



فلكس سيل بي يو 440 Flexseal PU440

مالي للفواصل بولي يوريثان مطاطي ذو مكون واحد، متماسك وذو معامل مرونة عالي ولا يتسيل وينتفع بمقاومة عالية للتمزق والعوامل الجوية

الوصف

فلكس سيل بي يو 440 مالي للفواصل بولي يوريثان مطاطي ذو مكون واحد، متماسك وذو معامل مرونة عالي ولا يتسيل يجف عند تعرضه لرطوبة الهواء ليشكل مادة مالئة للفواصل متينة ومطاطية وذات معامل مرونة عالي. يتمتع فلكس سيل بي يو 440 بإمكانية استخدامه على مجال واسع من درجات الحرارة وهو مناسب للفواصل الأفقية والعمودية.

الإستخدامات

- تعبئة الفواصل الإنشائية وفواصل التمدد (فواصل الصب أو التنفيذ).
- جدران الأقبية.
- العناصر الخرسانية مسبقة الصب.
- الخرسانة والخشب والحجر والرخام والألمنيوم والفولاذ والسيراميك وألواح الجبس والزجاج وغيرها.

الميزات

- استخدامه سهل جداً واقتصادي.
- ذو مكون واحد.
- خالي من المذيبات.
- يتمتع بمقاومة ممتازة للتقدم.
- قابل للدهان، للمزيد من المعلومات يرجى استشارة القسم الفني في الشركة.
- يحافظ على مرونته عند درجات الحرارة المنخفضة.
- يتمتع بمقاومة جيدة للجسيمات العضوية الدقيقة ولعدد من المواد الكيميائية.
- التصاق جيد مع معظم الأسطح دون الحاجة إلى مادة تأسيس.

المعايير والمقاييس

فلكس سيل بي يو 440 مطابق للمواصفات التالية:

- ASTM C920, Type S, Grade NS, Class 25, *Use NT, T₁, A, G, M and I
- LEED® EQc 4.1 SCAQMD Rule 1168
- * للاستخدام I - في ظروف المياه القياسية لاختبار الغمر على الأسطح المسامية.
- EN 15651-1:2017 F-EXT-INT-CC, 25 HM and 20 HM

الخصائص الفنية عند 25 درجة مئوية و 50 % رطوبة نسبية

اللون	أبيض، رمادي، بيج
الكثافة	0.05 ± 1.47
درجة القساوة Shore A	5 ± 25 عند 48 ساعة
ASTM C661	5 ± 40 عند 7 أيام
درجة حرارة الاستخدام	20- إلى 70 درجة مئوية
درجة حرارة التطبيق	5 إلى 50 درجة مئوية
قوة الالتصاق (اختبار التقشير)	
ASTM C794	الخرسانة الألمنيوم الزجاج ناجح، لا يوجد فقدان للالتصاق ناجح، لا يوجد فقدان للالتصاق ناجح، لا يوجد فقدان للالتصاق
زمن الجفاف السطحي	1:00 إلى 2:00 ساعة عند 23 درجة مئوية وعند رطوبة نسبية 50 %
ASTM C679	
معدل الجفاف والتقسية	≈ 2.5 مم باليوم عند 23 درجة مئوية وعند رطوبة نسبية 50 %
الاستطالة عند القطع	≤ 400 % عند 7 أيام
ASTM D412	
مقاومة الشد	≤ 1.7 ميغاباسكال عند 7 أيام
ASTM D412	
مقاومة التمزق	7 كيلو نيوتن/متر عند 7 أيام
ASTM D624	
اختبار التجوية المسرع	لا تشقق
ASTM C793	
اختبار الحرارة لمحاكاة التقدم	ناجح، عند 70 درجة مئوية
ASTM C1246	
تأثيرات الغمر المستمر:	
ASTM C1247	ناجح Class 2 (على الزجاج والألمنيوم)
بعد 10 أسابيع من الغمر في ماء بدرجة حرارة 50 درجة مئوية	
سعة الحركة	± 25 %
ASTM C719	
ISO 9047	
التعافي المرن	< 80 %
ISO 7389	
فقدان حجم	> 10 %
ISO 10563	



فلكس سيل بي يو 440 Flexseal PU440

طريقة الاستعمال

تحضير سطح الفاصل

يجب أن تكون الأسطح نظيفة وجافة وخالية من الغبار والزيوت والشحوم وأي ملوثات أخرى تؤثر على قوة الالتصاق.

عند الحاجة لتنظيف السطح، استخدم الميثيل إيثيل كيتون أو الأسيتون أو مزيل للدهون والشحوم ويجب التأكد بشكل دائم من أن الأسطح جافة قبل التطبيق.

التأسيس

- يتميز Flexseal PU440 عمومًا بالالتصاق القوي على الأسطح الشائعة النظيفة والجافة دون الحاجة إلى مواد تأسيس. ومع ذلك للحصول على التصاق أقوى، يمكن استخدام Strongcoat Primer أو Flexprime Universal على الأسطح المسامية وغير المسامية من أجل تحقيق قوة التصاق مثالية.
- للفواصل التي ستُغمر باستمرار في الماء، يُنصح باستخدام Flex prime Universal أو Strongcoat DPM. استشر القسم الفني في DCP للحصول على أفضل اقتراحات لطبقة التأسيس.
- باستعمال فرشاة صغيرة، يتم تطبيق طبقة رقيقة على حواف الفاصل مع مراعاة عدم المبالغة في تطبيق طبقة التأسيس. ينصح بتطبيق فلكس سيل بي يو 440 بعد 12 إلى 24 ساعة لتحقيق قوة الالتصاق المثلى.

