فلكس سيل بي يو425
Flexseal PU425

مالئ للفواصل بولي يوريثان مطاطي ذو مكون واحد، متماسك وذو معامل مرونة عالي ولا يتسيل ويتمتع بمقاومة عالية للتمزق والعوامل الجوية

الوصف

فلكس سيل بي يو 425 مالئ للفواصل بولي يوريثان مطاطي ذو مكون واحد خالي من المذيبات، متماسك وذو معامل مرونة عالي ولا يسيل يجف عند تعرضه لرطوبة الهواء ليشكل مادة مالئة للفواصل متينة ومطاطية عالية المرونة. يتمتع فلكس سيل بي يو 425 بإمكانية استخدامه على مجال واسع من درجات الحرارة وهو مناسب للفواصل الأفقية والعمودية.

الإستخدامات

- تعبئة فواصل التمدد والفواصل الإنشائية (فواصل الصب أو التنفيذ).
- جدران الأقبية.
- العناصر الخرسانية مسبقة الصب.
- الخرسانة والخشب والرخام والحجر والألمنيوم والزجاج والفولاذ والسيراميك وألواح الجبس...الخ.

الميزات

- استخدامه سهل جداً واقتصادي.
- ذو مكون واحد.
- خالي من المذيبات.
- يتمتع بمقاومة ممتازة للتقادم.
- يمكن تغطيته بالدهان، لمزيد من المعلومات يرجى استشارة القسم التقني في شركة DCP
- يحافظ على مرونته عند درجات الحرارة المنخفضة.
- يتمتع بمقاومة جيدة للجسيمات العضوية الدقيقة ولعدد من المواد الكيميائية.
- التصاق جيد مع معظم الأسطح دون الحاجة إلى مادة تأسيس.

المعايير والمقاييس

فلكس سيل بي يو 425 مطابق للمواصفات التالية:

- ASTM C920, Type S, Grade NS, Class 25, *.Use NT, T_1, A, G, M and I
- LEED® EQc 4.1 SCAQMD, Rule 1168
- EN 15651-1:2017 F-EXT-INT-CC, 25 HM and 20 HM

* للاستخدام I - في ظروف المياه القياسية لاختبار الغمرعلى الأسطح المسامية.

الخصائص الفنية عند 25 درجة مئوية و 50 % رطوبة نسبية	
اللون	أبيض، رمادي، بيج
الكثافة النوعية	0.05 ± 1.47
درجة القساوة Shore A ASTM C661	25 ± 5 عند 48 ساعة 40 ± 5 عند 7 أيام
درجة حرارة الاستخدام	-20 إلى 70 درجة مئوية
درجة حرارة التطبيق	5 إلى 50 درجة مئوية
قوة الالتصاق (اختبار التقشير) ASTM C794	
الخرسانة	ناجح، لا يوجد فقدان للالتصاق
الألومنيوم	ناجح، لا يوجد فقدان للالتصاق
الزجاج	ناجح، لا يوجد فقدان للالتصاق
زمن الجفاف السطحي ASTM C679	1:00 إلى 2:00 ساعة عند 23 درجة مئوية وعند رطوبة نسبية 50 %
معدل الجفاف والتقسية	≈ 2.5 مم باليوم عند 23 درجة مئوية وعند رطوبة نسبية 50 %
الاستطالة عند القطع ASTM D412	≤ 400 % عند 7 أيام
مقاومة الشدّ عند القطع ASTM D412	≤ 1.7 ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة التمزق ASTM D624	7 كيلو نيوتن/متر عند 7 أيام
اختبار التجوية المسرع ASTM C793	لا تشقق
إختبار الحرارة لمحاكاة التقادم ASTM C1246	ناجح عند 70 درجة مئوية
تأثيرات الغمر المستمر: ASTM C1247 بعد 10 أسابيع من الغمر في ماء بدرجة حرارة 50 درجة مئوية	ناجح Class 2 (على الزجاج والألومنيوم)
سعة الحركة ASTM C719 ISO 9047	± 25 %
التعافي المرن ISO 7389	> 80 %
فقدان حجم ISO 10563	< 10 %

فلكس سيل بي يو425
Flexseal PU425

طريقة الاستعمال

تحضير سطح الفاصل

يجب أن تكون الأسطح نظيفة وجافة وخالية من الغبار والزيوت والشحوم وأي ملوثات أخرى تأثر على قوة الالتصاق. عند الحاجة لتنظيف السطح، استخدم الميثيل إيثيل كيتون أو الأسيتون ويجب التأكد بشكل دائم من أن الأسطح جافة قبل التطبيق.

التأسيس

- يتميز Flexseal PU425 عمومًا بالالتصاق القوي على الأسطح الشائعة النظيفة والجافة دون الحاجة الى مواد تأسيس. ومع ذلك ، للحصول على التصاق أقوى، يمكن استخدام Strongcoat Primer أو Flexprime Universal على الأسطح المسامية وغير المسامية من أجل تحقيق قوة التصاق مثالية.
- للفواصل التي ستُغمر باستمرار في الماء، يُنصح باستخدام Flex prime Universal أو Strongcoat DPM . استشر القسم الفني في DCP للحصول على أفضل اقتراحات لطبقة التأسيس.
- باستعمال فرشاة صغيرة، يتم تطبيق طبقة رقيقة على حواف الفاصل مع مراعاة عدم المبالغة في تطبيق طبقة التأسيس. ينصح بتطبيق فلكس سيل بي يو 425 بعد 12 إلى 24 ساعة لتحقيق قوة الالتصاق المثلى.

