



سترونغ كوت إي إن 100 Strongcoat EN100

طلاء إيبوكسي نوفولاك عالي الأداء ذو مقاومة كيميائية عالية يستخدم كبطانة للحماية الداخلية

الوصف

سترونغ كوت إي إن 100 طلاء إيبوكسي نوفولاك، مصمم لإنتاج سطح أملس يتمتع بمقاومة ممتازة للحث، والاهتراء، والمواد الكيميائية. وهو مناسب للاستخدام على الأسطح الخرسانية والفولاذية، ويمكن تطبيقه مع أو من دون حصمة (ركام) مانعة للانزلاق.

الإستخدامات

سترونغ كوت إي إن 100 مصمم للعديد من التطبيقات مثل:

- المصانع الكيماوية.
- محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
- الصناعات الدوائية.
- مصافي النفط.
- مناطق التخزين.
- أرصفت التحميل.
- مناطق تصنيع المواد الغذائية.

الميزات

- مقاومة كيميائية ممتازة.
- التصاق فائق على الخرسانة والفولاذ الطري.
- مقاومة عالية للحث والاهتراء.
- مقاومة ممتازة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية.
- سهل وسريع التطبيق.

طريقة الإستعمال

تحضير السطح

الأسطح الخرسانية:

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح سليمة ونظيفة وخالية من الملوثات. تُزال أي طبقات سطحية مفككة بالقذف الرملي أو الضخّ المائي. ويجب سدّ جميع الثقوب الصغيرة بمعجون إيبوكسي باستخدام كويك ماست 341.

الأسطح الفولاذية:

تنظف الأسطح الفولاذية بالقذف الرملي حتى الوصول إلى سطح نظيف وناصع حتى الدرجة SA 2½ وفقاً للمواصفة السويدية.

الخصائص الفنية:

التشطيب	لامع
اللون	رمادي
المحتوى من المواد الصلبة	95 %
الكثافة النوعية	1.35 ± 0.05 غم/سم ³
الجفاف النهائي	7 أيام عند 25 درجة مئوية
زمن إنعدام اللزوجة	4 ساعات عند 25 درجة مئوية
زمن صلاحية الخليط	40 دقيقة عند 25 درجة مئوية
مقاومة الثني	40 ≤ ميغاباسكال
ASTM C580	
الزمن اللازم لإعادة الطلاء	18 ساعة عند 23 درجة مئوية 12 ساعة عند 35 درجة مئوية
مقاومة الشدّ	20 ≤ ميغاباسكال
ASTM D638	
مقاومة الانضغاط	50 ≤ ميغاباسكال
BS 6319, Part 2	
قوة الالتصاق	2 ≤ ميغاباسكال (انهيار في الخرسانة)
ASTM D4541	
القساوة Shore D	5 ± 80
امتصاصية الماء	0.2 % ≥
ASTM D570	
مقاومة الحث	ASTM D4060 لفقدان الوزن
عجل CS17	75 ≥ ملغم
(1000 غم، 1000 دورة)	
عجل CS10	0.05 ≥ ملغم/دورة
(1000 غم)	
VOC	10 ≥ غم/لتر
ASTM D2369	(متوافق مع LEED)

التأسيس

لا يحتاج سترونغ كوت إي إن 100 إلى طبقة تأسيس لكن ينصح بتطبيق طبقة من سترونغ كوت بريمر أس على الأسطح عالية المسامية.

سترونغ كوت إي إن 100

Strongcoat EN100

الخط

لضمان أفضل النتائج عند الخط، يلزم استخدام خلاط ميكانيكي أو مثقاب (دريل) مزود بفرشاة مناسبة.

تُحرك محتويات كل مكون على حدا قبل البدء بالخط. ومن ثم يُضاف كامل محتوى عبوة المقسي إلى عبوة الأساس (الراتنج) واخط لمدة ثلاثة دقائق حتى الحصول على قوام متجانس ولون منتظم.

التطبيق

التشطيبات للمساء:

يمكن تطبيق سترونغ كوت إي إن 100 بفرشاة قاسية أو الرول أو ماكينات الرش غير الهوائية. ويجب تطبيق الطبقة الأولى بانتظام على كامل السطح حتى الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة. ثم تُطبّق الطبقة الثانية في الفترة الزمنية التي يُنصح خلالها تغطية الطلاء لضمان أفضل قدر من التلاصق بين الطبقتين.

التشطيبات المقاومة للانزلاق:

تُطبّق طبقة الأساس بسماكة 250 ميكرون كحد أدنى، ومن ثم يتم نثر وتغطية السطح بحصمة (ركام) مختارة مانعة للانزلاق.

