سترونغ كوت 500
Strongcoat 500

طلاء أرضيات وجدران أساسه راتنج البولي يوريثان بأساس مذيب

الوصف

سترونغ كوت 500 نظام مركب يتكون من طبقتين. مادة تأسيس إيبوكسي وطبقة علوية بولي يورثان مقاومة للأشعة فوق البنفسجة UV. يُوفر سترونغ كوت 500 طلاء ذو مقاومة عالية للحتّ والمواد الكيميائية مناسب للأرضيات والجدران والأسقف وغيرها من الأسطح.

يتضمن سترونغ كوت بريمر 10 و 500 بي مُكونين أو ثلاثة مُكونات بعبوات مسبقة التعبئة بنسب وزنية صحيحة لكل من الأساس (الراتنج) والمقسي و/أو اللون جاهزة للخلط والاستعمال في الموقع.

الإستخدامات

سترونغ كوت 500 مصمم للاستخدام في التطبيقات التالية:

- مواقف السيارات وصالات العرض والمستودعات.
- طلاء لحماية الخرسانة والفولاذ.
- طلاء الأرضيات والجدران في مصانع تجهيز الأغذية وصوامع الحبوب ومصانع الألبان والأدوية وفي المستشفيات.
- طلاء حماية ذو مقاومة عالية للمواد الكيميائية يستخدم في محطات الطاقة ومصافي النفط ومحطات معالجة مياه الصرف الصحي.

الميزات

- مقاومة ممتازة للأشعة فوق البنفسجية UV.
- مقاومة ممتازة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية.
- يوفر تشطيب قاسي وناعم ولامع وسهل التنظيف.
- ذو خصائص ميكانيكية جيدة.
- مقاوم لمياه الصرف الصحي.

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

الأسطح الخرسانية:
يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح سليمة ونظيفة وخالية من الملوثات. تُزال أي طبقات سطحية مفككة بالقذف الرملي أو الضخّ المائي. ويجب سدّ جميع الثقوب الصغيرة بمعجون إيبوكسي باستخدام كويك ماست 341.

الأسطح الفولاذية:
تنظف الأسطح الفولاذية بالقذف الرملي حتى الوصول إلى سطح نظيف وناصع حتى الدرجة Sa 2½ وفقاً للمواصفة السويدية.

التأسيس

يلزم تأسيس الأسطح الخرسانية بمادة سترونغ كوت بريمر 10. تُطبق مادة التأسيس بشكل جيد على الأسطح الخرسانية باستخدام الرول بمعدل 0.167 كغم/م² للحصول على طبقة جافة ذات سماكة 75 ميكرون. يجب تطبيق سترونغ كوت 500 بي خلال 24 ساعة من تطبيق مادة التأسيس وإلا يجب تخشين سطح طبقة التأسيس الجافة وتنظيفه مباشرة قبل تطبيق سترونغ كوت 500 بي.

سترونغ كوت 500 بي

الخلط

لضمان أفضل النتائج عند الخلط، يلزم استخدام خلاط ميكانيكي أو مثقاب (دريل) مزود بريشة مناسبة.

تُحرك محتويات كل مكون على حدا قبل البدء بالخلط. ومن ثم يُضاف كامل محتوى عبوة المقسي إلى عبوة الأساس (الراتنج) واخلط لمدة ثلاثة دقائق حتى الحصول على قوام متجانس ولون منتظم.

التطبيق

يستخدم سترونغ كوت 500 بي كطبقة علوية مقاومة للأشعة فوق البنفسجية ويُطبق باستخدام الفرشاة أو الرول أو الرشّ اللاهوائي. يجب تطبيق سترونغ كوت 500 بي بمعدل 0.145 كغم/م² حتى الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة على كامل السطح بسماكة 75 ميكرون جاف.

يمكن تطبيق سترونغ كوت 500 بي على طبقة واحدة أو على طبقتين تبعاً لسماكة طبقة الطلاء الجافة المطلوبة. وتُطبق الطبقة الثانية (إذا لزم الأمر) خلال الزمن الأدنى لإعادة الطلاء لضمان أفضل قدر من التلاصق بين الطبقتين.

