فلكس سيل بي أس 660
Flexseal PS660

مالئ للفواصل بولي سلفيد عالي الأداء ذو مكونين للأعمال المدنية

الوصف

فلكس سيل بي أس 660 مالئ للفواصل بولي سلفيد ذو مكونين يجف بعد خلط المكونين لتشكيل مادة مالئة مطاطية مرنة. التصاقه جيد مع الخرسانة والحجر والمعادن والعديد من أسطح البناء الشائعة.

الإستخدامات

- فواصل التصوينات الجدارية.
- الفواصل في الأسوار البحرية المعدنية والخرسانية.
- الفواصل في منشآت حفظ المياه (بما فيها مياه الشرب عند استخدام النوع الذي ينفذ بالفرد الماستيك).
- مواقف ومدرجات الطائرات.
- فواصل الطرق والبلاط
- فواصل الأرضيات الإنشائية.
- فواصل التمدد والبناء.
- الفواصل في خزانات ومرافق معالجة مياه الصرف الصحي.

الميزات

- يطبق على البارد.
- التصاق جيد مع الخرسانة والحجر والمعادن والعديد من أسطح البناء الشائعة.
- متوفر بنوعين، التطبيق بفرد الماستيك أو بالسكب.
- مقاومة للأشعة فوق البنفسجية UV.
- سعة حركة عالية.
- العمر الافتراضي طويل.
- مقاومة الهيدروكربونات.

المعايير والمقاييس

التطبيق بفرد الماستيك

- BS EN ISO 11600 F 25 LM
- BS 4254: 1983
- BS 6920: 1996
- ASTM C920, Type M, Grade NS, Class 25, Use NT, T_2, I & M

التطبيق بالسكب

- BS 5212 Type FB (includes types N & F)
- ASTM C920, Type M, Grade P, Class 25, Use NT, T_2, M
- SS-S-200E, for bond to concrete after fuel immersion

الخصائص الفنية:	
اللون	رمادي
المحتوى من المواد الصلبة	%100
درجة القساوة النموذجية Shore A ASTM D2240	20 ± 5 للنوع ذو التطبيق بفرد الماستيك
زمن عمل الخليط	40 - 90 دقيقة عند 25 درجة مئوية
درجة حرارة التطبيق	5 - 50 درجة مئوية
زمن الشك	36 - 48 ساعة عند 15 درجة مئوية 15 - 20 ساعة عند 25 درجة مئوية 10 - 15 ساعة عند 35 درجة مئوية
درجة حرارة الاستخدام	-40 إلى 90 درجة مئوية
معدل الجفاف والتقسية*	7 أيام عند 25 درجة مئوية لفاصل نموذجي ذو أبعاد 10مم×10مم. ويزداد زمن معدل الجفاف بانخفاض درجات الحرارة.
مقاومة أشعة UV	جيدة
المقاومة البيولوجية	يقاوم الحالات الميكروبيولوجية النشطة
العمر الافتراضي	20 عاماً (وينخفض عمره الافتراضي عند استخدامه في المناطق كثيفة الحركة أو في أجواء خاصة)
القابلية للاشتعال	لا يساعد على الاحتراق
سعة الحركة	
للفواصل التناكبية أو التناطحية (الحركة في التمدد والانضغاط)	%25
للفواصل التراكبية (الحركة في القص)	%50
VOC (يتطابق مع LEED)	≥ 30 غم/لتر

*للغمر بالماء يجب أن يتم جفاف وتصلب فلكس سيل بي أس 660 بشكل كامل.

دون كونستركشن برودكتس قطر
المنطقة الصناعية الجديدة
الدوحة، قطر
info.qatar@dcp-int.com
www.dcp-int.com

فلكس سيل بي أس 660
Flexseal PS660

طريقة الاستعمال

تحضير سطح الفاصل

يجب أن تكون الأسطح نظيفة وجافة وخالية من الأتربة والزيوت والشحوم وأي ملوثات قد تؤثر على الالتصاق.

طبقة التأسيس

للاستخدام على الأسطح المسامية، يوصى باستخدام Flexprime PS100 لتجهيز السطح. يتم خلط مكوني مادة فلكس برايم بي أس 100 لغاية الحصول على خليط سائل متجانس.

باستعمال فرشاة صغيرة، يتم تطبيق طبقة رقيقة على حواف الفاصل مع مراعاة عدم المبالغة في تطبيق طبقة التأسيس. ينصح بتطبيق خليط فلكس سيل بي أس 660 عندما تكون مادة التأسيس لا تزال رطبة او لزجة.

