

Mastic polyuréthane élastomère monocomposant, sans affaissement, à module élevé, avec une résistance élevée à la déchirure et aux intempéries

# **DESCRIPTION**

PU425 Flexseal est un mastic polyuréthane monocomposant, sans solvant, sans coulure et à haut module. Il durcit en réagissant avec l'humidité de l'air pour former un mastic résistant et hautement élastique. Flexseal PU425 offre une très large plage de températures de service. Convient aux joints verticaux et horizontaux

### **APPLICATIONS**

- Étanchéité générale des joints de construction et de dilatation.
- » Murs du sous-sol.
- » Éléments préfabriqués en béton.
- » Pour béton, bois, marbre, pierre, aluminium, acier, céramique, plaques de plâtre, verre, etc

### **AVANTAGES**

- >> Utilisation très facile et économique.
- >> Un composant.
- » Sans solvant.
- » Excellente résistance au vieillissement.
- » Peut être peint, consulter le service technique de DCP pour plus de détails.
- » Reste élastique à basse température.
- » Bonne résistance aux micro-organismes et à une variété de produits chimiques.
- » Bonne adhérence au béton sans nécessiter d'apprêt

### **NORMES**

Flexseal PU425 est conforme à:

- » ASTM C920, Type S, Grade NS, Classe 25, Utilisation NT, T<sub>4</sub>, A, G, M et I\*.
- » LEED® EQc 4.1 SCAQMD, Règle 1168.
- \* Pour usage I dans des conditions normales pour un essai d'immersion.

# PROPRIÉTÉS TECHNIQUES À 25°C ET 50% HR:

Couleur: Blanc, gris, beige

Densité spécifique:  $1.47 \pm 0.05$ 

Dureté Shore A: 40 ± 5 @ 7 jours ASTM C661

Température de service: -20 à 70°C

Température 5 à 50°C d'application:

Adhésion au pelage:

ASTM C794

Béton Passé, aucune perte

d'adhérence

Passé, aucune perte Aluminum

d'adhérence

Passé, aucune perte Verre

d'adhérence

1h00 à 2h00 à 23°C et Temps libre:

ASTM C679 50% HR

Taux de durcissement: ≈ 2.5 mm/jour

Allongement à la

rupture: ≥ 400% @ 7 jours

ASTM D412

ASTM D412

Résistance à la traction: ≥ 1.7 MPa @ 7 jours

Résistance à la

déchirure: 7 kn/m @ 7 jours

ASTM D624

Effets de l'altération

accélérée: Pas de fissures

ASTM C793

Effet du vieillissement

eau à 25°C

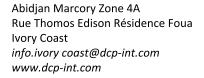
thermique: Passer @ 70°C **ASTM C1246** 

Effets de l'immersion

continue\*\*: **ASTM C1247** Après 10 semaines d'immersion dans une

Réussite, Classe 2 (dans des conditions

normales)





### **MODE D'EMPLOI**

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Tous les supports doivent être propres, secs, exempts de poussière, d'huile, de graisse et de toute contamination susceptible de nuire à l'adhérence.

Si les supports doivent être nettoyés, utilisez de la méthyléthylcétone (MEK) ou de l'acétone. Assurez-vous toujours que les supports sont secs avant l'application.

### **AMORÇAGE**

- » Flexseal PU425 offre généralement une forte adhérence sur les supports courants, propres, secs et sains, sans primaire. Cependant, pour une adhérence plus forte, Strongcoat Primer ou Flexprime Universal peuvent être utilisés sur les surfaces poreuses et non poreuses afin d'obtenir une adhérence optimale.
- » Pour les joints immergés en permanence dans l'eau, Flexprime Universal ou Strongcoat DPM doivent être utilisés. Consultez le service technique de DCP pour obtenir les meilleures recommandations de primaire.
- » À l'aide d'un petit pinceau, appliquez une fine couche sur les bords du joint et évitez de surappliquer le primaire. Appliquez Flexseal PU425 sur la surface apprêtée après 12 à 24 heures pour obtenir une adhérence optimale.

