

Monoshake

Revêtement de sol en quartz sec pré-mélangé



DESCRIPTION

Monoshake est un revêtement de sol sec à base de quartz, chimiquement inerte, pour sols monolithiques. Le produit contient un mélange d'agrégats spécialement classés, d'additifs et de ciments ordinaires.

Lorsqu'il est appliqué à la truelle dans du béton fraîchement posé, Monoshake produit une surface dense, résistante et résistante à l'abrasion, adaptée à la plupart des sols industriels.

APPLICATIONS

- » Aires de stationnement.
- » Entrepôts.
- » Ateliers.
- » Stations-service.
- » Hangars d'avions.

AVANTAGES

- » Très résistant à l'usure et à l'abrasion.
- » Réduit la poussière de surface.
- » Prémélangé, prêt à l'emploi.
- » Peut être appliqué à la main ou à l'aide d'un équipement d'épandage automatique.
- » Les versions colorées contiennent un pigment durable de haute qualité.
- » Maintient les caractéristiques antistatiques de la surface en béton.
- » Compatible avec les mélanges de béton quel que soit le type d'adjuvant réducteur d'eau utilisé (PC, Ligno ou SNF).

NORMES

Monoshake est conforme à la norme EN 13813, classe CT-C80-F7-AR1.

LIMITES DU BÉTON DE BASE

Les limitations et propriétés suivantes du béton doivent être prises en compte pour obtenir une surface de béton dur avec une résistance élevée à l'abrasion:

- » La résistance à la compression recommandée est supérieure à 25 MPa.
- » Le rapport E/C doit être à une valeur minimale requise pour obtenir un béton entièrement compacté.
- » L'affaissement du béton doit être maintenu entre 75 mm et 120 mm.
- » La teneur en ciment ne doit pas être inférieure à 300 kg/m³.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES @ 25°C:

Couleur:	Gris, chamois, vert et rouge brique
Résistance à la flexion: BS EN 13892-2	> 7 MPa @ 28 jours
Résistance à la compression: BS EN 13892-2	> 80 MPa @ 28 jours (consistance du mortier)
Dureté des granulats Monoshake:	7 (échelle de Mohs)
Abrasion Taber: (1000 g, 1000 cycles) ASTM D4060 équipé d'une roue H22	1070 milligramme
Résistance à l'abrasion: EN 13892 BS 8204, Part 2	Classe AR1 haute résistance à l'abrasion (moins de 0,1 mm de profondeur d'eau)
COV: ASTM D2369	< 1 g/ltr

**Le test a été réalisé sur la base d'un taux de couverture de 5 kg Monoshake/m².*

- » Un compactage et un nivellement appropriés du béton sont indispensables.
- » Si de l'eau libre est présente à la surface, laissez-la s'évaporer ou brossez-la avant l'application de Monoshake

MODE D'EMPLOI

- » Le bon moment pour étendre le Monoshake sur une surface en béton est lorsque la circulation piétonnière légère laisse une empreinte d'environ 3 à 6 mm.
- » Diffusez le Monoshake uniformément sur la surface du béton de base. En cas de talochage manuel, une application en deux étapes est recommandée. La première étape devrait être d'appliquer les deux tiers du taux de couverture de Monoshake et de permettre au matériau d'absorber l'humidité du béton. Lorsqu'une couleur foncée uniforme apparaît, indiquant que le matériau est humide, Monoshake doit être appliqué à la truelle, soit à la main, soit à l'aide d'une taloche électrique (plat muni de lames). La deuxième étape consiste à appliquer le reste du taux de couverture et à répéter le truillage. Pour les grandes constructions de sol, Monoshake peut être étalé et taloché de manière satisfaisante en une seule étape par des moyens mécaniques.





Monoshake

- » Des précautions doivent être prises pour ne pas mouiller l'application de Monoshake avec un ajout d'eau pour ne pas affecter la qualité globale du sol.
- » Un durcissement approprié doit être maintenu et la surface ne doit pas être gâchée par la méthode de durcissement.

PÉRIODE D'APPLICATION

Le moment de l'application de Monoshake est critique. Des machines, une main-d'œuvre et des matériaux adéquats doivent être disponibles pour terminer l'ensemble de la zone tandis qu'une humidité suffisante du béton est disponible. L'application de Monoshake avant ou après le temps d'application approprié peut sérieusement affecter la qualité de la finition du sol en béton.

TAUX D'APPLICATION

Les taux d'application recommandés sont les suivants:

Taux normal 3 - 5 kg/m².
Sols lourds 5 - 7 kg/m².

NETTOYAGE

Tous les équipements et outils doivent être rincés à l'eau immédiatement après utilisation.

EMBALLAGE

Monoshake est disponible en sacs de 25 kg.

STOCKAGE

Monoshake a une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication s'il est stocké dans des conditions sèches et à des températures comprises entre 2°C et 50°C.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.

PRÉCAUTIONS

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Comme Monoshake contient du ciment Portland, Monoshake peut provoquer une irritation de la peau ou des yeux. En cas de contact accidentel avec la peau ou les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin si nécessaire.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la Fiche de Données de Sécurité.

FEU

Monoshak est ininflammable.

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques pour la construction sont fabriqués par DCP, notamment :

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Colles et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structure.



Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.