

## سترونغ كوت كوندكتيف Strongcoat Conductive

نظام أرضيات أيبوكسي لتفريغ الشحنات السكونية ذاتي التسوية

#### الوصف

سترونغ كوت كوندكتيف هو نظام أرضيات أيبوكسي ذاتي التسوية وخالي من المذيبات مصمم خصيصا لتوفير نظام يوفر تفريغ للشحنات الكهربائية السكونية على مختلف أنواع الأسطح.

يتكون سترونغ كوت كوندكتيف من مادة تأسيس وطبقة أساس موصلة وطبقة علوية ذاتية التسوية تطبق على سماكة 2.0 مم.

#### الإستخدامات

سترونغ كوت كوندكتيف مناسب للاستخدام في الأرضيات التي تتطلب توصيل كهربائي للشحنة الساكنة (الاستاتيكية) مثل:

- أماكن تصنيع الالكترونيات.
- غرف العمليات في المشافي.
- في الأجواء الحاوية على مواد كميائية وغبار ضارة.
  - غرف معالجة البيانات.
    - المرافق العسكرية.

#### الميزات

- يُنتج أرضية موصلة للكهرباء الساكنة تسمح بعبور شحنات الكهرباء الساكنة من خلالها.
  - يوفر نظام مانع لتطاير الشرار للوقاية من حوادث الإشتعال.
    - يشكل سطحاً أملساً.
  - طبقة قاسية تتحمل حركة مشاة كيثفة وحركة رافعات شوكية.
    - مقاومة كيميائية.

#### المعايير والمقاييس

عند تطبيقه وفقاً للتعليمات الموضحة أدناه، سترونغ كوت كوندكتيف متوافق مع المواصفات التالية:

- ▲ ASTM F150 for conductive flooring range.
- ▲ ANSI/ESD S20.20.
- → DoD 4145.26-M "Contractor's Safety Manual for Ammunition and Explosives".

# الخصانص الكهربائية القياسية المقاومة الكهربائية القياسية نقطتين على السطح نقطة على السطح الى قطة على السطح الى نقطة على السطح الى نقطة على السطح الى نقطة تأريض

المقاومة الكهربائية للنظام المذكورة اعلاه هي القيمة القياسية للنظام عند تطبيقه بحسب الإرشادات الموضحة وعلى سماكة 2.0 مم للطبقة العلوية، في حال عدم إنباع هذه التعليمات قد تحدث فروقات في النتائج. للمزيد من المعلومات يرجى التواصل مع القسم الفني في شركة دى سى بى.

شركة دي سي بي.	
الخصائص الفيزيائية لطبقة الطلاء العلوية	
قابل للتلوين	اللون
85 ± 5 عند 14 يوم	درجة القساوة Shore D ASTM D2240
≥ 75 ميغاباسكال عند 7 أيام	مقاومة الانضغاط BS 6319, Part2: 1983
≥ 40 ميغاباسكال عند 7 أيام	مقاومة الثني ASTM C580
≥ 20 ميغاباسكال عند 7 أيام	مقاومة الشد ASTM C307
	زمن الجفاف
بعد 24 ساعة عند درجة 25	حركة المشاة
بعد 48 ساعة عند درجة 25	حركة السيارات
0.1 ± 1.6 غم/سم³	كثافة الخلطة
40 - 60 دقيقة عند 25 درجة مئوية	زمن صلاحية الخلطة
< 50 غم / لتر	VOC
الخصائص الفيزيائية لطبقة الأساس	
أسود	اللون
0.05 ± 1.05 غم/سم³.	كثافة الخلطة
1 - 2 ساعة عند 25 درجة مئوية	زمن صلاحية الخلطة
2 - 3 ساعة عند 25 درجة مئوية	مرحلة الجفاف الإبتدائي

#### طريقة الاستعمال

#### تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وجافة وقاسية وخالية من الزيوت والشحوم أو أي ملوثات أخرى. إذ أن الأسطح النظيفة تساعد على تحقيق التلاصق الأمثل بينها وبين طبقة الطلاء.



## سترونغ كوت كوندكتيف **Strongcoat Conductive**

يجب أن لا تقل مقاومة الانضغاط للأسطح الخرسانية عن 25 نيوتن / مم<sup>2</sup> وأن لا تزيد الرطوبة النسبية فيها عن 75 % (محتوى مائي لا يزيد عن 4 %). يمكن قياس الرطوبة النسبية باستخدام هيجروميتر.

يجب أن تكون الرطوبة النسبية أقل من 75 % للخرسانة التي يزيد عمرها عن 28 يوم. يلزم تنظيف ومعالجة الأسطح الخرسانية الملوثة والغير سليمة بواسطة معدات تنظيف ميكانيكية مناسبة، أما الأسطح الملوثة بالزيوت والدهون بشكل كبير فيلزم أن تعالج بواسطة الهواء الساخن

#### طبقة التأسيس

يلزم تأسيس الأسطح الخرسانية بمادة سترونغ كوت برايمر. على أن تترك لمدة 24 ساعة لتجف. يستعمل الرول لتطبيق مادة التأسيس. كما يمكن تطبيق أكثر من طبقة تأسيس للأسطح عالية المسامية. يلزم تثبيت رقائق نحاسية ذاتية اللصق بإحكام على الطبقة الجافة من سترونغ كوت برايمر بحيث لا يكون أي جزء من الأرضية على مسافة تزيد عن مترين من تلك الرقائق النحاسية.

