



# فلكس سيل بي أس 660

## Flexseal PS660

مالي للفواصل بولي سلفيיד عالي الأداء ذو مكونين للأعمال المدنية

الخصائص الفنية:	
اللون	رمادي
المحتوى من المواد الصلبة%	100
درجة القساوة النموذجية	5 ± 20
Shore A	5 للنوع ذو التطبيق بفرد
ASTM D2240	الماستيك
زمن عمل الخليط	40 - 40 دقيقة عند 25 درجة مئوية
درجة حرارة التطبيق	5 - 50 درجة مئوية
زمن الشك	36 - 48 ساعة عند 15 درجة مئوية
درجة حرارة الاستخدام	15 - 20 ساعة عند 25 درجة مئوية
معدل الجفاف والتقصية*	10 - 15 ساعة عند 35 درجة مئوية
مقاومة أشعة UV	إلى 90 درجة مئوية
المقاومة البيولوجية	7 أيام عند 25 درجة مئوية لفاصلاً نموذجي ذو أبعاد 10x10x10mm.
القابلية للاشتعال	ويزيد زمن معدل الجفاف باختلاف درجات الحرارة.
سعة الحركة	جيدة
للفوacial التناكية أو التناطحية (%)	يقارب الحالات الميكروبيولوجية النشطة
للفوacial التراكبية (%)	لا يساعد على الاحتراق
VOC	للغمر بالماء يجب أن يتم جفاف وتصليب فلكس سيل بي أس 660 بشكل كامل.
(LEED)	≤ 30 غ/لتر

طريقة الاستعمال  
تحضير سطح الفاصل  
يجب أن تكون الأسطح نظيفة وجافة وخالية من الأتربة والزيوت والشحوم وأي ملوثات قد تؤثر على الالتصاق.

فلكس سيل بي أس 660 مالي للفواصل بولي سلفييد عالي الأداء ذو مكونين يجف بعد خلط المكونين لتشكيل مادة مالة مطاطية مرنة. التصاقه جيد مع الخرسانة والحجر والمعادن والعديد من أسطح البناء الشائعة.

### الاستخدامات

- فواصل التصوينات الجدارية.
- الفواصل في الأسوار البحرية المعدنية والخرسانية.
- الفواصل في منشآت حفظ المياه (بما فيها مياه الشرب عند استخدام النوع الذي ينفذ بالفرد الماستيك).
- مواقد ومدرجات الطائرات.
- فواصل الطرق والبلاط.
- فواصل الأرضيات الإنسانية.
- فواصل التمدد والبناء.
- الفواصل في خزانات ومرافق معالجة مياه الصرف الصحي.

### الميزات

- يطبق على البارد.
- التصاق جيد مع الخرسانة والحجر والمعادن والعديد من أسطح البناء الشائعة.
- متوفّر بنوعين، التطبيق بفرد الماستيك أو بالسكب.
- مقاومة للأشعة فوق البنفسجية UV.
- سعة حركة عالية.
- العمر الافتراضي طويل.
- مقاومة الهيدروكربونات.
- مقاوم للمياه المكلورة.

### المعايير والمقاييس

- التطبيق بفرد الماستيك
- BS EN ISO 11600 F 25 LM
- BS 4254:1983
- BS 6920:1996
- ASTM C920, Type M, Grade NS, Class 25, Use NT, T<sub>2</sub>, I & M

- التطبيق بالسكب
- BS 5212 Type FB (includes types N & F)
- ASTM C920, Type M, Grade P, Class 25, Use NT, T<sub>2</sub>, M
- SS-S-200E, for bond to concrete after fuel immersion



# فلكس سيل بي أس 660

## Flexseal PS660



### الانسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام عند 25 درجة مئوية، اختبار البقعة على ساعة واحدة) ASTM D1308

### الأحماض العضوية

م/ات	حمض الستريك %25
م	المحاليل المائية
م	كلوريد الصوديوم المركز
م/ات	مياه من الصنور
م	مياه مكلورة
م	مياه من البحر الميت
م	المذيبات
م	الكحول الأبيض
م	الزيلين
م	التولوين
م	الأسيتون
	<b>الزيوت والوقود</b>
م	زيت الكواكب
م	زيت المحرك
م	الديزل
م	الكان
	<b>الأحماض غير العضوية</b>
م/ات	حمض الكبريتيك %25
م/ات	حمض الهيدروكلوريك %10
م/ات	حمض التتريك %10

م: مقاوم  
م/ات: مقاوم مع تغير بيسط في اللون  
ت/ط: تليين طيف في الطبقة

### التطبيق

الطريقة المتبعة للتثبيق تتطلب تعبئة خليط مكوني فلكس سيل بي أس 660 في ماسورة فرد المعجون باستخدام الصفيحة المعدنية التابعة والمزودة مع فرد المعجون حيث توضع الماسورة فوق التجويف الموجود في وسط الصفيحة المعدنية وتتم تعبئة المعجون من خلال تفريغ الضغط بسحب قضيب مكبس الماسورة بشكل منتظم.

