



سترونغ كوت 400 بلس Strongcoat 400 Plus

طلاء حماية إيبوكسي غير سام وخالي من المذيبات يستخدم على الخرسانة والمعدن

الوصف

سترونغ كوت 400 بلس طلاء حماية إيبوكسي ذو مكونين غير سام وخالي من المذيبات يمتاز بخواصه الكيميائية والميكانيكية.

سترونغ كوت 400 بلس منتج ذو مكونين جاهز للخلط، فهو مجهز بعبوات مسبقة التعبئة بنسب وزنية صحيحة لكل من المقسي والأساس (الراتنج).

الإستخدامات

سترونغ كوت 400 بلس مصمم للاستخدامات الداخلية مثل:

- طلاء الأرضيات والجدران للأغراض الثقيلة في مصانع تجهيز الأغذية وصوامع الحبوب ومصانع الألبان والأدوية وفي المستشفيات وفي كراجات السيارات.
- طلاء قوي ومتين يستخدم لحماية الخرسانة والفولاذ.
- بطانة للحماية الداخلية لخزانات المياه الصالحة للشرب الخرسانية أو الفولاذية.
- طلاء واقى عالي المقاومة للمواد الكيميائية لصناعات الصرف الصحي والمياه العادمة.

الميزات

- غير سام.
- يوفر أسطحاً سهلة التنظيف و تشطيب قاسي وناعم ولامع.
- لا يسبب نمو البكتيريا والعفن.
- ذو خصائص ميكانيكية جيدة.
- مقاومة ممتازة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية.

المعايير والمقاييس

سترونغ كوت 400 بلس متوافق مع BS 6920 للاستعمال والتلامس مع مياه الشرب.

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

الأسطح الخرسانية:

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح سليمة ونظيفة وخالية من الملوثات. تُزال أي طبقات سطحية مفككة بالقذف الرملي أو الضخّ المائي. ويجب سدّ جميع الثقوب الصغيرة بمعجون إيبوكسي باستخدام كويك ماست 341.

الخصائص الفنية:

متعددة	اللون
100%	المحتوى من المواد الصلبة
0.10 ± 1.60	الكثافة النوعية
50 دقيقة عند 25 درجة مئوية	زمن صلاحية الخليط
	زمن اعادة التغطية
الأدنى	الجفاف النهائي
4 ساعات عند 25 درجة مئوية	مقاومة الانضغاط
24 ساعة عند 25 درجة مئوية	BS 6319- 2
	مقاومة التثني
	BS 6319- 3
	مقاومة الشدّ
	BS 6319- 7
	مقاومة الإلتصاق على خرسانة
	C25 / 30
	ASTM D4541
	مقاومة الحثّ
	(عند 1000 دورة، 1000غم)،
60 ملغم	ASTM D4060
	عند استخدام عجل CS17
	مقاومة المواد الكيميائية
راجع جدول مقاومة المواد الكيميائية من دي سي بي	VOC
10 غم/لتر	ASTM D2369
(متوافق مع LEED)	

الأسطح الفولاذية:

تنظف الأسطح الفولاذية بالقذف الرملي حتى الوصول إلى سطح نظيف وناعم حتى الدرجة 2½ Sa وفقاً للمواصفة السويدية.

التأسيس

سترونغ كوت 400 بلس مصمم للتطبيق على الأسطح الخرسانية والحديدية مباشرة دون الحاجة إلى طبقة تأسيس. في حال التطبيق على أسطح أخرى يرجى استشارة القسم الفني في الشركة.



دي سي بي السعودية
السلي، المنطقة الصناعية ، شارع اسطنبول، الرياض
المدينة الصناعية الثالثة، جدة
السعودية

info.saudi@dcp-int.com
www.dcp-int.com

سترونغ كوت 400 بلس Strongcoat 400 Plus

الخط

لضمان أفضل النتائج عند الخط، يلزم استخدام خلاط ميكانيكي أو مثقاب (دريل) مزود بريشة مناسبة. تُحرك محتويات كل مكون على حدا قبل البدء بالخط لازالة أي ترسبات. ومن ثم يُضاف كامل محتوى عبوة المقسي إلى عبوة الأساس (الراتنج) واخلط لمدة ثلاثة دقائق حتى الحصول على قوام متجانس ولون منتظم.

التطبيق

يمكن تطبيق سترونغ كوت إيبوكسي بالفرشاة أو الرول أو ماكينات الرش غير الهوائية.

لا يجب تطبيق سترونغ كوت 400 بلس فوق الطلاءات الموجودة مسبقاً. ومع ذلك، يمكن تطبيقه فوق نفسه بشرط الالتزام بوقت إعادة الطلاء المذكور.