تأكد أن الرقائق على محيط الأرضية متداخلة بشكل جيد ومثبتة على مسافة 300 - 500 مم من وجه الجدار. يتم توصيل هذه الرقائق النحاسية بعدد كافي من نقاط التفريغ الأرضى تبعا لمساحة وظروف الأرضية.

> ملاحظة: لأفضل النتائج، يجب عمل نقطتين للتفريغ الأرضى على الأرضية حتى للمساحات الصغيرة

#### سترونغ كوت كوندكتيف (طبقة الأساس)

يلزم خلط طبقة الأساس باستعمال خلاط ميكانيكي موزد بريشة حلزونية. يضاف كامل محتوى مادة الأساس إلى المقسى ويخلط لمدة 3 دقائق. تاكد من تفريغ كامل المحتوى على جوانب وقاع العبوة باستمرار. بعد الخلط تطبق طبقة الأساس على الأسطح العالجة بمادة التأسيس باستعمال رول بمعدل 4.5 م 2/ كغم وتترك لتجف لمدة 24 ساعة عند الظروف المعيارية قبل تطبيق الطبقة العلوية.

#### سترونغ كوت كوندكتيف (الطبقة العلوية)

يتم إفراغ محتوى الراتنج والمادة المقسية واللون في وعاء خلط منفصل مع الانتباه الى ضرورة إفراغ محتوى العلب كاملاً بما في ذلك المواد في موصول بدريل Jeffy قعر وعلى جانبي العلبة. باستعمال خلاط من نوع كهرائي بطيء السرعة، إخلط تلك المواد لمدة دقيقتين تقريباً. حالما تُخلط تلك المكونات (الراتنج والمادة المقسية واللون) بشكل جيد انقل الخليط إلى مع الانتباه الى ضرورة إفراغ المواد creteangel-type خلاط من نوع في أو قعر وعلى جانبي العلبة. ومع البدء بالخلط تضاف المواد المالئة الخاصة بسترونغ كوت كوندكتيف مع ضرورة التأكد من أن هذه المواد جافة وخالية من التكتلات.

الإنسكاب العرضي	
المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على 25 درجة	
	مئوية)
م	حمض اللبنيك 10 %
م	حمض الأوليك المركز
م	حمض الستريك 25 %
م	الخل 10 %
م	هيدروكسيد الصوديوم 50 %
م	محلول الأمونيا 10 %
م	كلوريد الصوديوم المركز
م	الماء
م	مياه مكلورة
م	مياه من البحر الميت
م	كحول أبيض
م	الزيلين
م/ت	الأسيتون
م/ت	كحول البنزين
م	زيت الكوابح
م	الديزل
م	الكاز
م	حمض الكبرتيك 25 %
م/ت + م/ط	حمض الفوسفوريك 20 %
م/ت + م/ط	حمض الهيدروكلوريك 36 %
م/ت	حمض النيتريك 10 %
م: مقاوم مارت: مقاوم مع تغديد طفيف في الأمن	

م/ت: مقاوم مع تغيير طفيف في اللون م/ط: تليين طفيف في الطبقة

أو V بعد الخلط يتم فرد الخليط باستعمال مالج مسنن على شكل حرف مكشطة خاصة بمعدل 3.2 كغم/م 2 لتحقيق سماكة 2.0 مم، لابد من توافر إضاءة جيدة في الموقع لضبط السماكات والتغطية.

بعد حوالي 10 دقائق من فرد المادة يتم تمرير رول مشوك عليها باتجاه 15 دقيقة إضافية يتم تمرر - متعامد مع إتجاه التطبيق وبعد حوالي 20 الرول المشوك مرة أخرى باتجاه متعامد على الإتجاه الأول.

للمزيد من المعلومات حول تطبيق والتحقق من أداء النظام يرجى مراجعة بيان تطبيق المنتج أو التواصل مع القسم الفني في الشركة.

## سترونغ کوت کوندکتیف Strongcoat Conductive



#### التعبأة

سترونغ كوت (بريمر): عبوة 5 كغم سترونغ كوت كوندكيتف (الطبقة العلوية): عبوة 15 كغم سترونغ كوت كوندكيتف (طبقة الأساس): عبوة 5 كغم

#### التغطية

سترونغ كوت بريمر: 5  $a^2$  كغم للوصول الى طبقة جافة سماكتها 200 مبكر ون.

سترونغ كوت كوندكيتف توبكوت:  $3.2 كغم/م^2 للوصول الى طبقة جافة سماكتها <math>2$  مم.

سترونغ كوت كوندكيتف بيزكوت: 7.5 م2/كغم للوصول الى طبقة جافة سماكتها 125 ميكرون

يمكن أن تتغير التغطية في الاستخدام الواقعي وفق طبيعة السطح.

#### التخزين

إن مقسي سترونغ كوت كوندكتيف صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه على درجة حرارة تتراوح بين 5 و 30 درجة مئوية.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقنى في شركة DCP.

#### تحذيرات

#### الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس المنتج للجلد أو العين. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بالماء وطلب استشارة طبية فوراً. للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

### المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشتمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
  - مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
  - مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
    - أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
  - المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
    - المواد العازلة لتسرب المياه
    - مواد التأسيس والمواد الرابطة
      - لواصق وروبات البلاط
    - القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
      - مواد تقوية العناصر الانشائية

## سترونغ كوت كوندكتيف **Strongcoat Conductive**