للحصول على تشطيب جميل والمحافظة على نظافة الفاصل يُنصح بتطبيق شريط لاصق على أعلى جانبي الفاصل قبل تطبيق مادة التأسيس أو المادة المالة.

### طبقة التأسيس

للاستخدام على الأسطح المسامية، يوصى باستخدام Flexprime PS100 لتجهيز السطح. يتم خلط مكوني مادة فلكس برايم بي أس 100 لغاية الحصول على خليط سائل متجانس.

باستعمال فرشاة صغيرة، يتم تطبيق طبقة رقيقة على حواط الفاصل مع مراعاة عدم المبالغة في تطبيق طبقة التأسيس. ينصح بتطبيق خليط فلكس سيل بي أس 660 عندما تكون مادة التأسيس لا تزال رطبة أو لزجة.

لتطبيق على الأسطح الأسمنتية غير المسامية عالية الكثافة (مثل سيمباتش إس)، يوصى بخشنين السطح باستخدام ورق الصنفرة، وتنظيف السطح جيداً واستخدام طلاء التأسيس (فليس برايم يونيفيرسل) لتجهيز السطح. ينبغي تطبيق فلكس سيل بي أس 660 جي جي بينما يكون الطلاء التمهيدي لزجاً.

ملاحظة: لا يُنصح باستخدام فلكس سيل بي أس 660 جي جي على الأسطح الأسمنتية غير المسامية عالية الكثافة (مثل سيمباتش إس)، وبالنسبة لمثل هذه الأسطح يوصى باستخدام لكس سيل بي أس 660 جي جي

### الخلط

الصنف ذو التطبيق بفرد الماستيك يجب خلط المكونات جيداً حيث أن نسبة الخلط تحكم قوّة تلاصق ومقاومة ديمومة فلكس سيل بي أس 660. المادة المقسية ومكون الأساس (الرانتج) مجهzan في عبوة واحدة وجاهزان للخلط. اخلط المواد باستعمال دريل كهربائي بطيء السرعة مزود بريشة مناسبة لمدة ثلاثة دقائق، تأكّد من كشط أسفل وجوانب العلبة ثم اخلط مجدداً لمدة دقّتين إضافيتين.

الصنف ذو التطبيق بفرشة السكب مجهز صنف فلكس سيل بي أس 660 ذو التطبيق بالسكب بعبوتين منفصلتين، ينقل محتوى العبوة الصغيرة التي تحتوي المكون إلى محتوى عبوة الأساس (الرانتج) واخلط جيداً بنفس الطريقة المذكورة أعلاه للصنف ذو التطبيق بفرد الماستيك.

ملاحظة: في بعض الحالات ، قد يتم تزويد مكون ثالث (معزر) مع فلكس سيل بي إس 660 - درجة صب ، في هذه الحالة ، قم بإضافة المكون المعزز إلى المزيج المحضر (المادة المقسية ومكون الأساس - الرانتج) واخلط جيداً حتى يتم الحصول على خليط متجانس.

# فلاکس سیل بی اس 660

## Flexseal PS660



تقدير كمية مادة ملي الفوائل

أبعاد الفاصل (مم)	لتر/المتر الطولي	متر طولي /العبوة لتر
5×5	0.025	100.00
5x10	0.050	50.00
10×10	0.100	25.00
20×10	0.200	12.50
20×20	0.400	6.20
40×20	0.800	3.10
50×25	1.250	2.00
50×50	2.500	1.00

أبعاد الفاصل الملائمة

عرض الفاصل:

- 6 مم كحد أدنى. (12 مم عند استخدام التطبيق بالسكن).
  - 50 مم كحد أقصى.

عمق الفاصل:

- الأسطح المسامية: 10 مم كحد أدنى (12 مم في فواصل الأرضيات).
  - الأسطح غير المسامية: 6 مم كحد أدنى (12 مم في فواصل الأرضيات).
  - 25 مم كحد أقصى (جميع الفواصل).

### نسبة العرض للعمق:

## **التطبيق بفرد الماسترك:**

- الفواصل التناكية: 2 إلى 1.
  - الفواصل التراكبية: 1 إلى 1.

