



سترونغ كوت كوندكتيف Strongcoat Conductive

نظام أرضيات أيبوكسي لتفريغ الشحنات السكونية ذاتي التسوية

الوصف

سترونغ كوت كوندكتيف هو نظام أرضيات أيبوكسي ذاتي التسوية وخالي من المذيبات مصمم خصيصاً لتوفير نظام يوفر تفريغ للشحنات الكهربائية السكونية على مختلف أنواع الأسطح. يتكون سترونغ كوت كوندكتيف من مادة تأسيس وطبقة أساس موصلة وطبقة علوية ذاتية التسوية تطبق على سماكة 2.0 مم.

الإستخدامات

سترونغ كوت كوندكتيف مناسب للاستخدام في الأرضيات التي تتطلب توصيل كهربائي للشحنة الساكنة (الاستاتيكية) مثل:

- أماكن تصنيع الإلكترونيات.
- غرف العمليات في المشافي.
- في الأجواء الحاوية على مواد كيميائية وغاز ضارة.
- غرف معالجة البيانات.
- المرافق العسكرية.

الميزات

- يُنتج أرضية موصلة للكهرباء الساكنة تسمح بعبور شحنات الكهرباء الساكنة من خلالها.
- يوفر نظام مانع لتطاير الشرار للوقاية من حوادث الاشتعال.
- يشكل سطحاً أملساً.
- طبقة قاسية تتحمل حركة مشاة كثيفة وحركة رافعات شوكية.
- مقاومة كيميائية.

المعايير والمقاييس

عند تطبيقه وفقاً للتعليمات الموضحة أدناه، سترونغ كوت كوندكتيف متوافق مع المواصفات التالية:

- ASTM F150 for conductive flooring range
- ANSI/ESD S20.20
- DoD 4145.26-M "Contractor's Safety Manual" for Ammunition and Explosives

الخصائص الكهربائية

المقاومة الكهربائية القياسية
ASTM F150
نقطتين على السطح
نقطة على السطح إلى نقطة
تأريض
المقاومة الكهربائية للنظام المذكورة أعلاه هي القيمة القياسية للنظام عند تطبيقه بحسب الإرشادات الموضحة وعلى سماكة 2.0 مم للطبقة العلوية، في حال عدم إتباع هذه التعليمات قد تحدث فروقات في النتائج. للمزيد من المعلومات يرجى التواصل مع القسم الفني في شركة دي سي بي.

الخصائص الفيزيائية لطبقة الطلاء العلوية

اللون
قابل للتلوين
درجة القساوة Shore D
ASTM D2240
مقاومة الانضغاط
BS 6319, Part2:
1983
مقاومة الثني
ASTM C580
مقاومة الشد
ASTM C307
زمن الجفاف
حركة المشاة
حركة السيارات
كثافة الخلطة
زمن صلاحية الخلطة
VOC

85 ± 5 عند 14 يوم
≤ 75 ميغاباسكال عند 7 أيام
≤ 40 ميغاباسكال عند 7 أيام
≤ 20 ميغاباسكال عند 7 أيام
بعد 24 ساعة عند درجة 25
بعد 48 ساعة عند درجة 25
1.6 ± 0.1 غم/سم³
40 - 60 دقيقة عند 25 درجة مئوية
> 50 غم / لتر

الخصائص الفيزيائية لطبقة الأساس

اللون
كثافة الخلطة
زمن صلاحية الخلطة
مرحلة الجفاف الابتدائي

أسود
1.05 ± 0.05 غم/سم³
1 - 2 ساعة عند 25 درجة مئوية
2 - 3 ساعة عند 25 درجة مئوية



سترونغ كوت كوندكتيف Strongcoat Conductive

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وجافة وقاسية وخالية من الزيوت والشحوم أو أي ملوثات أخرى. إذ أن الأسطح النظيفة تساعد على تحقيق التلاصق الأمثل بينها وبين طبقة الطلاء.

يجب أن لا تقل مقاومة الانضغاط للأسطح الخرسانية عن 25 نيوتن/مم² وأن لا تزيد الرطوبة النسبية فيها عن 75 % (محتوى مائي لا يزيد عن 4 %). يمكن قياس الرطوبة النسبية باستخدام هيجروميتر.

يجب أن تكون الرطوبة النسبية أقل من 75 % للخرسانة التي يزيد عمرها عن 28 يوم. يلزم تنظيف ومعالجة الأسطح الخرسانية الملوثة والغير سليمة بواسطة معدات تنظيف ميكانيكية مناسبة، أما الأسطح الملوثة بالزيوت والدهون بشكل كبير فيلزم أن تعالج بواسطة الهواء الساخن المضغوط.

طبقة التأسيس

يلزم تأسيس الأسطح الخرسانية بمادة سترونغ كوت برايمر. على أن تترك لمدة 24 ساعة لتجف. يستعمل الرول لتطبيق مادة التأسيس. كما يمكن تطبيق أكثر من طبقة تأسيس للأسطح عالية المسامية.

يلزم تثبيت رقائق نحاسية ذاتية اللصق بإحكام على الطبقة الجافة من سترونغ كوت برايمر بحيث لا يكون أي جزء من الأرضية على مسافة تزيد عن مترين من تلك الرقائق النحاسية.

