# سترونغ كوت إي إن 100
# Strongcoat EN100

طلاء إيبوكسي نوفولاك عالي الأداء ذو مقاومة كيميائية عالية يستخدم كبطانة للحماية الداخلية

## الوصف

سترونغ كوت إي إن 100 طلاء إيبوكسي نوفولاك مصمم لإنتاج سطح أملس ذو مقاومة ممتازة للحتّ والاهتراء والمواد الكيميائية وهو مناسب للإستخدام على الأسطح الخرسانية والفولاذية. يمكن استخدامه مع أو من دون حصمة (ركام) مانعة للإنزلاق، كما يمكن تدعيمه بنسيج من الألياف الزجاجية للحصول على بطانة داخلية مقاومة للمواد الكيميائية بسماكات عالية.

## الإستخدامات

سترونغ كوت إي إن 100 مصمم للعديد من التطبيقات مثل:

- المصانع الكيماوية.
- محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
- الصناعات الدوائية.
- مصافي النفط.
- مناطق التخزين.
- أرصفة التحميل.
- مناطق تصنيع المواد الغذائية.

## الميزات

- مقاومة كيميائية ممتازة.
- التصاق فائق على الخرسانة والفولاذ الطري.
- مقاومة عالية للحتّ والإهتراء.
- مقاومة المواد الكيميائية ذات الرقم الهيدروجيني (pH) الذي يتراوح بين 1 و14 عند 25 درجة مئوية.
- خالي من المذيبات، المحتوى من المواد الصلبة 100%.
- سهل وسريع التطبيق.

## طريقة الاستعمال

### تحضير السطح

الأسطح الخرسانية:
يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح سليمة ونظيفة وخالية من الملوثات. تُزال أي طبقات سطحية مفككة بالقذف الرملي أو الضخّ المائي. ويجب سدّ جميع الثقوب الصغيرة بمعجون إيبوكسي باستخدام كويك ماست 341.

الأسطح الفولاذية:
تنظف الأسطح الفولاذية بالقذف الرملي حتى الوصول إلى سطح نظيف وناصع حتى الدرجة Sa 2½ وفقاً للمواصفة السويدية.

| الخصائص الفنية: | |
|---|---|
| التشطيب | لامع |
| اللون | رمادي |
| المحتوى من المواد الصلبة | 95 % |
| الكثافة النوعية | 1.30 ± 0.05 غم/سم$^3$ |
| الجفاف النهائي | 7 أيام عند 25 درجة مئوية |
| زمن إنعدام اللزوجة | 4 ساعات عند 25 درجة مئوية |
| زمن صلاحية الخليط | 40 دقيقة عند 25 درجة مئوية |
| مقاومة الثني ASTM C580 | ≤ 40 ميغاباسكال |
| الزمن اللازم لإعادة الطلاء | ≥ 18 ساعة عند 23 درجة مئوية<br>≥ 12 ساعة عند 35 درجة مئوية |
| مقاومة الشدّ BS 6319, Part 7 | ≤ 15 ميغاباسكال |
| مقاومة الشدّ ASTM D638 | ≤ 20 ميغاباسكال |
| مقاومة الانضغاط BS 6319, Part 2 | ≤ 50 ميغاباسكال |
| قوة الالتصاق ASTM D4541 | ≤ 2 ميغاباسكال<br>(انهيار في الخرسانة) |
| القساوة Shore D | 80 ± 5 |
| امتصاصية الماء ASTM D570 | ≤ 0.2 % |
| مقاومة الحت ASTM D4060 لفقدان الوزن عجل CS17 (1000 غم، 1000 دورة) | ≤ 75 ملغم |
| عجل CS10 (1000 غم) | ≤ 0.05 ملغم/دورة |
| VOC ASTM D2369 | ≤ 10 غم/لتر<br>(متوافق مع LEED) |

## التأسيس

لا يحتاج سترونغ كوت إي إن 100 إلى طبقة تأسيس لكن ينصح بتطبيق طبقة من سترونغ كوت بريمر أس على الأسطح عالية المسامية.

# سترونغ كوت إي إن 100
# Strongcoat EN100

**الخلط**

لضمان أفضل النتائج عند الخلط، يلزم استخدام خلاط ميكانيكي أو مثقاب (دريل) مزود بريشة مناسبة.

تُحرك محتويات كل مكون على حدا قبل البدء بالخلط. ومن ثم يُضاف كامل محتوى عبوة المقسي إلى عبوة الأساس (الراتنج) واخلط لمدة ثلاثة دقائق حتى الحصول على قوام متجانس ولون منتظم.

**التطبيق**

التشطيبات الملساء:
يمكن تطبيق سترونغ كوت إي إن 100 بفرشاة قاسية أو الرول أو ماكينات الرشّ غير الهوائية. ويجب تطبيق الطبقة الأولى بانتظام على كامل السطح حتى الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة. ثم تُطبق الطبقة الثانية في الفترة الزمنية التي يُنصح خلالها تغطية الطلاء لضمان أفضل قدر من التلاصق بين الطبقتين.

