

Flexseal PS660

Mastic civil polysulfure à deux composants haute performance



DESCRIPTION

Flexseal PS660 est un mastic polysulfure en deux parties qui, une fois mélangé, durcit pour former un joint en caoutchouc flexible. Il a une bonne adhérence sur le béton, la pierre, les métaux et de nombreux autres substrats de construction courants.

APPLICATIONS

Pour sceller les joints de plancher structurel dans diverses applications telles que:

- » Joints de parapets.
- » Joints de digues métalliques et béton.
- » Joints dans les structures de rétention d'eau (y compris l'eau potable en cas d'utilisation de qualité pistolet).
- » Aires de trafic et pistes de piste.
- » Joints de voirie et de carrelage.
- » Joints structurels de plancher.
- » Joints de dilatation et de construction.
- » Joints dans les réservoirs de traitement des eaux usées et les installations de traitement des eaux usées.

AVANTAGES

- » Appliqué à froid.
- » Bonne adhérence sur le béton, la pierre, les métaux et de nombreux autres supports de construction courants.
- » Disponible en deux qualités, pour pistolet et pour coulée.
- » Résistant aux UV.
- » Facteur élevé d'accommodation aux mouvements.
- » Durée de vie élevée.
- » Résistant aux hydrocarbures.

NORMES

Qualité du pistolet:

- » BS EN ISO 11600 F 25 LM.
- » BS 4254:1983.
- » BS 6920:1996.
- » ASTM C920, Type M, Grade NS, Classe 25, Utiliser NT, T₂, I & M.

Niveau de coulée:

- » BS 5212:1990 Type FB (comprend les types N & F).
- » ASTM C920, Type M, Grade P, Classe 25, Utiliser NT, T₂, M.
- » SS-S-200E, pour adhérence au béton après immersion dans le carburant.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES:

Couleur:	Grise
Du contenu solide:	100%
Dureté Shore A typique: ASTM D2240	20 ± 5 pour la qualité des armes à feu
Vie professionnelle:	40 - 90 min à 25°C
Température d'utilisation:	5 à 50°C
Temps de prise:	36 - 48 h @ 15°C 15 - 20 h @ 25°C 10 - 15 h @ 35°C
La température de service:	-40 à 90°C
*Taux de guérison:	7 jours à 25°C dans un joint typique de 10 mm x 10 mm. Au plus froid températures, le taux de durcissement sera prolongé
Résistance aux UV:	Bien
Résistance biologique:	Résister aux situations microbiologiques actives
Inflammabilité:	Ne supporte pas la combustion
Hébergement du mouvement:	
Joints bout à bout	25% (mouvement en traction & compression)
Joints à recouvrement	50% (mouvement en cisaillement)
VOC: ASTM D2369	≤ 30 g/ltr (conforme à LEED)

**pour l'immersion dans l'eau, Flexseal PS660 doit être complètement polymérisé.*



Flexseal PS660

MODE D'UTILISATION

Préparation conjointe

La surface du joint doit être propre, sèche et exempte de poussière, d'huile, de graisse et de toute contamination pouvant affecter l'adhérence.

AMORÇAGE

Pour une application sur des surfaces poreuses, il est recommandé d'utiliser Flexprime PS100 pour apprêter la surface. Mélanger les deux composants de Flexprime PS100 jusqu'à obtenir un liquide homogène.

À l'aide d'un petit pinceau, appliquez une fine couche sur les côtés des joints et évitez de trop apprêter. Il est recommandé d'appliquer le mélange Flexseal PS660 lorsque le primaire est encore humide ou collant.

Pour une application sur des surfaces cimentaires non poreuses et très denses (par exemple Cempatch S), il est recommandé de rendre la surface rugueuse avec du papier de verre, de bien aspirer/nettoyer le support et d'utiliser Flexprime Universal pour apprêter la surface. Flexseal PS660 GG doit être appliqué lorsque l'apprêt est collant.

Note: Flexseal PS660 PG is not recommended for use over non-porous, highly dense cementitious surfaces (i.e Cempatch S), for such substrates Flexprime PS660 GG is recommended.

MIXING

Qualité du pistolet

Le rapport base/agent de durcissement contrôle l'adhérence, la résistance et la durabilité du Flexseal PS660. Les composants doivent donc être soigneusement mélangés. L'agent de durcissement et le composant de base sont fournis dans la même boîte et prêts à être mélangés. Mélangez soigneusement à l'aide d'une perceuse à vitesse lente équipée d'une palette de mélange appropriée pendant 3 minutes. Racler les côtés et le fond du moule et mélangez à nouveau pendant 2 minutes supplémentaires.

Qualité de coulée

Le grade verseur Flexseal PS660 est fourni dans deux boîtes séparées. Le petit bidon qui contient l'agent de durcissement doit être transféré dans le bidon de base et bien mélanger selon la qualité du pistolet ci-dessus.

APPLICATION

La méthode normale d'application consiste à remplir le mélange de mastic dans un pistolet à mastic à l'aide d'une plaque suiveuse robuste. Le canon du pistolet est placé sur le trou au centre de la plaque.

