



فلو-جراوت إتش اف 1

Flo-Grout HF1

جراوت اسمنتي مقاوم للانكمash و بجريان عالي

الوصف

فلو-جراوت إتش اف 1 جراوت اسمنتي مسبق الخلط والتعبئة خالي من الكلورايد والهيدروجين و عالي التدفق و قابل للصب. يتكون فلو-جراوت إتش اف 1 من اسمنت و مواد مضافة ممتازة و حصمة غير متفاعلة كيميائيا وحسن التدرج، ومصمم خصيصا لتوفير خصائص تدفق ممتازة و مقاومة الانجماد و مقاومة الانكمash كما يتمتع بمقاومة اضغاط عالية.

الاستخدامات

فلو-جراوت إتش اف 1 مصمم خصيصا للاستخدامات التالية:

- قاع الآلات.
- الوساائد الحاملة في الجسور.
- أسفل قواعد المعدات وس kak الرافعات والركائز.
- زراعة قضبان الربط والبراغي و كوابيل الإجهاد.
- التدعيم السفلي.

الميزات

- لا ينكمش، إذ أنه يتمتع بخاصية التمدد المزدوج التي تجعله قادرا على تعويض أي انكمash يحدث خلال مرحلتي اللدونة والصلب.
- كثافة عالية ونفاذية قليلة .
- يكتسب مقاومة عالية في المراحل الأولى من صبه مما يسمح بسرعة استكمال الأعمال.
- يتمتع بجريان عالي، وبالتالي يمكن صبه أو ضخه في فراغات متفاوتة الأبعاد يصل عرضها لغاية 10 مم.
- سهل التطبيق ، يتكون من مكون واحد ويطلب اضافة الماء فقط .
- خالي من الكلورايد و الهيدروجين.
- مناسب للتلامس مع مياه الشرب.

المعايير و المقاييس

فلو-جراوت إتش اف 1 يتطابق مع

U.S. Corps of Engineers Specifications CRD-C621-82A

بالإضافة إلى ASTM C1107 Grade C

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلازم التأكد ابتداء أن جميع الأسطح المراد تطبيق المادة عليها سلية ونظيفة وخالية من أي ملوثات، على أن تعالج الطبقات الرقيقة المفككة على الأسطح باستخدام مواد حمضية مناسبة. يجب أن تكون الأسطح مبللة كلها بالماء قبل تطبيق الجراوت ب 4 ساعات على الأقل.

الخصائص الفنية	
اللون	رمادي
مقاومة الانضغاط	≤ 18 ميغاباسكال عند اليوم الأول ≤ 40 ميغاباسكال عند 7 أيام ≤ 58 ميغاباسكال عند 28 يوم
ASTM C109/ 109M-11	≤ 2 ميغاباسكال عند اليوم الأول ≤ 7.5 ميغاباسكال عند 7 أيام ≤ 9.5 ميغاباسكال عند 28 يوم
مقاومة الثنائي	ASTM C348
التمدد	ASTM C827/C827M-10
الكتافة الرطبة	لغادة 2 %
نزف الخرسانة	0.05 ± 2.15 غ/سم ³
غير الارتفاع عند مرحلة التصلب	لا يوجد
زمن الشك الابتدائي	لغادة 0.3 %
عند 25 درجة مئوية	7 ساعات
ASTM C191	عند 25 درجة مئوية
زمن الشك النهائي	12 ساعة
عند 25 درجة مئوية	ASTM C191
خصائص الجريان	ASTM C939-87
ملحوظة: الخصائص المثلية تظهر عند نسب خلط تعادل 4.80 لتر / 25 كغم عند 25 درجة مئوية.	> 10 غ/لتر
تبقى عينات مقاومة الانضغاط لليوم الأول في القوالب وتحت ضغط مناسب.	VOC

الخلط

لضمان خلط مناسب، يلزم استخدام خلط ميكانيكي آلي او متقاب (دريل) مزود بريشة مناسبة. بناء على التجارب المطلوب للخلطة، يتم اضافة 3.5 لتر من الماء (الحصول على خليط يمكن تطبيقه بالمالج) أو 4.5 لتر ماء (الحصول على خليط سهل الجريان) أو 4.8 لتر من الماء (قوام مائع كليا) إلى وعاء نظيف. تضاف كمية 25 كغم من البودرة إلى الماء مع استمرارية عملية الخلط ببطء (سرعة 400 - 600 دورة بالدقيقة)، لمدة 3 دقائق لغاية الحصول على مزيج منتظم ومتجانس.



دون كونستركشن برودكتس /الأردن

مأدبا، الأردن

info.jordan@dcp-int.com

www.dcp-int.com

فلو-جراوت إتش إف 1

Flo-Grout HF1

الصب والتقطيع

أسفل قواعد الأعمدة:

يجب توافر كمية كافية من المادة وذلك لتحقيق التعبئة المستمرة وإنتهاء العمل. مع مراعاة البدء بصب المادة من جهة واحدة فقط وذلك لتفادي انحباس الهواء. لضمان تدفق الجراوت لأكبر مسافة ممكنة يلزم إنشاء قوالب صب جانبية بارتفاع 100 - 250 مم ليتم الصب من خلالها.

الطوبار:

على اعتبار أن خليط الجراوت يتمتع بخصائص جريان عالية يجب أن تكون أعمال الطوبار محكمة الإغلاق بما يضمن عدم نفاذ المياه من خلالها، ولذلك يجب عزل قاع الطوبار والفاصل باستخدام معاجين عزل مناسبة. أما المناطق غير المقيدة فيلزم أن يصب فيها الجراوت بالحد الأدنى نتيجة لخصائص التمدد التي يتمتع بها فلو-جراوت إتش إف 1.

الابناع

بما أن فلو-جراوت إتش إف 1 مادة ذات أساس اسمنتى ، فيجب أن تعامل بنفس طريقة الخرسانة. يتم الابناع عن طريق استخدام مركب لابناع الخرسانة مثل سيل 22 أو باستخدام خيش مبلل و البولي ايثلين.

ملاحظات

- عند درجات الحرارة المنخفضة (أقل من 8 درجات مئوية)، ينصح باستخدام الماء الدافى لتسريع اكتساب المقاومة المبكرة وينصح بإبقاء الطوبار لوقت اطول.
- عند درجات الحرارة العالية (أكثر من 35 درجة مئوية)، يتم استخدام الماء البارد (أقل من 20 درجة مئوية) للخلط.

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات مباشرة بعد الاستخدام بماء نظيف، المواد المتصلبة تنظف بطريقة ميكانيكية.

التعبأة

فلو-جراوت إتش إف 1 متوفراً بأكياس 25 كغم.

القيود على السماكة والحجم

تطبيق مادة فلو-جراوت إتش إف 1 على طبقة واحدة وبسماكه تتراوح بين 10 - 100 مم. لسماكات أكبر من ذلك، تضاف 15 كغم من الحصمة المسؤولة يتراوح حجمها بين 8 - 12 مم إلى كل 25 كغم من فلو- جراوت إتش إف 1.

دون كونستركشن برودكتس /الأردن
مادبا، الأردن
info.jordan@dcp-int.com
www.dcp-int.com

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لنتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج، ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات، فإن شركة DCP تخلص مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن خصم أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتها سواء أكانت لم تكن بناء على نصيحة أو موافقة أو توصية من قبلنا.