يجب تطبيق الطبقة الأولى بانتظام على كامل السطح للحصول على طبقة منتظمة ومستمرة. ثم تُطبق الطبقة الثانية في الفترة الزمنية التي يُنصح خلالها تغطية الطلاء لضمان أفضل قدر من التلاصق بين الطبقتين.

ملاحظات:

- يحظر تطبيقه عند وجود تجمع للمياه أو عند وجود مياه جارية.
- لا ينبغي تطبيق سترونغ كوت 400 بلس على درجات الحرارة التي تقل عن 5 درجات مئوية أو عندما تتجاوز الرطوبة النسبية 90%.
- يجب توخي الحذر عند تطبيقه على درجات الحرارة العالية (تزيد عن 30 درجة مئوية).
- لا يعتبر لون سترونغ كوت 400 بلس مستقر أو ثابت عند تعرضه لأشعة الشمس أو عند تلامسه مع بعض المواد الكيميائية، ولكن دون أن يؤثر ذلك على خصائص وأداء الطلاء.

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات مباشرة بعد الاستعمال باستخدام محلول دي سي بي. المواد المتصلبة تنظف ميكانيكياً.

التسرب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف النهائي (7 أيام عند 25 درجة مئوية)، ASTM D1308 (إختبار البقعة لمدة ساعة واحدة).

الأحماض العضوية

م/ت	حمض الأوليك المشبع
م	حمض الستريك 25%
م/ت	الخل 10%

القواعد غير العضوية

م	هيدروكسيد الصوديوم 50%
م	محلول الأمونيا 10%
م	هيدروكسيد البوتاسيوم 50%

المحاليل المائية

م	كلوريد الصوديوم المشبع
م	مياه من الصنبور
م	مياه مكثورة
م	مياه من البحر الميت

المذيبات

م	الكحول الأبيض
م	الزيلين
م	التولوين
م	الأسيتون

الزيوت والوقود

م/ت + ت/ط	كحول البنزين
م	زيت الكوابج
م	زيت المحرك
م	الديزل
م	الكاز
م	المنظفات والصابون

الأحماض غير العضوية

م	حمض الكبريتيك 25%
م/ت	حمض الفسفوريك 20%
م	حمض الهيدروكلوريك 10%
م/ت	حمض النتريك 25%

دي سي بي السعودية

السلي، المنطقة الصناعية، شارع اسطنبول، الرياض
المدينة الصناعية الثالثة، جدة
السعودية

info.saudi@dcp-int.com

www.dcp-int.com

سترونغ كوت 400 بلس Strongcoat 400 Plus

التعبئة

سترونغ كوت 400 بلس متوفر بعبوات 5 كغم (3.1 لتر)، 10 كغم (6.25 لتر)، 15 كغم (9.35 لتر) و 20 كغم (12.5 لتر).

التغطية

حوالي 0.16 كغم/م² لكل طبقة. يلزم تطبيق طبقتين للحصول على سماكة كلية مقدارها 200 ميكرون طبقة جافة.

التخزين

منتج سترونغ كوت 400 بلس صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه في مستودعات جافة على درجة حرارة الغرفة في عبواته الأصلية المحكمة الإغلاق.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس سترونغ كوت 400 بلس للجلد أو العين. يجب ارتداء قفازات اللبدين وواقي للوجه والعيون عند التعامل مع المادة. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بكمية وافرة من الماء لمدة 10 دقائق واطلب استشارة طبية إن لزم الأمر.

للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

سترونغ كوت 400 بلس مادة غير قابلة للاشتعال.

المقاومة الكيميائية

اعتماداً على المواصفة ASTM D1308، بعد الغمر لمدة 7 أيام في المواد الكيميائية التالية:

م/ت	حمض النتريك 10%
م/ت	حمض الهيدروكلوريك 10%
م/ت	حمض الفوسفوريك 20 %
م/ت	الخل 5%
م/ت	حمض الكبريتيك 25%
م	محلول الأمونيا 10%
م	مياه من الصنبور
م	كلوريد الصوديوم المشبع
م	الديزل
م	زيت المحرك
م	زيت الكوابح

م: مقاوم

م/ت: مقاوم مع تغيير بسيط في اللون

ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

دي سي بي السعودية

السلبي، المنطقة الصناعية، شارع اسطنبول، الرياض

المدينة الصناعية الثالثة، جدة

السعودية

info.saudi@dcp-int.com

www.dcp-int.com

سترونغ كوت 400 بلس Strongcoat 400 Plus

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشتمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصلق وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية



دي سي بي السعودية
السلي، المنطقة الصناعية ، شارع اسطنبول، الرياض
المدينة الصناعية الثالثة، جدة
السعودية

info.saudi@dcp-int.com
www.dcp-int.com

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة
الجودة
الشمولية

www.dcp-int.com