تأكد أن الرقائق على محيط الأرضية متداخلة بشكل جيد ومثبتة على مسافة 300 - 500 مم من وجه الجدار. يتم توصيل هذه الرقائق النحاسية بعدد كافٍ من نقاط التفريغ الأرضي تبعاً لمساحة وظروف الأرضية.

ملاحظة: لأفضل النتائج، يجب عمل نقطتين للتفريغ الأرضي على الأرضية حتى للمساحات الصغيرة.

سترونغ كوت كوندكتيف (طبقة الأساس)

يلزم خلط طبقة الأساس باستعمال خلاط ميكانيكي موزد بريشة حلزونية. يضاف كامل محتوى مادة الأساس إلى المقسي ويخلط لمدة 3 دقائق. تأكد من تفريغ كامل المحتوى على جوانب وقاع العبوة باستمرار. بعد الخلط تطبق طبقة الأساس على الأسطح العالجة بمادة التأسيس باستعمال رول بمعدل 7.5 م²/كغم وتترك لتجف لمدة 24 ساعة عند الظروف المعيارية قبل تطبيق الطبقة العلوية.

الإنسكاب العرضي المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على 25 درجة مئوية)

م	حمض اللبنيك 10 %
م	حمض الأوليك المركز
م	حمض الستريك 25 %
م	الخل 10 %
م	هيدروكسيد الصوديوم 50 %
م	محلول الأمونيا 10 %
م	كلوريد الصوديوم المركز
م	الماء
م	مياه مكلورة
م	مياه من البحر الميت
م	كحول أبيض
م	الزيتون
م/ت	الأسيتون
م/ت	كحول البنزين
م	زيت الكواح
م	الديزل
م	الكاز
م	حمض الكبريتيك 25 %
م/ت + م/ط	حمض الفوسفوريك 20 %
م/ت + م/ط	حمض الهيدروكلوريك 36 %
م/ت	حمض النيتريك 10 %

م: مقاوم

م/ت: مقاوم مع تغيير طفيف في اللون

م/ط: تليين طفيف في الطبقة

سترونغ كوت كوندكتيف (الطبقة العلوية)

يتم إفراغ محتوى الراتنج والمادة المقسية واللون في وعاء خلط منفصل مع الانتباه إلى ضرورة إفراغ محتوى العلب كاملاً بما في ذلك المواد في موصول بدريل Jeffy قعر وعلى جانبي العلبة. باستعمال خلاط من نوع كهربائي بطيء السرعة، إخلط تلك المواد لمدة دقيقتين تقريباً. حالما تُخلط تلك المكونات (الراتنج والمادة المقسية واللون) بشكل جيد انقل الخليط إلى مع الانتباه إلى ضرورة إفراغ المواد creteangel-type خلاط من نوع في أو قعر وعلى جانبي العلبة. ومع البدء بالخلط تضاف المواد المائلة الخاصة بسترونغ كوت كوندكتيف مع ضرورة التأكد من أن هذه المواد جافة وخالية من التكتلات.

سترونغ كوت كوندكتيف Strongcoat Conductive



التخزين

إن مقسي سترونغ كوت كوندكتيف صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه على درجة حرارة تتراوح بين 10 و 35 درجة مئوية.

قد تتكوّن بلورات في المادة عند تخزينها في درجات حرارة أقل من 10 درجات مئوية، وفي هذه الحالات، يجب تخزينها لمدة يوم إلى يومين في درجات حرارة تتراوح بين 30 إلى 35 درجة مئوية مع تحريك يدوي بسيط قبل الاستخدام.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس المنتج للجلد أو العين. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بالماء وطلب استشارة طبية فوراً. للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

بعد الخلط يتم فرد الخليط باستعمال مالح مسنن على شكل حرف V أو مكشطة خاصة بمعدل 3.2 كغم / م² لتحقيق سماكة 2.0 مم، لا بد من توافر إضاءة جيدة في الموقع لضبط السماكات والتغطية.

بعد حوالي 10 دقائق من فرد المادة يتم تمرير رول مشوك عليها باتجاه متعامد مع اتجاه التطبيق وبعد حوالي 15 - 20 دقيقة إضافية يتم تمرير الرول المشوك مرة أخرى باتجاه متعامد على الإتجاه الأول.

للمزيد من المعلومات حول تطبيق والتحقق من أداء النظام يرجى مراجعة بيان تطبيق المنتج أو التواصل مع القسم الفني في الشركة.

التعبئة

سترونغ كوت (بريمر): عبوة 5 كغم
سترونغ كوت كوندكتيف (الطبقة العلوية): عبوة 15 كغم
سترونغ كوت كوندكتيف (طبقة الأساس): عبوة 5 كغم

التغطية

سترونغ كوت بريمر: 5 م²/كغم للوصول الى طبقة جافة سماكتها 200 ميكرون.
سترونغ كوت كوندكتيف توبكوت: 3.2 كغم/م² للوصول الى طبقة جافة سماكتها 2 مم.
سترونغ كوت كوندكتيف بيزكوت: 7.5 م²/كغم للوصول الى طبقة جافة سماكتها 125 ميكرون.

يمكن أن تتغير التغطية في الاستخدام الواقعي وفق طبيعة السطح.

سترونغ كوت كوندكتيف Strongcoat Conductive

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصلق ورويات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية



ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة

الجودة

الشمولية

www.dcp-int.com