### **APPLICATION**

La température d'application recommandée est comprise entre 5°C et 50°C. Pour une application par temps froid, conserver le produit dans un endroit chauffé à 20°C pendant 24 heures avant utilisation. Installer un cordon de joint en polyéthylène pour contrôler la profondeur du mastic.

Pour une performance optimale dans les joints de dilatation, le rapport largeur/profondeur du mastic doit être de 2:1. La profondeur minimale du mastic doit toutefois être de 6 mm.

Pour une performance optimale, Flexseal PU425 doit être appliqué lorsque le joint est à mi-dilatation et contraction prévues.

# PROPRIÉTÉS TECHNIQUES À 25°C ET 50% HR:

Hébergement des

mouvements:

ASTM C719

± 25%

ISO 9047

Récupération

élastique: > 80%

ISO 7389

Perte de volume: ISO 10563 < 10%

VOC: ≤ 10 g/ltr

ASTM D2369 (conforme à LEED)

\*Testé sans apprêt.

\*\*Testé avec apprêt.

### Pour l'application en cartouche:

- Utilisez un cutter pour couper le capuchon de la buse en diagonale afin qu'il s'adapte à la largeur du joint.
- » Ouvrez l'embout de la cartouche à l'aide d'une épingle pour couper le joint (les pistolets à calfeutrer sont généralement équipés d'un outil à épingle).
- » Placez la cartouche Flexseal PU425 dans le pistolet à cartouche.
- » Appuyez fermement sur l'embout du pistolet vers le point d'application et appuyez sur la gâchette pour libérer le mastic.

## Pour l'application en saucisse:

- » Placez la saucisse Flexseal PU425 dans le canon du pistolet à calfeutrer.
- Utilisez des ciseaux ou un cutter pour couper l'attache de la saucisse dans le pistolet.
- Couper le capuchon de la buse en diagonale afin qu'il s'adapte à la largeur du joint.
- » Extrudez le Flexseal PU425 en appuyant sur la grande gâchette.
- » Pour remplacer la saucisse, dévissez simplement l'embout, jetez le sachet usagé et insérez la nouvelle saucisse.

Extruder et répartir fermement dans le joint, en assurant un contact parfait entre le mastic appliqué et les parois du joint. Maintenir un débit constant pour éviter les bulles d'air et les chevauchements. Le lissage et la finition doivent être effectués immédiatement après l'application du mastic.

# **LIMITES**

- » Non recommandé pour les substrats insalubres.
- » Bien que Flexseal PU425 puisse généralement être peint, il est conseillé de tester la peinture spécifique pour la compatibilité.
- > Une longue exposition aux UV réduira la brillance de la surface, mais n'affectera pas les performances du mastic.

### **CLEANING**

Clean tools and equipment first with paper towels and then wipe with Acetone, xylene or other suitable solvents.

# **EMBALLAGE**

Flexseal PU425 est disponible en saucisses de 600 ml. Des saucisses de 300 ml et des cartouches de 300 ml sont disponibles sur demande.

### **CONSOMMATION DANS LES JOINTS**

(Mètre linéaire par saucisse de 600 ml)

Largeur	6 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	35 mm
Profondeur						
6 mm	16.6	10				
7.5 mm			5.3	4.0		
10 mm				3.0	2.4	
15 mm					1.6	1.1

# **STOCKAGE**

Flexseal PU425 doit être conservé dans son emballage d'origine non ouvert à une température comprise entre 4°C et 30°C dans un endroit sec.

# **DURÉE DE CONSERVATION**

Flexseal PU425 a une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication, s'il est stocké dans les conditions recommandées.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.



# **PRÉCAUTIONS**

### **SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Si Flexseal PU425 entre en contact avec les yeux, rincez abondamment à l'eau froide et consultez un médecin. Le produit est non dangereux une fois durci.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la Fiche de Données de Sécurité.

# PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques pour la construction sont fabriqués par DCP, notamment :

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Colles et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structure.

Abidjan Marcory Zone 4A Rue Thomos Edison Résidence Foua Ivory Coast info.ivory coast@dcp-int.com www.dcp-int.com



### Note

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.