التطبيق

ينصح التطبيق بدرجة حرارة تتراوح بين 5 و 50 درجة مئوية. عند التطبيق في الأجواء الباردة يجب تخزين العبوات على درجة حرارة 20 درجة مئوية لمدة 24 ساعة قبل الاستخدام. كما يجب وضع قفاز من البولي إيثيلين في الفاصل لدعم أسفل الفاصل والتحكم بعمقه.

وللحصول على أفضل أداء للمادة يجب أن تكون نسبة العرض إلى العمق 2 إلى 1 وينبغي أن يكون عمق التعبئة 6 مم على الأقل.

للحصول على أفضل أداء، يجب تطبيق فلكس سيل بي يو 440 في منتصف فاصل التمدد والانكماش المصمم له.

الخصائص الفنية عند 25 درجة مئوية و 50 % رطوبة نسبية

30 - 50 دقيقة عند 23 درجة مئوية وعند رطوبة نسبية 50 %	زمن تكوين الغشاء
20 دقيقة عند 23 درجة مئوية وعند رطوبة نسبية 50 %	زمن التسوية
≥ 10 غم/لتر (متوافق مع LEED)	VOC ASTM D2369

للتطبيق باستخدام الخرطوشة:

- استخدم سكينًا متعدد الاستخدامات لقص/تعديل غطاء الفوهة بشكل مائل ليتناسب مع عرض الفاصل.
- افتح طرف الخرطوشة باستخدام دبوس لقطع الختم (غالبًا ما تحتوي مسدسات التطبيق على أداة دبوس لهذا الغرض).
- ضع خرطوشة فليكس سيل بي يو 440 داخل مسدس الخرطوشة.
- اضغط طرف المسدس بقوة نحو نقطة التطبيق واسحب الزناد لإطلاق المادة اللاصقة.

للتطبيق باستخدام الكيس (السحق):

- ضع كيس فليكس سيل بي يو 440 داخل أنبوب مسدس التطبيق.
- استخدم مقصًا أو سكينًا متعدد الاستخدامات لقص المشبك من الكيس وهو لا يزال داخل المسدس.
- قص/عدل غطاء الفوهة بشكل مائل ليتناسب مع عرض الفاصل.
- اضغط على الزناد الكبير لإخراج فليكس سيل بي يو 440.
- لاستبدال الكيس، ببساطة قم بفك غطاء النهاية، تخلص من العبوة المستخدمة، ثم ضع الكيس الجديد.

قم بتوزيع المادة بقوة في الفاصل مع ضمان التلامس الكامل بين المادة المطبقة وجدران الفاصل. حافظ على تدفق ثابت للمادة لتجنب احتباس الهواء، تجنب تراكب المادة اللاصقة. يجب تنفيذ التسوية واللمسات النهائية مباشرة بعد التطبيق.

المقيدات

- لا ينصح باستخدامه للأسطح غير السليمة.
- على الرغم من إمكانية الدهان فوق فلكس سيل بي يو 440 بشكل عام إلا أنه من المستحسن إجراء اختبار لتحديد مدى توافق مادة الدهان المختارة معه.
- التعرض الطويل لأشعة UV سوف يحدّ من لمعان السطح لكنه لن يؤثر سلبًا على أداء المادة المألثة.
- للسماكات المنخفضة، قم بالتسوية بعد التطبيق مباشرة.
- لا يُنصح باستخدامه على الأسطح البيتومينية، المطاط الطبيعي، أو المواد التي قد تتسرب منها الزيوت الملدنات أو المذيبات، حيث قد تؤثر سلبًا على أداء المادة.
- يجب التأكد من التوافق مع EPDM أو المطاط أو الحشيات المماثلة في اتصال مباشر مع المادة من خلال اختبار أولي قبل الاستخدام.
- قد يختلف الالتصاق بالبلستيك اعتمادًا على نوع وحالة السطح؛ يوصى بإجراء اختبار أولي.
- تؤدي درجات الحرارة المنخفضة ومستويات الرطوبة المنخفضة إلى إطالة وقت الجفاف ووقت التقسية النهائية.

فلكس سيل بي يو 440

Flexseal PU440



التخزين

يجب تخزين فلكس سيل بي يو 440 في عبوته الأصلية والمحكمة الإغلاق في مكان جاف على درجة حرارة تتراوح بين 4 و 30 درجة مئوية.

فلكس سيل بي يو 440 صالح لمدة 12 شهراً في حال تخزينه وفق الشروط الموصى بها.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

في حال ملامسة فلكس سيل بي يو 440 للعين يجب غسلها فوراً بكمية وافرة من الماء البارد واطلب المشورة الطبية.
لا يصنف منتج فلكس سيل بي يو 440 على أنه مادة خطرة بعد جفافه وتصلبه.

لمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات والتجهيزات باستخدام مناشف ورقية ثم يجب مسحها باستخدام الأسيتون أو الزيلين أو غيرها من المذيبات المناسبة.

التعبئة

فلكس سيل بي يو 440 متوفر بعبوات 600 مل ومتوفر أيضاً في عبوات 300 مل وخرطيش 300 عند الطلب.

تقدير كمية الاستهلاك في الفواصل
(مقدرة بالمتر الطولي لكل عبوة حجمها 600 مل)

العرض العمق	6 مم	10 مم	15 مم	20 مم	25 مم	35 مم
6 مم	16.6	10				
7.5 مم			5.3	4.0		
10 مم				3.0	2.4	
15 مم					1.6	1.1

فلكس سيل بي يو 440 Flexseal PU440

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصل وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية



ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة

الجودة

الشمولية

www.dcp-int.com