



# فلكس سيل بي يو 440 Flexseal PU440

ماليّ للفواصل بولي يوريثان مطاطي ذو مكون واحد، متماسك ولا يتسيل ويتمتع بمقاومة عالية للتمزق والعوامل الجوية

## الوصف

فلكس سيل بي يو 440 ماليّ للفواصل بولي يوريثان مطاطي ذو مكون واحد، متماسك ولا يتسيل يجف عند تعرضه لرطوبة الهواء ليشكل مادة مالئة للفواصل متينة ومطاطية وذات معامل مرونة عالي.

يتمتع فلكس سيل بي يو 440 بإمكانية استخدامه على مجال واسع من درجات الحرارة وهو مناسب للفواصل الأفقية والعمودية.

## الإستخدامات

- تعبئة الفواصل الإنشائية وفواصل التمدد (فواصل الصب أو التفتيد).
- جدران الأقبية.
- العناصر الخرسانية مسبقة الصب.
- الخرسانة والخشب والحجر والرخام والألمنيوم والفولاذ والسيراميك وألواح الجبس وغيرها.

## الميزات

- استخدامه سهل جداً واقتصادي.
- ذو مكون واحد.
- يتمتع بمقاومة ممتازة للتقادم.
- قابل للدهان، للمزيد من المعلومات يرجى استشارة القسم الفني في الشركة.
- خواص قساوة عالية.
- يحافظ على مرونته حتى -30 درجة مئوية.
- يتمتع بمقاومة جيدة للجسيمات العضوية الدقيقة ولعدد من المواد الكيميائية.
- التصاق جيد مع معظم الأسطح دون الحاجة إلى مادة تأسيس.

## المعايير والمقاييس

فلكس سيل بي يو 440 مطابق للمواصفات التالية:

- BS 5212:1990, Type N and F.
- ISO 11600, Type F, 25 HM
- ASTM C920, Type S, Grade NS, Class 25, Use NT, T, A, M and I
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C, Type 2, Class A.
- EN 15651-1:2012, F-EXT-INT-CC.

## طريقة الإستعمال

## تحضير سطح الفاصل

يجب أن تكون الأسطح نظيفة وجافة وخالية من الغبار والزيوت والشحوم وأي ملوثات أخرى تؤثر على قوة الالتصاق.

## الخصائص الفنية:

اللون	ألوان عديدة
الكثافة	1.40 ± 0.05 غم/سم <sup>3</sup>
درجة القساوة Shore A ASTM C661	40 ± 5 عند 21 أيام
نطاق الحرارة المتحملة	30- إلى 80 درجة مئوية
درجة حرارة التطبيق	5 - 50 درجة مئوية
قوة الالتصاق (اختبار التقشير) ASTM C794.	≤ 70 نيوتن
زمن الجفاف السطحي ASTM C679	حتى 2.30 ساعة عند 23 درجة مئوية وعند رطوبة نسبية 50 %
معدل الجفاف والتقسية	≈ 2.5 - 3.5 مم باليوم
الاستطالة عند القطع ASTM D412	≤ 700 % عند 7 أيام
مقاومة الشد ASTM D412	1.9 ميغاباسكال عند 7 أيام
اختبار التجوية المسرع ASTM C793	لا تشقق
اختبار الحرارة لمحاكاة التقادم ASTM C1246	ناجح، عند 70 درجة مئوية
سعة الحركة ASTM C719	± 25%
VOC ASTM D2369	≤ 75 غم/ لتر

عند الحاجة لتنظيف السطح، استخدم الميثيل إيثيل كيتون أو الأسيتون أو مزيج للدهون والشحوم ويجب التأكد بشكل دائم من أن الأسطح جافة قبل التطبيق.

