

Strongcoat EC50

Revêtement en résine époxy à base de solvant à haut pouvoir garnissant



DESCRIPTION

Strongcoat EC50 est un revêtement en résine époxy à haut pouvoir garnissant, résistant à l'usure, à base de solvant, conçu pour fournir un revêtement dur et semi-brillant sur les sols en béton, les murs, les plafonds, l'acier et d'autres substrats.

APPLICATIONS

Strongcoat EC50 est utilisé comme système de revêtement protecteur, décoratif, à haute résistance chimique et résistant à l'usure pour les sols ou les murs dans de nombreuses applications, notamment:

- » Hangars d'avions.
- » Parkings.
- » Zones de production de boissons gazeuses et de boissons.
- » Zones de production des laiteries.
- » Monter les salles.
- » Zones de production, de maintenance et d'assemblage.
- » Entrepôts.
- » Usines générales de transformation et de fabrication d'aliments.

AVANTAGES

- » Peut être utilisé sur des supports en béton, acier, acier galvanisé.
- » Haute résistance chimique et mécanique.
- » Disponible dans une large gamme de couleurs attrayantes.
- » Rentable.
- » Application facile.

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le support doit être propre, sec, uniforme, dense et exempt d'huile, de graisse, de poussière et d'autres contaminants. Une surface propre assurera une adhérence maximale entre le support et le revêtement.

Les sols en béton doivent avoir une résistance à la compression minimale de 25 N/mm² et une humidité relative maximale du béton de 80% (teneur en humidité maximale de 4%), l'humidité relative pouvant être mesurée à l'aide d'un hygromètre. L'humidité relative du béton doit être inférieure à 80% pour le béton de 28 jours ou plus.

PROPRIETES TECHNIQUES @ 25°C:

Densité mixte:	1.40 g/cm ³ @ 25°C
Durée de vie en pot:	> 90 min @ 25°C > 45 min @ 35°C
Temps minimum entre les couches:	12 h @ 25°C 6 h @ 35°C
Temps maximum entre les couches:	24 h @ 25°C 12 h @ 35°C
Épaisseur du film sec:	150 microns/couche
Durcissement initial:	24 h @ 25°C 12 h @ 35°C
Durcissement complet:	10 jours @ 25°C 7 jours @ 35°C
Une force de liaison: ASTM D4541-95	> 2 MPa (rupture du béton)
Absorption de l'eau: ASTM D570	< 0.6%
Taber résistance à l'abrasion: (1000 g, 1000 cycles) ASTM D4060, perte de poids Roue CS17	100 milligramme

PRÉPARATION DE SURFACE

Les couches non saines et les surfaces de béton contaminées doivent être préparées à l'aide d'un équipement mécanique d'enlèvement de surface.

La gravure à l'acide ne peut être utilisée que dans des zones bien ventilées. Zones profondément contaminées par de l'huile ou de la graisse, ces zones doivent être traitées à l'air comprimé chaud.

MÉLANGE

Pour éviter une maniabilité et une durée de vie en pot incohérentes, assurez-vous que les matériaux à utiliser sont stockés dans une zone ombragée et protégés des températures extrêmes, pendant au moins 24 heures avant l'application.

Strongcoat EC50

Avant de mélanger, mélanger les composants individuels de la base et du durcisseur. Ajouter tout le contenu du conteneur de durcisseur à la base et bien mélanger pendant au moins 3 minutes.

Remarque: Dans certains cas, la base du produit peut être fournie non colorée et nécessite l'ajout d'un pack de couleur. Dans ce cas, mélangez les composants du pack couleur et de la base pendant 2 minutes, puis ajoutez tout le contenu du durcisseur au mélange et mélangez soigneusement pendant 3 minutes.

ENROBAGE

Utilisez une brosse ou un rouleau en laine d'agneau ou une machine à pulvériser sans air pour appliquer le mélange Strongcoat EC50 sur les surfaces préparées. Appliquer 2 couches de Strongcoat EC50 à raison de 2.9 m²/kg/couche, la deuxième couche doit être appliquée perpendiculairement à la première couche.

La deuxième couche peut être appliquée dès que la première couche est initialement sèche. Le temps de séchage dépendra du support et des conditions ambiantes. Si le temps de recouvrement est dépassé, la première couche doit être abrasée avec du papier de verre avant l'application de la deuxième couche. Une ventilation adéquate doit être fournie pour assurer le séchage et le durcissement nécessaires du matériau.

REMARQUES

- » Strongcoat EC50 ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à 10°C ou lorsque l'humidité relative ambiante dépasse 85%.
- » Strongcoat EC50 ne doit pas être appliqué sur des surfaces connues pour subir des remontées d'humidité.
- » En cas d'application par pulvérisation, des machines de pulvérisation sans air doivent être utilisées.

NETTOYAGE

Les outils et l'équipement peuvent être nettoyés avec du solvant DCP. Strongcoat EC50 séché peut être enlevé mécaniquement.

EMBALLAGE

Strongcoat EC50 est disponible en packs de 5 kg (3.6 litres) et de 20 kg (14.3 litres).

COUVERTURE

Le taux de couverture est de 2.9 m²/kg/couche pour obtenir une épaisseur de film sec de 150 microns/couche.

DÉVERSEMENT OCCASIONNEL.

Résistance chimique après durcissement complet (7 jours @ 25°C), ASTM D1308 (test ponctuel @ 1 h)

Acides Organiques

Acide Lactique 10%	R
L'acide Oléique sat.	R
Acide Citrique 25%	R
Vinaigre 10%	R

Bases Inorganiques

Hydroxyde de Sodium 50%	R
Une Solution d'ammoniaque 10%	R
L'hydroxyde de Potassium 50%	R

Solutions Aqueuses

Chlorure de Sodium sat	R
Eau du Robinet	R
Eau Chlorée	R
Eau de la Mer Morte	R

Solvants

Ésprit Blanc	R
Xylène	R
Toluène	R
Acétone	R

Huiles et Carburants

L'alcool benzylique	R
Liquide de frein	RS
Huile moteur	R
Diesel	R
Kérosène	R
Détergents & Savons	R

Acides Inorganiques

Acide Sulfurique 25%	R
Acide Phosphorique 20%	RS
Acide Hydrochlorique 10%	R
Acide Nitrique 10%	R

R: Résistante

RS: Résistant avec une légère décoloration

SS: Léger ramollissement

Strongcoat EC50

STOCKAGE

Conserver dans un endroit sec à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

DURÉE DE CONSERVATION

Strongcoat EC50 a une durée de conservation de 18 mois à compter de la date de fabrication s'il est stocké dans de bonnes conditions et dans des emballages non ouverts.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.

PRÉCAUTIONS

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Strongcoat EC50 ne doit pas entrer en contact avec la peau et les yeux. En cas de projections accidentelles dans les yeux, rincer abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Des gants et des lunettes de protection appropriés doivent être portés. Ne pas utiliser de solvant pour nettoyer Strongcoat EC50 de la peau.

Pour plus d'informations, reportez-vous aux données de sécurité Feuille.

FEU

Strongcoat EC50 et le solvant DCP sont inflammables. Assurer une ventilation adéquate. Ne pas utiliser à proximité d'une flamme nue et ne pas fumer pendant l'utilisation.

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques de construction sont fabriqués par DCP, notamment :

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface.
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Des revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Adhésifs et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structurel.



Strongcoat EC50

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

www.dcp-int.com

DCP Building Excellence

05-0015-A-2023