التطبيق

ينصح التطبيق بدرجة حرارة تتراوح بين 5 و 50 درجة مئوية. عند التطبيق في الأجواء الباردة يجب تخزين العبوات على درجة حرارة 20 درجة مئوية لمدة 24 ساعة قبل الاستخدام. كما يجب وضع فتيل من البولي إيثيلين في الفاصل لدعم اسفل الفاصل والتحكم بعمقه.

يجب فرد ومدّ فلكس سيل بي يو 425 وإنهاء التشطيب مباشرة بعد تعبئته في الفاصل. وللحصول على أفضل أداء للمادة يجب أن تكون نسبة العرض إلى العمق 2 إلى 1 وينبغي أن يكون عمق التعبئة 6 مم على الأقل.

للحصول على أفضل أداء، يجب تطبيق فلكس سيل بي يو 425 في منتصف فاصل التمدد والانكماش المصمم له.

الخصائص الفنية عند 25 درجة مئوية و 50 % رطوبة نسبية	
زمن تكوين الغشاء	30 - 50 دقيقة عند 23 درجة مئوية وعند رطوبة نسبية 50 %
زمن التسوية	20 دقيقة عند 23 درجة مئوية وعند رطوبة نسبية 50 %
VOC ASTM D2369	≥ 10 غم/لتر (متوافق مع LEED)

للتطبيق باستخدام الخرطوشة:
- استخدم سكينًا متعدد الاستخدامات لقص/تعديل غطاء الفوهة بشكل مائل ليتناسب مع عرض الفاصل.
- افتح طرف الخرطوشة باستخدام دبوس لقطع الختم (غالبًا ما تحتوي مسدسات التطبيق على أداة دبوس لهذا الغرض).
- ضع خرطوشة فليكس سيل بي يو 425 داخل مسدس الخرطوشة.
- اضغط طرف المسدس بقوة نحو نقطة التطبيق واسحب الزناد لإطلاق المادة اللاصقة.

للتطبيق باستخدام الكيس (السجق):
- ضع كيس فليكس سيل بي يو 425 داخل أنبوب مسدس التطبيق.
- استخدم مقصًا أو سكينًا متعدد الاستخدامات لقص المشبك من الكيس وهو لا يزال داخل المسدس.
- قص/عدل غطاء الفوهة بشكل مائل ليتناسب مع عرض الفاصل.
- اضغط على الزناد الكبير لإخراج فليكس سيل بي يو 425 .
- لاستبدال الكيس، ببساطة قم بفك غطاء النهاية، تخلّص من العبوة المستخدمة، ثم ضع الكيس الجديد.

قم بتوزيع المادة بقوة في الفاصل مع ضمان التلامس الكامل بين المادة المطبقة وجدران الفاصل. حافظ على تدفق ثابت للمادة لتجنب احتباس الهواء، تجنب تراكب المادة اللاصقة. يجب تنفيذ التسوية واللمسات النهائية مباشرة بعد التطبيق.

فلكس سيل بي يو425
Flexseal PU425

المقيدات

- لا ينصح باستخدامه للأسطح غير السليمة.
- على الرغم من إمكانية الدهان فوق فلكس سيل بي يو 425 بشكل عام إلا أنه من المستحسن إجراء اختبار لتحديد مدى توافق مادة الدهان المختارة معه.
- التعرض الطويل لأشعة UV سوف يحدّ من لمعان السطح لكنه لن يؤثر سلباً على أداء المادة المالئة.
- لِلسماكات المنخفضة، قم بالتسوية بعد التطبيق مباشرة.
- لا يُنصح باستخدامه على الأسطح البيتومينية، المطاط الطبيعي، أو المواد التي قد تتسرب منها الزيوت الملدنات أو المذيبات، حيث قد تؤثر سلبًا على أداء المادة.
- يجب التأكد من التوافق مع EPDM أو المطاط أو الحشيات المماثلة في اتصال مباشر مع المادة من خلال اختبار أولي قبل الاستخدام.
- قد يختلف الالتصاق بالبلاستيك اعتمادًا على نوع وحالة السطح؛ يوصى بإجراء اختبار أولي.
- تؤدي درجات الحرارة المنخفضة ومستويات الرطوبة المنخفضة إلى إطالة وقت الجفاف ووقت التقسية النهائية.

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات والتجهيزات باستخدام مناشف ورقية ثم يجب مسحها باستخدام الأسيتون أو الزيلين أو غيرها من المذيبات المناسبة.

التعبئة

فلكس سيل بي يو 425 متوفر بعبوات 600 مل ومتوفر أيضاً في عبوات 300 مل وخراطيش 300 عند الطلب.

تقدير كمية الاستهلاك في الفواصل

(مقدرة بالمتر الطولي لكل عبوة حجمها 600 مل)

العرض / العمق	6 مم	10 مم	15 مم	20 مم	25 مم	35 مم
6 مم	16.6	10				
7.5 مم			5.3	4.0		
10 مم				3.0	2.4	
15 مم					1.6	1.1

التخزين

يجب تخزين فلكس سيل بي يو 425 في عبوته الأصلية والمحكمة الإغلاق في مكان جاف على درجة حرارة تتراوح بين 4 و 30 درجة مئوية.
فلكس سيل بي يو 425 صالح لمدة 12 اشهر في حال تخزينه وفق الشروط الموصى بها.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

في حال ملامسة فلكس سيل بي يو 425 للعين يجب غسلها فوراً بكمية وافرة من الماء البارد واطلب المشورة الطبية. لا يصنف منتج فلكس سيل بي يو 425 على أنه مادة خطرة بعد جفافه وتصلبه.

لمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

فلكس سيل بي يو 425
Flexseal PU425

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشتمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصق وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

DCP GREEN INITIATIVE
LOW VOC
FOR A BETTER FUTURE

ملاحظة
إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات، فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن تحمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة
الجودة
الشمولية

www.dcp-int.com

07-0031-A-2026