## التأسيس

- يتميز فلكس سيل بي يو 440 عمومًا بالالتصاق القوي على الأسطح الشائعة النظيفة والجافة دون الحاجة إلى مواد تأسيس. ومع ذلك، يمكن استخدام Flexprime Universal على الأسطح المسامية وغير المسامية من أجل تحقيق قوة الالتصاق المثلى. بالنسبة للفواصل التي سيتم غمرها باستمرار في الماء، يجب استخدام Flexprime Universal.
- باستعمال فرشاة صغيرة، يتم تطبيق طبقة رقيقة على حواف الفاصل مع مراعاة عدم المبالغة في تطبيق طبقة التأسيس. ينصح بتطبيق فلكس سيل بي يو 440 عندما تكون مادة التأسيس لا تزال لزجة.
- كخيار آخر للتأسيس، يمكن استخدام Flexprime PS100 على الأسطح المسامية وعلى الفواصل التي سيتم غمرها باستمرار في الماء. لا يوصى باستخدام Flexprime PS100 على الأسطح غير المسامية.
- امزج مكوني Flexprime PS100 وقم بتطبيقه باستخدام فرشاة صغيرة. قم بتطبيق فلكس سيل بي يو 440 في غضون 10 - 30 دقيقة من تطبيق Flexprime PS100 عند 23 درجة مئوية



# فلكس سيل بي يو 440

## Flexseal PU440

### التطبيق

ينصح التطبيق بدرجة حرارة تتراوح بين 5 و 50 درجة مئوية. عند التطبيق في الأجواء الباردة يجب تخزين العبوات على درجة حرارة 20 درجة مئوية لمدة 24 ساعة قبل الاستخدام. كما يجب وضع فتيل من البولي إيثيلين في الفاصل لدعم أسفل الفاصل والتحكم بعمقه.

يجب فرد ومدّ فلكس سيل بي يو 440 وإنهاء التشطيب مباشرة بعد تعبئته في الفاصل. وللحصول على أفضل أداء للمادة يجب أن تكون نسبة العرض إلى العمق 2 إلى 1 وينبغي أن يكون عمق التعبئة 5 مم على الأقل.

### المقيدات

- لا ينصح باستخدامه للأسطح غير السليمة.
- على الرغم من إمكانية الدهان فوق فلكس سيل بي يو 440 بشكل عام إلا أنه من المستحسن إجراء اختبار لتحديد مدى توافق مادة الدهان المختارة معه.
- التعرض الطويل لأشعة UV سوف يحدّ من لمعان السطح لكنه لن يؤثر سلباً على أداء المادة المألثة.

### التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات والتجهيزات باستخدام مناشف ورقية ثم يجب مسحها باستخدام الأسيتون أو الزيلين أو غيرها من المذيبات المناسبة.

### التعبئة

فلكس سيل بي يو 440 متوفر بعبوات 600 مل ومتوفر أيضاً في عبوات 300 مل وخرطيش 300 عند الطلب.

تقدير كمية الاستهلاك في الفواصل

(مقدرة بالمتر الطولي لكل عبوة حجمها 600 مل)

العرض العمق	5 مم	10 مم	15 مم	20 مم	25 مم	50 مم
5 مم	24	12				
7.5 مم			5.3	4.0		
10 مم				3.0	2.4	
15 مم					1.6	1.1

في حالة الفواصل الاعرض، قد تكون هناك حاجة إلى عدة تطبيقات، يجب إجراء تجارب لتقييم ظروف عدم السيلان للمادة في التطبيقات الرأسية. استشر القسم الفني في دي سي بي لمعرفة إجراءات وتوصيات التطبيق.

### التخزين

يجب تخزين فلكس سيل بي يو 440 في عبوته الأصلية والمحكمة الإغلاق في مكان جاف على درجة حرارة تتراوح بين 5 و 25 درجة مئوية.

فلكس سيل بي يو 440 صالح لمدة 12 شهراً في حال تخزينه وفق الشروط الموصى بها.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

### تحذيرات

#### الصحة والسلامة العامة

في حال ملامسة فلكس سيل بي يو 440 للعين يجب غسلها فوراً بكمية وافرة من الماء البارد واطلب المشورة الطبية. لا يصنف منتج فلكس سيل بي يو 440 على أنه مادة خطيرة بعد جفافه وتصلبه.

لمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

### الاشتعال

فلكس سيل بي يو 440 مادة غير قابلة للاشتعال.

### المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجرأوت و مواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل و مواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس و المواد الرابطة
- لواصق و روبات البلاط
- القضارة الجاهزة و مواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

### ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والعلوم الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تحلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.



www.dcp-int.com