التشطيبات المقاومة للانزلاق:
تُطبق طبقة الأساس بسماكة 250 ميكرون كحد أدنى، ومن ثم يتم نثر وتغطية السطح بحصمة (ركام) مختارة مانعة للانزلاق.
عندما تبدأ طبقة الأساس بالجفاف وتنعدم لزوجتها، تُزال الحصمة الزائدة وغير الملتصقة بالسطح قبل تطبيق الطبقة العلوية من سترونغ كوت إي إن 100 بسماكة لا تقل عن 400 ميكرون وتصل حتى 750 ميكرون وذلك تبعاً لحجم الحصمة المانعة للانزلاق المختارة.

التدعيم باستخدام الألياف الزجاجية:
ينصح باستخدام حصيرة من الألياف الزجاجية لزيادة سماكة النظام أو لتجسير التشققات السطحية الصغيرة. تُطبق طبقة واحدة من سترونغ كوت إي إن 100 على سماكة 250 ميكرون رطب وبينما لا تزال هذه الطبقة رطبة يتم بسط حصيرة الألياف الزجاجية والضغط عليها بحزم على طبقة الطلاء الرطبة لتتشرب المادة. ويتم ترطيب الحصيرة بالمزيد من سترونغ كوت إي إن 100 حتى إشباعها. ثم مرر الرول المشوك أو المضلع على السطح لإزالة الهواء المحتبس في الحصيرة ويُترك نظام التدعيم ليجف.

**المقاومة الكيميائية**

سترونغ كوت إي إن 100 مقاوم لانسكاب وطرطشة المواد الكيميائية التالية:

| ASTM D1308 @ 24 hours | |
|---|---|
| حمض الخليك 10 % | م |
| بنزين | م |
| زيت الكوابح | م |
| حمض الستريك 25 % | م |
| الديزل | م |
| الإيثانول 76 % | م |
| إيثيلين جليكول | م |
| الأحماض الدهنية | م |
| الفورمالديهايد | م |
| البنزين (وقود السيارات) | م |
| كحول ايزوبروبيل | م |
| وقود الطائرات | م |
| الكاز | م |
| حمض اللبنيك 20 % | م/و |
| ميثيل ايزوبيوتيل كيتون | م |
| محلول كحول معدني | م |
| حمض النتريك 10 % | م/و |
| حمض الفسفوريك 55 % | م/و |
| هيدروكسيد البوتاسيوم 50 % | م |
| بروبيلين جليكول | م |
| هيدروكسيد الصوديوم 30 % | م |
| حمض الترتريك 10 % | م |
| التولوين | م |
| الزيلين | م |

م: مقاوم.
م/و: مقاوم مع تغير واضح في اللون.

# سترونغ كوت إي إن 100
# Strongcoat EN100

### التعبئة

سترونغ كوت إي إن 100 متوفر بعبوات 5 كغم.

### التغطية

التشطيبات الناعمة والملساء:
سترونغ بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة أساس): 0.33 كغم/م².
سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة علوية): 0.33 كغم/م².

للتشطيبات المقاومة للانزلاق:
سترونغ بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة أساس): 0.33 كغم/م².
حصمة (ركام) مقاومة للانزلاق رقم 2: 0.35 - 0.75 كغم/م²
سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة علوية): 0.50 كغم/م².
السماكة التقريبية لنظام الطلاء: 1.5 مم.

### التخزين

منتج سترونغ كوت إي إن 100 صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه في مستودعات جافة على درجة حرارة 25 درجة مئوية في عبواته الأصلية المحكمة الإغلاق.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

| المقاومة الكيميائية<br>بناء على اختبار ASTM D1308 بعد 7 أيام مغمورة كلياً، سترونغ كوت إي أن100 مقاوم للكيماويات التالية مع تغيّر في اللون | |
|---|---|
| حمض الخليك 10 % | م |
| حمض اللبنيك 20 % | م/و |
| حمض النتريك 10 % | م/و |
| حمض الفسفوريك 10 % | م/و |
| حمض الهيدروكلوريك 10% | م |
| حمض الكبريتيك 25 % | م/و |

م: مقاوم.
م/و: مقاوم مع تغير واضح في اللون.

### تحذيرات

### الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس سترونغ كوت إي إن 100 للجلد أوالعين. يجب إرتداء قفازات لليدين وواقي للوجه والعيون عند التعامل مع المادة. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بكمية وافرة من الماء لمدة 10 دقائق واطلب استشارة طبية إن لزم الأمر.

للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

### الاشتعال

سترونغ كوت إي إن 100 مادة غير قابلة للاشتعال.

# سترونغ كوت إي إن 100
# Strongcoat EN100

**المزيد من منتجات شركة DCP**

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشتمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصق وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

ملاحظة
إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن تحمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة
الجودة
الشمولية

www.dcp-int.com

06-0008-A-2024