عندما تبدأ طبقة الأساس بالجفاف وتندعم لزوجتها، تُزال الحصمة الزائدة وغير الملتصقة بالسطح قبل تطبيق الطبقة العلوية من سترونغ كوت إي إن 100 بسماكة لا تقل عن 400 ميكرون وتصل حتى 750 ميكرون وذلك تبعاً لحجم الحصمة المانعة للانزلاق المختارة.

التسرب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف النهائي (7 أيام عند 25 درجة مئوية)، ASTM D1308 (إختبار البقعة لمدة ساعة واحدة)

م	حمض الخليك 10 %
م	بنزين
م	كحول البنزين
م	زيت الكوابح
م	حمض الستريك 50 %
م	الديزل
م/ت	حمض الهيدروكلوريك 35 %
م	الكاز
م	حمض اللبنيك 20 %
م	حمض النتريك 10 %
م	حمض الفوسفوريك 10 %
م	هيدروكسيد البوتاسيوم 50 %
م	هيدروكسيد الصوديوم 50 %
م/ت	حمض الكبريتيك 98 %
م	التولوين
م	الزيلين

م: مقاوم.

م/ت: مقاوم مع تغيير بسيط في اللون

سترونغ كوت إي إن 100

Strongcoat EN100

المقاومة الكيميائية	
اعتماداً على المواصفة ASTM D1308، بعد الغمر لمدة 14 يوم في المواد الكيميائية التالية:	
م/ت	حمض الخليك 30 %
م	مضاد للفطريات
م/ت	بنزين
م	زيت الكواخج
م	هيدروكسيد البوتاسيوم 50 %
م	حمض الستريك 50 %
م	ديزل
م	مياه مكورة
م	الإيثانول
م	إيثيل بنزين
م	إيثيلين جليكول
م	الجلسرين
م	صابون غسيل اليدين
م	الزيت الهيدروليكي
م/و	حمض الهيدروكلوريك 20 %
م/و	حمض الهيدروكلوريك 32 %
م	هايكس 10 %
م	الايذوبروبانول
م/و	حمض اللبنيك 20 %
م/و	حمض اللبنيك 50 %
م	الميثانول
م	حمض الأوليك
م/و	حمض الفسفوريك 30 %
م/و	حمض الفسفوريك 85 %
م	زيت السيليكون
م	هيدروكسيد الصوديوم 50 %
م	كلورايد الصوديوم 20 %
م	سكر 10 %
م/و	حمض الكبريتيك 30 %
م	التولوين
م	أمين ثلاثي الإيثانول
م	ماء
م	الزيتلين

م: مقاوم
م/ت: مقاوم مع تغيير بسيط في اللون
م/و: مقاوم مع تغيير واضح في اللون

التعبئة

سترونغ كوت إي إن 100 متوفر بعبوات 5 كغم.

التغطية

التشطيبات الناعمة والملساء:

سترونغ بريمر أس: 5 م²/كغم

سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة أساس): 0.33 كغم/م².

سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة علوية): 0.33 كغم/م².

للتشطيبات المقاومة للانزلاق:

سترونغ بريمر أس: 5 م²/كغم

سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة أساس): 0.33 كغم/م².

حصمة (ركام) مقاومة للانزلاق رقم 2 و3: 2 - 4 كغم/م²

سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة علوية): 0.50 كغم/م².

السماكة التقريبية لنظام الطلاء: 1.5 مم.

التخزين

منتج سترونغ كوت إي إن 100 صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه في مستودعات جافة على درجة حرارة 25 درجة مئوية في عبواته الأصلية المحكمة الإغلاق.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس سترونغ كوت إي إن 100 للجلد أو العين. يجب إرتداء قفازات لليدين وواقى للوجه والعيون عند التعامل مع المادة. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بكمية وافرة من الماء لمدة 10 دقائق واطلب استشارة طبية إن لزم الأمر.

للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

سترونغ كوت إي إن 100 مادة غير قابلة للاشتعال.

سترونغ كوت إي إن 100 Strongcoat EN100

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشتمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لإصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصل وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الإنشائية

المقاومة الكيميائية

اعتماداً على المواصفة ASTM D1308 ، بعد الغمر لمدة 7 أيام في المواد الكيميائية التالية

م	حمض الخليك 10 %
م/و	حمض اللبنيك 20 %
م/و	حمض النتريك 10 %
م/و	حمض الفسفوريك 10%
م	حمض الهيدروكلوريك 10 %
م/و	حمض الكبريتيك 25 %

م: مقاوم

م/و: مقاوم مع تغير واضح في اللون

ملاحظة: للحصول على قائمة شاملة للمواد الكيميائية التي تم اختبارها باستخدام سترونغ كوت إي إن 100 ، يرجى الرجوع إلى وثيقة التوافق الكيميائي الموجودة على صفحة منتج سترونغ كوت إي إن 100 على موقعنا الإلكتروني.

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة

الجودة

الشمولية

www.dcp-int.com