



فلو-جراوت إي بي 330

Flo-Grout EP330

جراوت راتنجي قابل للصب يتمتع بمقاومة عالية للأحمال، وطاقة حرارية محدودة مرافقة لتفاعله

الوصف

فلو-جراوت إي بي 330 هو جراوت ايبوكسي ذو أساس راتنجي ثلاثي التكوين يتمتع بجريان عالي ومقاومة عالية للأحمال. يُنتج فلو-جراوت إي بي 330 طاقة حرارية محدودة أثناء تفاعله مما يجعله مناسباً لسد الفراغات الكبيرة التي تتراوح سماكتها ما بين 10 - 400 مم ومناسباً للاستعمال على درجات حرارة عالية تصل لغاية 55 درجة مئوية.

الإستخدامات

فلو-جراوت إي بي 330 مصمم للاستخدامات التالية :

- ركائز الآلات.
- سكك الرافعات الثقيلة.
- مونة للركب الحاملة.
- زراعة المثبتات الفولاذية.
- التوربينات عالية السرعة.
- سد المناطق المعرضة لانسكاب المواد الكيميائية.

الميزات

- ينتج عن تفاعله حرارة محدودة مما يجعله مناسباً للاستخدام في الفراغات الكبيرة و على درجات حرارة عالية.
- مقاوم للأحمال الديناميكية.
- غير منكمش و قليل التزحف تحت تأثير الأحمال المستمرة.
- مقاومة انضغاط وثنى وشد استثنائية.
- كثافة عالية جداً.
- قدرة ارتباط استثنائية مع الحديد والخرسانة.
- مقاومة كيميائية جيدة.
- يتمتع بمقاومة مبكرة وقصوى عاليتين.

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وسليمة وخالية من الملوثات، تزال أي طبقات سطحية مفككة بالقذف الرملي. تنظف الأسطح الفولاذية بالقذف الرملي لإزالة الصدأ عنها. يجب أن تكون الاسطح الخرسانية جافة، كما يجب تنظيف الثقوب المحفورة لزراعة البراغي باستخدام فرشاة أو عن طريق الهواء المضغوط.

الخلط

لضمان خلط مناسب ، يلزم استخدام خلاط ميكانيكي آلي أو متقاب (دريل) مزود بريشة حلزونية الشكل. يتم إضافة محتوى المواد المصلبة كاملة لمحتوى مواد الأساس. مع مراعاة إفراغ محتوى العلبتين كاملاً بما في ذلك المواد على قعر وجانبي العلبة. يتم خلط المكونين السابقين لمدة دقيقتين.

الخصائص الفنية عند 35 درجة مئوية	
مقاومة الانضغاط ASTM C579	90 ≤ ميغاباسكال عند 3 أيام 103 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة الثني EN 13892- 2	25 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة الشد BS 6319- 7	12 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
درجة حرارة الجو المناسبة للتطبيق	15 - 55 درجة مئوية
تشكل التشققات على سماكة 400 مم، 55 درجة مئوية	لا تشققات أو نزف بالخرسانة
أقصى حرارة من التفاعل ASTM D2471	63 ± 2 درجة مئوية عند 55 درجة مئوية
أقصى زمن للتفاعل ASTM D2471	85 ± 5 دقيقة عند 55 درجة مئوية
كثافة الخلطة	2.00 ± 0.05 غم/سم ³
امتصاصية الماء ASTM C413	≥ 0.15 %
الزمن لاكتساب قوام هلامي ASTM D2471	180 ± 10 دقيقة عند 55 درجة مئوية
زمن عمل الخلطة	≈ 3 ساعات عند 35 درجة مئوية
الجريان (مخروط بحجم 200 مل)	210 ± 10 مم
VOC ASTM D2369	10 غم/لتر متوافق مع LEED

ومن ثم يتم إضافة المواد المائلة بشكل تدريجي مع استمرار الخلط. يستمر الخلط لمدة 3 دقائق أو لغاية الحصول على خليط منتظم القوام.

ملاحظات:

- يلزم استخدام خلاط ذو سرعة خلط ببطئ فقط (300 دورة بالدقيقة).
- في حال استخدام دريل مزود بريشة خلط حلزونية الشكل، يلزم التأكد من أن إتجاه دوران الريشة يكون إلى الأعلى لتقليل دخول الهواء إلى الخلطة (بمعنى ان ترفع ريشة الخلط المادة من أسفل الوعاء إلى أعلاه).
- يلزم إبقاء ريشة الخلط تحت منسوب الجراوت، تجنب تحريك ريشة الخلط إلى الأعلى والأسفل لتجنب دخول الهواء إلى الخليط.



فلو-جراوت إي بي 330

Flo-Grout EP330

الصب والتشطيب

أسفل قواعد الأعمدة:

منتج فلو-جراوت إي بي 330 صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الإنتاج مع مراعاة تخزينه على درجة حرارة تتراوح بين 5 و 35 درجة مئوية.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

يجب توفر كمية كافية من المواد وذلك لتحقيق التعبئة المستمرة وإنهاء العمل. يجب البدء بصب المادة من جهة واحدة فقط وذلك لتفادي انحباس الهواء.

تحذيرات

الصحة و السلامة العامة

يسبب منتج فلو-جراوت إي بي 330 تهيجا للجلد والعين والجهاز التنفسي. يجب ارتداء قفازات وواقى للعينين عند التعامل مع المادة.

لمزيد من المعلومات، راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

فلو-جراوت إي بي 330 مادة غير قابلة للاشتعال.

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت و مواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لوصق وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الإنشائية

للحصول على مسافة التدفق القصوى يلزم إنشاء قوالب صب جانبية بار تفاع 100 مم ليتم الصب من خلالها يمكن الحصول على مسافة تدفق مقدارها 2100 مم بفراغ سماكته 100 مم عند 35 درجة مئوية.

الطوبار:

على اعتبار أن خليط الجراوت يتمتع بخصائص جريان عالية يجب أن تكون أعمال الطوبار محكمة الإغلاق بما يضمن عدم نفاذ المياه من خلالها ، ولذلك يجب عزل قاع الطوبار والفواصل باستخدام معاجين عزل مناسبة.

ملاحظة: يقل معدل سرعة جفاف المادة إذا كانت درجة حرارة الجو أقل من 20 درجة مئوية مع العلم أن المادة ستصل إلى الجفاف الكامل طالما أن درجة الحرارة تزيد عن 15 درجات مئوية.

التنظيف

يجب تنظيف جميع الادوات مباشرة باستخدام نتر ايبوكسي، المواد المتصلبة تنظف بطريقة ميكانيكية.

التعبئة

فلو-جراوت إي بي 330 متوفر بعبوات 15 كغم (7.5 لتر) و 25 كغم (12.5 لتر).

القيود على السماكة والحجم

يمكن تطبيق فلو-جراوت إي بي 330 على الفراغات الكبيرة بين 10 - 400 مم.

لسماكات أكبر من ذلك، يمكن تطبيق عدة طبقات بشكل متعاقب بعد الجفاف المبدئي لكل طبقة.

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تحلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.



www.dcp-int.com