Abidjan Marcory Zone 4A
Rue Thomos Edison Résidence Foua
Ivory Coast
info.ivory.coast@dcp-int.com
www.dcp-int.com

DÉVERSEMENT OCCASIONNEL

Résistance chimique après durcissement complet (7 jours à 25°C), ASTM D1308 (Spot - test à 1 h)

Acides organiques

Acide citrique 25%	RS
--------------------	----

Solutions aqueuses

Chlorure de sodium sat	R
Eau du robinet	R
Eau chlorée	RS
Eau de la Mer Morte	R

Solvants

Esprit blanc	R
Xylène	R
Toluène	R
Acétone	R

Huiles et carburants

Liquide de frein	R
Huile moteur	R
Diesel	R
Kérosène	R

Acides inorganiques

Acide sulfurique 25%	RS
Acide hydrochlorique 10%	RS
Acide nitrique 10%	RS

R: Résistante

RS: Résistant avec une légère décoloration

SS: Léger ramollissement

Une pression constante vers le bas et le retrait de la tige du piston entraînent le remplissage du canon du pistolet.

Pour obtenir une finition de joint soignée, appliquez du ruban-cache sur le dessus des côtés du joint avant d'appliquer l'apprêt ou le scellant. Le mastic est alors prêt à être appliqué. Le mastic doit être extrudé fermement dans le joint en maintenant une pression uniforme sur la gâchette du pistolet.

Toutes les préparations de joints, apprêts et applications de mastic doivent être effectués conformément à la norme BS8000, partie 16, la norme britannique pour le scellement des joints dans les bâtiments utilisant des produits d'étanchéité.

Flexseal PS660

FINITION

Le scellant fraîchement appliqué doit être passé à la truelle pour obtenir une finition lisse. Une petite quantité de lubrifiant de surface tel qu'une solution détergente diluée peut être utilisée pour aider à obtenir la bonne finition. Tout ruban de masquage doit être retiré immédiatement après l'application à la truelle pendant que le scellant est encore dans son temps d'action.

EMBALLAGE

Flexseal PS660 est disponible comme suit:

Catégorie de pistolet	
Flexseal PS660	Paquets de 3.7 kg (2.5 litres) (comprend une base et un agent de durcissement)
Niveau de coulée	
Flexseal PS660	Paquets de 3.7 kg (2.5 litres) (comprend une base et un agent de durcissement). L'agent de durcissement est emballé séparément dans la boîte
Amorces	
Flexprime PS100	0.46 kg (500 ml) tin

RENDEMENT

Flexprime PS100 environ 125 mètres/boîte.

ESTIMATEUR DE QUANTITÉ DE SCELLANT

Taille des articulations mm	Litres/linéaire mètre	Mètre linéaire/ 2.5 ltr paquet
5 x 5	0.025	100.00
5 x 10	0.050	50.00
10 x 10	0.100	25.00
20 x 10	0.200	12.50
20 x 20	0.400	6.20
40 x 20	0.800	3.10
50 x 25	1.250	2.00
50 x 50	2.500	1.00

ADÉQUATION À LA TAILLE DU JOINT

Largeur commune

- » Au moins 6 mm.
- » Maximum 50 mm (application multiple). Cependant, pour les joints plus larges, des essais doivent être effectués pour évaluer les conditions de non-affaissement du côté vertical.

Profondeur de joint

- » Minimum 10 mm sur supports poreux (12 mm dans les joints de sol).
- » Minimum 6 mm sur supports non poreux (12 mm dans les joints de sol).
- » Maximum 25 mm.

Gun Grade Width : Depth Ratio (within above min./max. restrictions)

- » 2 : 1 butt joints.
- » 1 : 1 lap/floor joints.

Pouring Grades Width : Depth Ratio (within above min./max. restrictions)

- » 1 : 1 floor joints up to 25 mm width joints up to 30 mm a joint depth of 25 mm.
- » Pouring grade are only used when a joint width is of a minimum of 12 mm

ACCESSOIRES

Flex Cleaner TB130: bidon de 1 litre (à base de toluène - ne convient pas aux plastiques ou aux finitions délicates).

Flex Cleaner AB160: bidon de 1 litre (à base d'alcool).

Équipement: Pistolets à chargement en vrac et plaques suiveuses à usage intensif.

STOCKAGE

Flexseal PS660 et Flexprime PS100 ont une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication s'ils sont stockés à des températures comprises entre 2°C et 35°C.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.



Flexseal PS660

PRÉCAUTIONS

SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'agent de durcissement de Flexseal PS660 contient du dioxyde de manganèse et est donc étiqueté « Nocif » en vertu du Règlement sur les produits chimiques (informations sur les dangers et emballage pour la fourniture) de 1994. La base est étiquetée « Irritant » en vertu du Règlement sur les produits chimiques (informations sur les dangers et emballage pour la fourniture) de 1994.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la Fiche de Données de Sécurité.

FEU

Flexprime PS100 est inflammable.

Assurer une ventilation adéquate lors de l'utilisation. Ne pas utiliser à proximité d'une flamme nue et ne pas fumer pendant l'utilisation.

Point d'éclair:

Flexprime PS100 : 37°C.

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques pour la construction sont fabriqués par DCP, notamment :

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Colles et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structure.

Abidjan Marcory Zone 4A
Rue Thomos Edison Résidence Foua
Ivory Coast
info.ivorycoast@dcp-int.com
www.dcp-int.com

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

www.dcp-int.com

DCP Building Excellence



07-0010-A-2025