

Hydrostop EW

Arrêts d'eau en PVC



DESCRIPTION

Hydrostop EW est extrudé à partir d'un caoutchouc élastomère de chlorure de polyvinyle. Les Hydrostop EW sont conçus avec des profilés de précision pour arrêter toute fuite possible des joints de construction, de contraction et de dilatation des éléments en béton coulés sur place.

Les Hydrostop EW sont produits en deux gammes de profils : l'un utilisé pour la fixation interne et l'autre pour la fixation externe. Les deux profils peuvent être utilisés en combinaison comme un système intégré adapté à une utilisation dans les structures de rétention d'eau et d'exclusion d'eau.

Les profilés de fixation internes sont dotés d'œillets en laiton espacés de 300 mm permettant d'attacher le waterstop au renfort pour le soutenir lors du bétonnage. Les profilés de fixation extérieurs peuvent être fixés à l'aide de clous sur le coffrage ou sur le béton de blindage.

APPLICATIONS

Hydrostop EW convient pour une utilisation dans les joints de béton de construction, de contraction et de dilatation dans les structures suivantes:

- » Réservoirs d'eau.
- » Les stations d'épuration des eaux usées.
- » Réservoirs de stockage.
- » Murs de soutènement, fondations, sous-sols et dalles suspendues.
- » Piscines.
- » Métros, tunnels et ponceaux.
- » Canaux, stations de pompage et chambres souterraines.

AVANTAGES

- » Conception de profil unique avec plusieurs nervures.
- » N'a aucun effet sur la qualité de l'eau potable.
- » Oeillets en laiton espacés de 30 cm pour plus de rigidité lors du bétonnage.
- » Ampoule centrale creuse pour joints de dilatation pour s'adapter au mouvement.
- » Pièces de jonction préfabriquées.
- » Facile à rejoindre sur place.
- » Résistant aux produits chimiques largement dilués, y compris les hydrocarbures.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES:

Couleur:	Noir et bleu
Résistance à la traction:	≥ 8 MPa
Allongement à la rupture:	≥ 200 %

MODE D'UTILISATION

L'Hydrostop EW fixé à l'intérieur du volet doit être lié par un fil au renfort à travers les œillets des brides de rive. Les profils extérieurs d'Hydrostop EW doivent être fixés avant le bétonnage avec des clous sur les stores en béton et les volets verticaux à travers les brides de rive.

SOUDAGE SUR SITE

La clé d'un réseau d'arrêt d'eau sans fuite réside dans un jointage correct sur site. Hydrostop EW est fabriqué en PVC thermoplastique et peut être facilement soudé à l'aide de procédés de chauffage appropriés, tels qu'un couteau de soudage.

Coupez les bords à souder selon une ligne nette et droite puis fixez les extrémités dans un gabarit de soudage. Utilisez le couteau de soudage entre les extrémités, jusqu'à ce qu'un cordon fondu et uniforme apparaisse.

Retirez le couteau de soudage et pressez fermement les extrémités ensemble. Consulter les services techniques de DCP pour plus de détails.

PIÈCES DE JONCTION

Une gamme complète de pièces de jonction fabriquées en usine est disponible pour tous les profils, pour les éléments suivants:

- » Croix plate et verticale.
- » T plat et vertical.
- » Pièces d'angle.
- » Plat L.

D'autres pièces non standard peuvent être fabriquées selon les exigences des dessins d'atelier du projet.

EMBALLAGE

Les profilés de fixation internes sont fournis en rouleaux de 15, 20 mètres.

Les profilés de fixation externes sont fournis en rouleaux de 15, 20 mètres.

STOCKAGE

Hydrostop EW doit être conservé à l'abri de la lumière directe du soleil.

PRÉCAUTIONS

Le soudage à chaud du PVC générera des vapeurs acides de chlorure d'hydrogène. Le jointage doit avoir lieu dans un endroit bien ventilé ou en portant un masque à oxygène. Évitez de respirer les vapeurs. Portez un masque approprié.

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques pour la construction sont fabriqués par DCP, notamment :

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Colles et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structure.



EW201/EW251 Joints de construction fixes externes



EW202/EW252 Joints de dilatation et de construction à fixation externe



EW203/EW253 Joints de construction fixes internes



Joints de dilatation et de construction internes EW204/EW254

Code profil	Largeur hors tout* (mm)	Épaisseur de l'âme (mm)	Largeur de l'ampoule centrale (mm)	Longueur du rouleau (m)
EW201	200	3 - 5	-	15, 20
EW202	200	3 - 5	16 - 17	15, 20
EW203	200	3 - 5	-	15, 20
EW204	200	3 - 5	12	15, 20
EW251	250	4 - 5	-	15, 20
EW252	250	4 - 5	25	15, 20
EW253	250	3 - 5	-	15, 20
EW254	250	3 - 5	16	15, 20

* Une variation de $\pm 4\%$ peut se produire dans les chiffres ci-dessus.* Other profiles at different widths can be extruded upon request.

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.