

Keyfix AE100

Système d'ancrage époxy acrylate



DESCRIPTION

Keyfix AE100 est un coulis d'ancrage à base de résine époxy acrylate sans styrène, fourni dans un système de cartouches pré-emballées, conçu pour offrir un durcissement rapide et un ancrage à haute résistance pour les charges élevées et moyennes. Il peut également être utilisé pour les fixations dans des environnements humides ou exposés à des produits chimiques.

Keyfix AE100 convient à une utilisation avec différents types de substrats tels que la maçonnerie pleine et creuse, la pierre naturelle dure, la roche pleine, la pierre creuse ou la roche.

APPLICATIONS

Keyfix AE100 est idéalement conçu pour être utilisé dans les applications suivantes:

- » Ancrage de tiges filetées et de fers à béton posés sur poteaux dans la maçonnerie et le béton non fissuré.
- » Pose permanente de barres d'armature et de barres de départ.
- » Systèmes de ventilation suspendus.
- » Barrières de sécurité.
- » Machines et machinerie lourde.
- » Rayonnages.
- » Ponts roulants.

AVANTAGES

- » Convient aux trous secs, humides et inondés.
- » Peut être appliqué à l'aide d'un pistolet d'application de mastic standard.
- » Développement de résistance rapide exceptionnel.
- » Sans styrène.
- » Résistant aux charges dynamiques.
- » Adhérence exceptionnelle aux surfaces en béton et en acier.
- » Résistances ultimes et initiales élevées
- » Cartouche à faible gaspillage, réutilisable et facilement recyclable.
- » Résistant aux produits chimiques et aux conditions humides.

NORMES

Keyfix AE100 est conforme aux normes suivantes:

- » ETA pour tiges filetées et barres d'armature – Option 7.
- » ETA pour installations de murs creux/maçonnerie.
- » Matériau approuvé par le WRAS pour l'eau potable.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES @ 20°C:

Résistance à la traction: ASTM D638	≥ 4 MPa @ 7 jours
VOC:	< 50 g/ltr (être conforme à LEED)

MÉTHODE D'UTILISATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le substrat doit être sain, propre et exempt de graisse ou de tout contaminant. Les barres doivent être exemptes de tout dépôt de rouille. Les trous peuvent être percés à l'aide d'un marteau perforateur pour produire une surface rugueuse ou par carottage pour produire une surface lisse.

Les barres déformées ou nervurées donneront de meilleures performances que les barres lisses ou autres types de barres. Après le perçage, les trous doivent être brossés et soufflés deux fois pour éliminer tous les débris de perçage.

APPLICATION

- » Dévissez le capuchon de protection, coupez le film pour retirer le clip métallique et fixez la buse de mélange statique.
- » Insérez la cartouche dans le pistolet à cartouche et distribuez suffisamment de matériau jusqu'à obtenir une couleur uniforme.
- » En général, 10 ml de matériau extrudé devraient suffire.
- » Insérez la buse dans la base du trou, appliquez une pression sur le pistolet et retirez lentement la buse au fur et à mesure que le trou se remplit.
- » En général, il suffit de remplir le trou aux deux tiers (2/3) environ.
- » Insérez le goujon/la barre d'acier dans le trou en effectuant une action de torsion, en vous assurant qu'il est complètement intégré.
- » Laissez la résine durcir complètement avant de charger.



Keyfix AE100

Lors du remplissage de trous en hauteur ou dans des ouvrages en blocs poreux, il est recommandé d'utiliser des manchons en plastique.

Les cartouches partiellement utilisées sont réutilisables, retirez le mélangeur statique et les composants de base et de catalyseur en excès de la buse de la cartouche, insérez le bouchon et vissez le capuchon de protection.

NETTOYAGE

Tous les outils doivent être nettoyés immédiatement après la finition. Les matériaux durcis peuvent être nettoyés mécaniquement.

TEMPS DE TRAVAIL ET DE DURCISSEMENT

Temps de travail et de durcissement						
Température du matériau de base	-10°C**	-5°C**	5°C	15°C	25°C	35°C
Temps de travail du gel	50 min	40 min	20 min	9 min	5 min	3 min
Temps de travail du gel	240 min	180 min	90 min	60 min	30 min	20 min
Temps de durcissement du béton humide	480 min	360 min	180 min	120 min	60 min	40 min

****La température de la résine doit être d'au moins 20°C.**

CONSIDÉRATIONS RELATIVES À LA CONCEPTION

Le tableau I résume les forces que chaque barre d'armature en acier déformée peut supporter à chaque profondeur de trou spécifiée.

Tableau 1

Diamètre de la barre (mm)	Diamètre du trou (mm)	Longueur intégrée (mm)	Espace bar (mm²)	Force d'arrachement maximale (kN)	Quantité nécessaire de Keyfix AE100 par trou (ml)
8	10	80	50	30	4.2
10	12	90	79	45	6.8
12	14	110	113	65	11.3
16	18	125	201	90	21.2
20	24	170	314	160	51.3
25	28	210	491	260	86.2

Remarque: Les valeurs fournies dans le tableau ci-dessus représentent des données brutes non pondérées testées pour le béton C20/25.

Pour plus d'informations sur les performances typiques du béton cellulaire, les charges pour la maçonnerie pleine et creuse, ainsi que la résistance de liaison et la charge de traction dans le bois, veuillez contacter le service technique de DCP à l'adresse technical@dcp-int.com.

ESTIMATION

La quantité de Keyfix AE100 nécessaire dépend du diamètre et de la profondeur du trou. Normalement, il suffit de remplir le trou aux deux tiers. Le volume estimé de Keyfix AE100 peut être calculé à l'aide de l'équation suivante:

$$\text{Volume (ml)} = (\pi/6000) \cdot \Phi h^2 \cdot \text{HD}$$

Où:

Φh : Diamètre du trou (mm).

HD: Diamètre du trou (mm).

Keyfix AE100

EMBALLAGE

Keyfix AE100 est disponible en flacon de 290 ml (2 buses de mélange incluses).

STOCKAGE

Keyfix AE100 a une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication s'il est stocké à une température de 20°C.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.

PRÉCAUTIONS

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Keyfix AE100 est irritant pour les yeux, la peau et les voies respiratoires. Portez des gants et des lunettes de protection adaptés.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la Fiche de Données de Sécurité.

FEU

Keyfix AE100 est inflammable et doit être conservé dans un endroit frais.



Keyfix AE100

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques pour la construction sont fabriqués par DCP, notamment:

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Colles et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structure.

Abidjan Marcory Zone 4A
Rue Thomos Edison Résidence Foua
Ivory Coast
info.ivory.coast@dcp-int.com
www.dcp-int.com

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

www.dcp-int.com

DCP Building Excellence



03-0014-IC-C-2025