتون أو مزيل الشحوم. يجب التأكد من جفاف الأسطح قبل التطبيق.

فلكس بوند جي بي Flexbond GP

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشتمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصل وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

التطبيق

درجة حرارة التطبيق الموصى بها بين 5 و 50 درجة مئوية. في الطقس البارد، يُنصح بتخزين المنتج في منطقة دافئة عند 20 درجة مئوية لمدة 24 ساعة قبل الاستخدام.

يُطبق اللاصق بقوة على السطح المراد لصقه على شكل خط أو نقاط.

التنظيف

تنظف الأدوات والمعدات أولاً باستخدام مناديل ورقية، ثم تمسح بالأسيتون أو الزيلين أو مذيبات مناسبة أخرى.

التعبئة

فلكس بوند جي بي متوفر بعبوات 600 مل أو خراطيش 280 مل.

التخزين

يُخزن فلكس بوند جي بي في عبواته الأصلية محكمة الإغلاق في مكان جاف بدرجة حرارة بين 5 و 25 درجة مئوية.

فلكس بوند جي بي صالح للاستخدام لمدة 12 شهرًا من تاريخ الإنتاج عند التخزين ضمن الظروف الموصى بها.

إذا تجاوزت المدة، يُرجى التواصل مع القسم الفني في DCP.

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

في حال ملامسة فلكس بوند جي بي للعينين، تُغسل بكمية كبيرة من الماء البارد ويُطلب العلاج الطبي.
المنتج غير خطير بعد التصلب.

لمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكيد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات، فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن تحمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناءً على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.



www.dcp-int.com