التطبيق بالسكب:

- فوائل الأرضيات: 1 إلى 1 (التي يصل عرضها إلى 25 م وعمقها إلى 30 م).
  - يستخدم التطبيق بالسكب فقط عندما يكون عرض الفاصل  $\leq 12$  م.

## اللوازم

منظف فلكس كلير تي بي 130 : 1 لتر في عبوة معدنية (أساسه المذيب التولوين - لا يستخدم مع البلاستيك أو على التشتيبات الحساسة للملبيات).

منظف فلكس كلينر آيه بي 160 : 1 لتر في عبوة معدنية (أساسه مذيب كحولي).

**التجهيزات:** فرد معجون لتحميل المادة من العبوة مزود بغطاء أو صفيحة معدنية متينة ومحوفة وتابعة للفرد.

ويصبح خليط المادة المائية جاهز للتطبيق باستخدام فرد المعجون فلكس. وينبغي إخراج المادة بثبات على الفاصل من خلال الحفاظ على ثبات الضغط على زناد فرد المعجون. يجب أن تتم كافة الأعمال من تحضير الفاصل والتأسيس وتطبيق مادة ملء الفواصل بالتوافق مع المواصفة البريطانية BS8000 الجزء 16 لملء فواصل الأنابيب باستخدام مواد ملء الفاصل.

التشطيب

**تُفرد المادة المالة المطبقة حديثاً لتشكل سطحاً ناعماً. وللمساعدة على الحصول على التشطيب الصحيح تُستخدم كمية قليلة من المواد المزلفة للسطح مثل محلول مخفف من المواد المنظفة. يجب إزالة أي شريط لاصق مباشرة بعد الانتهاء من مذكرة تفاصيل المرة الأولى بينما لا يزال خليط المادة المالة صالحًا للعمل.**

التعئة

فلكس، سيل بي، أير، 660 متوفّ على النحو التالي:

<b>التطبيق بفرد الماستيك</b> فلكس سيل بي آنس 660 كغم (عيوبات 2.5 لتر) (تتضمن الأساس والمقسي) <b>التطبيق بالسكب</b> فلكس سيل بي آنس 660 كغم (عيوبات 2.5 لتر) (تتضمن الأساس والمقسي)، المقسي معيناً بشكل منفصل داخل العيوبة
<b>مواد التأسيس</b> فلكس برايم بي آنس 100 كغم (500 مل في عبوة معدنية)

الانتاجية

فلكبر، بـ اـمـيـهـ، أـسـ 100: جـ الـ 125 مـتـرـ / العـوـةـ

دون كونستركشن برودكتس قطر  
المنطقة الصناعية الجديدة  
الدوحة، قطر  
*info.qatar@dcp-int.com*  
*www.dcp-int.com*

# فلاكس سيل بي أس 660

## Flexseal PS660

### المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإشاءات تشمل على:

- المضادات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسلیح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجن (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصق وروابط البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

### التخزين

فلاكس سيل بي أس 660 وفلكس برايم بي أس 100 صالحان لمدة 12 شهراً من تاريخ الإنتاج في حال تخزينهما على درجة حرارة تتراوح بين 2 و 35 درجة مئوية.

### تحذيرات

### الصحة والسلامة العامة

مكسي (مصلب) فلاكس سيل بيأس 660 يحتوي على ثاني أكسيد المغنيز وهو مصنف ضمن المواد الكيميائية الضارة وفق أنظمة Hazard Information and Packaging for Supply (Hazard Information and Packaging for Supply) عام 1994 أما الراتنج (الأساس) فهو مصنف ضمن المواد المهيجة وذلك وفق أنظمة عام 1994 (Hazard Information and Packaging for Supply).

لمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

### الاشتعال

فلاكس برايم بيأس 100 قابل للاشتعال.

يجب التأكد من وجود تهوية مناسبة ويحذر من استخدامه بالقرب من شعلة مشكوفة أو التدخين أثناء استخدامه.

درجة الوميض:  
فلكس برايم بيأس 100: 37 درجة مئوية.

دون كونستركشن برودكتس قطر  
المنطقة الصناعية الجديدة

الدوحة، قطر

info.qatar@dcp-int.com

www.dcp-int.com

### ملاحظة

إننا ننسعى جاهدين لنتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج، ولكن بما أنها لا تملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات، فإن شركة DCP DCP مسؤليتها المباشرة أو غير المباشرة عن خصم أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت لم تكن بناء على نصيحة أو موافقة أو توصية من قبلنا.