لتطبيق على الأسطح الأسمنتية غير المسامية عالية الكثافة)مثل سيمباتش إس(، يوصى بتخشين السطح باستخدام ورق الصنفرة، وتنظيف السطح جيدًا واستخدام طلاء التأسيس)فليس برايم يونيفيرسال(لتجهيز السطح. ينبغي تطبيق فلكس سيل بي أس 660 جي جي بينما يكون الطلاء التمهيدي لزجاً.

ملاحظة: لا يُنصح باستخدام فلكس سيل بي أس 660 بي جي على الأسطح الأسمنتية غير المسامية عالية الكثافة (مثل سيمباتش إس)، وبالنسبة لمثل هذه الاسطح يوصى باستخدام لكس سيل بي أس 660 جي جي

الخلط

الصنف ذو التطبيق بفرد الماستيك
يجب خلط المكونات جيداً حيث أن نسبة الخلط تتحكم بقوة تلاصق ومقاومة وديمومة فلكس سيل بي أس 660.
المادة المقسية ومُكون الأساس (الراتنج) مجهزان في عبوة واحدة وجاهزان للخلط. اخلط المواد باستعمال دريل كهربائي بطيء السرعة مزود بريشة مناسبة لمدة ثلاثة دقائق، تأكد من كشط أسفل وجوانب العلبة ثم اخلط مجدداً لمدة دقيقتين إضافيتين.

الصنف ذو التطبيق بالسكب
مُجهز صنف فلكس سيل بي أس 660 ذو التطبيق بالسكب بعبوتين منفصلتين، يُنقل محتوى العبوة الصغيرة التي تحتوي المقسي إلى محتوى عبوة الأساس (الراتنج) واخلط جيداً بنفس الطريقة المذكورة أعلاه للصنف ذو التطبيق بفرد الماستيك.
ملاحظة: في بعض الحالات ، قد يتم تزويد مكون ثالث (معزز) مع فليكس سيل بي إس 660 - درجة صب ، في هذه الحالة ، قم بإضافة المكون المعزز إلى المزيج المحضر (المادة المقسية ومُكون الأساس - الراتنج) واخلط جيدًا حتى يتم الحصول على خليط متجانس.

الانسكاب العرضي المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام عند 25 درجة مئوية، ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)	
الأحماض العضوية	
حمض الستريك 25%	م/ت
المحاليل المائية	
كلوريد الصوديوم المركز	م
مياه من الصنبور	م
مياه مكلورة	م/ت
مياه من البحر الميت	م
المذيبات	
الكحول الأبيض	م
الزيلين	م
التولوين	م
الأسيتون	م
الزيوت والوقود	
زيت الكوابح	م
زيت المحرك	م
الديزل	م
الكاز	م
الأحماض غير العضوية	
حمض الكبريتيك 25%	م/ت
حمض الهيدروكلوريك 10%	م/ت
حمض النتريك 10%	م/ت

م: مقاوم
م/ت: مقاوم مع تغير بيسط في اللون
ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

التطبيق

الطريقة المتبعة للتطبيق تتطلب تعبئة خليط مكوني فلكس سيل بي أس 660 في ماسورة فرد المعجون باستخدام الصفيحة المعدنية التابعة والمزودة مع فرد المعجون حيث توضع الماسورة فوق التجويف الموجود في وسط الصفيحة المعدنية وتتم تعبئة المعجون من خلال تفريغ الضغط بسحب قضيب مكبس الماسورة بشكل منتظم.

للحصول على تشطيب جميل والمحافظة على نظافة الفاصل يُنصح بتطبيق شريط لاصق على أعلى جانبي الفاصل قبل تطبيق مادة التأسيس أو المادة المالئة.

دون كونستركشن بروداكتس قطر
المنطقة الصناعية الجديدة
الدوحة، قطر
info.qatar@dcp-int.com
www.dcp-int.com

فلكس سيل بي أس 660
Flexseal PS660

ويصبح خليط المادة المالئة جاهز للتطبيق باستخدام فرد المعجون فلكس. وينبغي إخراج المادة بثبات على الفاصل من خلال الحفاظ على ثبات الضغط على زناد فرد المعجون. يجب أن تتم كافة الأعمال من تحضير الفاصل والتأسيس وتطبيق مادة ملء الفواصل بالتوافق مع المواصفة البريطانية BS8000 الجزء 16 لملء فواصل الأبنية باستخدام مواد ملء الفواصل.