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات مباشرة بعد الاستعمال باستخدام محلول دي سي بي. المواد المتصلبة تنظف ميكانيكياً.

التعبئة

سترونغ كوت بريمر 10 متوفر بعبوات 5 كغم.
سترونغ كوت 500 بي متوفر بعبوات 7.25 كغم.

سترونغ كوت 500
Strongcoat 500

التغطية

سترونغ كوت بريمر 10: 0.167 كغم/ م² للوصول إلى سماكة 75 ميكرون جاف.

سترونغ كوت بريمر 500 بي: 0.145 كغم/ م²/الطبقة للوصول إلى سماكة 75 ميكرون جاف.

التخزين

سترونغ كوت بريمر 10 و 500 بي صالحان لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة ضرورة تخزينهما في مستودعات جافة على درجة حرارة الغرفة في عبواتهما الأصلية المحكمة الإغلاق.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس سترونغ كوت بريمر 10 و 500 بي للجلد أوالعين. يجب إرتداء قفازات لليدين وواقي للوجه والعيون عند التعامل مع المادة. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بكمية وافرة من الماء لمدة 10 دقائق واطلب استشارة طبية إن لزم الأمر.

للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

سترونغ كوت بريمر 10 و 500 بي مادتان قابلتان للاشتعال. تأكد من توفر التهوية المناسبة وتجنب النار المكشوفة أثناء التطبيق.

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشتمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملء الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصق وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

سترونغ كوت 500
Strongcoat 500

الخصائص التقنية عند 25 درجة مئوية:	سترونغ كوت بريمر 10	سترونغ كوت 500 بي
الكثافة النوعية	-	1.45 ± 0.05 (الملون) 1.03 ± 0.05 (الشفاف)
المحتوى من المواد الصلبة	-	75 ± 5% (الملون) 50 ± 5% (الشفاف)
اللون	-	رمادي، رمادي داكن، أحمر، أخضر وشفاف
مقاومة الحتّ	-	ممتازة
قوة الالتصاق ASTM D4541- 95	> 2.0 ميغاباسكال (انهيار الخرسانة)	-
زمن صلاحية الخليط	3 ساعات عند 25 درجة مئوية ساعة واحدة عند 35 درجة مئوية	4 ساعات عند 25 درجة مئوية ساعتان عند 35 درجة مئوية
زمن الجفاف النهائي	10 أيام عند 25 درجة مئوية 7 أيام عند 35 درجة مئوية	7 أيام عند 25 درجة مئوية
زمن الجفاف الإبتدائي	24 ساعة عند 25 درجة مئوية 12 ساعة عند 35 درجة مئوية	-
المقاومة الكيميائية	-	راجع جدول المقاومات الكيميائية لدى DCP
مقاومة الحتّ (1000غم، 1000 دورة) فقدان الوزن باستخدام عجل CS-17	120 ملغم	-
أقل درجة حرارة للتطبيق	-	5 درجات مئوية
الزمن اللازم لإعادة الطلاء	-	خلال 24 ساعة
المحتوى الحجمي من المواد الصلبة	-	50 ± 5%
الوقت الأدنى بين الطلاءات	6 ساعات عند 25 درجة مئوية 4 ساعات عند 35 درجة مئوية	-
الوقت الأقصى بين الطلاءات	24 ساعة عند 25 درجة مئوية 16 ساعة عند 35 درجة مئوية	-
سماكة الطبقة الجافة	70 - 80 ميكرون/طبقة	-
امتصاصية الماء ASTM D570	< 0.1%	-
مقاومة الفرك ASTM D2486/2000	> 5000 دورة	-
التلاصق ISO 2409/1992	ممتاز	-
التغطية (Grindo pac)	5 م²/لتر	-
كثافة الخليط	1.30 غم/سم³ عند 25 درجة مئوية	-

سترونغ كوت 500
Strongcoat 500

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات، فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن تحمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

www.dcp-int.com

الخبرة
الجودة
الشمولية

05-0044-B-2012