

Strongcoat 400

Revêtement protecteur époxy sans solvant non toxique pour béton et métal



DESCRIPTION

Strongcoat 400 est un produit sans solvant et non toxique ; revêtement protecteur en résine époxy à haut pouvoir garnissant doté de propriétés chimiques et mécaniques exceptionnelles. Strongcoat 400 est fourni sous forme de produit à deux composants dans des packs de base et de durcisseur pré-pesés, prêts à être mélangés sur site.

APPLICATIONS

Strongcoat 400 est conçu pour les applications internes telles que:

- » Revêtement protecteur robuste pour béton et acier.
- » Revêtement de protection interne pour réservoirs d'eau potable en béton ou en acier.
- » Revêtement robuste pour murs et sols dans les usines de transformation des aliments, les silos à grains, les laiteries, les brasseries, les hôpitaux, les industries pharmaceutiques et les parkings.
- » Revêtement protecteur hautement résistant aux produits chimiques pour les centrales électriques, les raffineries de pétrole et les usines de traitement des eaux usées.

AVANTAGES

- » Approuvé pour une utilisation en contact avec l'eau potable.
- » Produit une surface à la fois facile à nettoyer et qui n'induit pas de croissance bactérienne et fongique.
- » Excellente résistance à une variété de produits chimiques.
- » Facile à nettoyer avec une finition lisse, dure et brillante.
- » Non toxique.
- » Présente de bonnes propriétés mécaniques.
- » Résistant aux effluents d'eaux usées.

STANDARDS

Strongcoat 400 est conforme aux exigences de la norme BS 6920:2000.

MÉTHODE D'UTILISATION

Préparation du substrat

Surfaces en béton:

Le substrat doit être sain, propre et exempt de contamination. La laitance de surface doit être éliminée par grenailage ou par jet d'eau. Tous les trous de soufflage exposés doivent être remplis de pâte époxy à l'aide de Quickmast 341.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES:

Densité spécifique:	1.55 ± 0.10
Du contenu solide:	100%
Couleur:	Various
Force d'adhérence sur béton C50/60: ASTM D4541	≥ 4 MPa @ 7 jours (rupture du substrat)
Durée de vie en pot:	50 m @ 25°C
Temps de recouvrement:	4 hr @ 25°C Minimum Maximum 24 hr @ 25°C
Guérison complète:	Après 7 jours @ 25°C
Température d'application:	5 à 40°C
Résistance à la compression: BS 6319-2	≥ 80 MPa @ 7 jours
Résistance à la traction: BS 6319-7	≥ 18 MPa @ 7 jours
Résistance à la flexion: ASTM D580	≥ 30 MPa @ 7 jours
Résistance à l'abrasion: (1000 g, 1000 cycle) ASTM D4060, perte de poids Roue CS17	70 milligram
VOC: ASTM D2369	< 20 g/ltr (être conforme à LEED)

Surfaces en acier:

Toutes les surfaces doivent être sablées pour obtenir une finition brillante répondant aux exigences de la norme suédoise SA 2 ½.

AMORÇAGE

Strongcoat 400 est conçu pour être appliqué directement sur des substrats en acier et en béton bien préparés, sans apprêt. Si l'application doit être effectuée sur d'autres supports, veuillez consulter le service technique de DCP pour obtenir des conseils.



Strongcoat 400

MÉLANGE

Pour garantir un mélange correct, il convient d'utiliser un mélangeur mécanique ou une perceuse équipée d'une palette appropriée. Remuer le contenu de chaque composant séparément pour disperser tout dépôt. Ajouter tout le contenu du durcisseur à la base et mélanger pendant 3 minutes et jusqu'à obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes.

APPLICATION

Strongcoat 400 peut être appliqué au pinceau ; rouleau ou machine de pulvérisation sans air. La première couche doit être appliquée pour obtenir une couche uniforme et continue.

La deuxième couche doit être appliquée dans le temps imparti pour obtenir une adhérence maximale entre les deux couches.

Remarques:

- » Strongcoat 400 ne doit pas être appliqué sur des revêtements existants. Cependant, il peut être appliqué sur lui-même, en maintenant le temps de revêtement mentionné.
- » L'application ne doit pas être entreprise si la température est inférieure à 5°C, ni lorsque l'humidité relative dépasse 90%.
- » L'application ne doit pas être effectuée en présence d'eau stagnante ou courante.
- » Strongcoat 400 n'est pas stable en couleur lorsqu'il est exposé à la lumière directe du soleil ni lorsqu'il est en contact avec certains produits chimiques. Toutefois ce changement de couleur n'affecte pas les performances du revêtement.

NETTOYAGE

Tous les outils doivent être nettoyés immédiatement après l'application à l'aide du solvant DCP. Les matériaux durcis doivent être nettoyés mécaniquement.

EMBALLAGE

Strongcoat 400 est disponible en paquets de 5 kg (3.2 litres) et de 20 kg (12.9 litres).

COUVERTURE

Environ 0.30 à 0.35 kg/m² par couche. Deux couches doivent être appliquées pour obtenir une épaisseur totale de film sec de 400 microns.

DÉVERSEMENT OCCASIONNEL

Résistance chimique après durcissement complet (7 jours à 25°C), ASTM D1308 (test ponctuel à 1 heure)

Acides organiques

Acide oléique saturé.	RS
Acide citrique 25%	R
Vinaigre 10%	SS

Bases inorganiques

Hydroxyde de sodium 50%	R
Une solution d'ammoniaque 10%	R
L'hydroxyde de potassium 50%	R

Solutions aqueuses

Chlorure de sodium saturé	R
Eau du robinet	R
Eau chlorée	R
Eau de la Mer Morte	R

Solvants

Esprit blanc	R
Xylène	SS
Toluène	R
Acétone	R

Huiles et carburants

L'alcool benzylique	R
Liquide de frein	R
Huile moteur	R
Diesel	R
Kérosène	R
Détergents et savons	R

Acides inorganiques

Acide sulfurique 25%	RS
Acide phosphorique 20%	RS + SS
Acide hydrochlorique 10%	RS
Acide nitrique 25%	RS

Strongcoat 400

STOCKAGE

Strongcoat 400 a une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication s'il est stocké dans des conditions sèches à température ambiante dans ses emballages d'origine non ouverts.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.

PRÉCAUTIONS

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Strongcoat 400 ne doit pas entrer en contact avec la peau ou les yeux. Des lunettes et des gants doivent être utilisés. En cas de contact accidentel avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau pendant au moins 10 minutes et consulter un médecin si nécessaire.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la Fiche de Données de Sécurité.

FEU

Strongcoat 400 n'est pas inflammable.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Basé sur la méthode de test ASTM D1308, après 7 jours d'immersion dans les produits chimiques ci-dessous.

Acide nitrique 10%	RS
Acide phosphorique 20%	RS
Acide hydrochlorique 10%	RS
Vinaigre 5%	RS
Acide sulfurique 25%	RS
Une solution d'ammoniaque 10%	R
Eau du robinet	R
Chlorure de sodium saturé.	R
Diesel	R
Huile moteur	R
Liquide de frein	R

R: Résistant

RS: Résistant avec une légère décoloration

SS: Léger ramollissement



Strongcoat 400

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques pour la construction sont fabriqués par DCP, notamment:

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Colles et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structure.

Abidjan Marcory Zone 4A
Rue Thomos Edison Résidence Foua
Ivory Coast
info.ivory.coast@dcp-int.com
www.dcp-int.com

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

www.dcp-int.com

DCP Building Excellence



06-0009-IC-C-2025