التشطيب

تُفرد المادة المالئة المطبقة حديثاً لتشكل سطحاً ناعماً. وللمساعدة على الحصول على التشطيب الصحيح تُستخدم كمية قليلة من المواد المزلّقة للسطح مثل محلول مخفف من المواد المنظفة. يجب إزالة أي شريط لاصق مباشرة بعد الانتهاء من مدّ وفرد المادة المالئة بينما لا يزال خليط المادة المالئة صالحاً للعمل.

التعبئة

فلكس سيل بي أس 660 متوفر على النحو التالي:

التطبيق بفرد الماستيك	
	3.7 كغم (عبوات 2.5 لتر) (تتضمن الأساس والمقسي)
التطبيق بالسكب	
فلكس سيل بي أس 660	3.7 كغم (عبوات 2.5 لتر) (تتضمن الأساس والمقسي), المقسي معبأ بشكل منفصل داخل العبوة
مواد التأسيس	
فلكس برايم بي أس 100	0.46 كغم (500 مل في عبوة معدنية)

الإنتاجية

فلكس برايم بي أس 100: حوالي 125 متر/ العبوة

أبعاد الفاصل (مم)	لتر/المتر الطولي	متر طولي /العبوة 2.5 لتر
5×5	0.025	100.00
10×5	0.050	50.00
10×10	0.100	25.00
20×10	0.200	12.50
20×20	0.400	6.20
40×20	0.800	3.10
50×25	1.250	2.00
50×50	2.500	1.00

أبعاد الفاصل الملائمة

عرض الفاصل:
- 6 مم كحد أدنى.
- 50 مم كحد أقصى (تطبق على عدة مراحل). وبالنسبة للفواصل التي يزيد عرضها عن ذلك يمكن إجراء تجارب لتقييم شروط عدم تسيّل المادة في التطبيقات العمودية.

عمق الفاصل:
- 10 مم كحد أدنى على الأسطح المسامية (12 مم في فواصل الأرضيات).
- 6 مم كحد أدنى على الأسطح غير المسامية (12 مم في فواصل الأرضيات).
- 25 مم كحد أقصى.

التطبيق بفرد الماستيك: نسبة العرض للعمق (وفق القيود على الحدود الدنيا والقصوى المحددة أعلاه):
- 2 إلى 1 في الفواصل التناكبية.
- 1 إلى 1 في الفواصل التراكبية.

التطبيق بالسكب: نسبة العرض للعمق (وفق القيود على الحدود الدنيا والقصوى المحددة أعلاه):
- 1 إلى 1 في فواصل الأرضيات التي يصل عرضها إلى 25 مم وعمقها إلى 30 مم.
- يستخدم التطبيق بالسكب فقط عندما يكون عرض الفاصل 12 مم كحدّ أدنى.

اللوازم

- منظف فلكس كلينر تي بي 130 : 1 لتر في عبوة معدنية (أساسه مذيب التولوين – لا يستخدم مع البلاستيك أو على التشطيبات الحساسة للمذيبات).
- منظف فلكس كلينر آيه بي 160 : 1 لتر في عبوة معدنية (أساسه مذيب كحولي).

التجهيزات: فرد معجون لتحميل المادة من العبوة مزود بغطاء أو صفيحة معدنية متينة ومجوفة وتابعة للفرد.

التخزين

فلكس سيل بي أس 660 وفلكس برايم بي أس 100 صالحان لمدة 12 شهرا من تاريخ الإنتاج في حال تخزينهما على درجة حرارة تتراوح بين 2 و 35 درجة مئوية.

دون كونستركشن برودكتس قطر
المنطقة الصناعية الجديدة
الدوحة، قطر
info.qatar@dcp-int.com
www.dcp-int.com

فلكس سيل بي أس 660
Flexseal PS660

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

مقسي (مصلب) فلكس سيل بي أس 660 يحتوي على ثاني أكسيد المنغنيز وهو مصنف ضمن المواد الكيميائية الضارة وفق أنظمة عام 1994 (Hazard Information and Packaging for Supply) أما الراتنج (الأساس) فهو مصنف ضمن المواد المهيجة وذلك وفق أنظمة عام 1994 (Hazard Information and Packaging for Supply).

لمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

فلكس برايم بي أس 100 قابل للاشتعال.

يجب التأكد من وجود تهوية مناسبة ويحذر من استخدامه بالقرب من شعلة مكشوفة أو التدخين أثناء استخدامه.

درجة الوميض:
فلكس برايم بي أس 100: 37 درجة مئوية.

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشتمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصق وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

دون كونستركشن برودكتس قطر
المنطقة الصناعية الجديدة
الدوحة، قطر
info.qatar@dcp-int.com
www.dcp-int.com

ملاحظة
إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات، فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن تحمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

www.dcp-int.com

الخبرة
الجودة
الشمولية