



سترونغ كوت إيه بي يو 100

Strongcoat EPU100

طلاء حماية عالي الأداء أساسه راتنج إيبوكسي بولي يوريثان مرن

الوصف

سترونغ كوت إيه بي يو 100 طلاء حماية للأرضيات والجدران عالي الأداء أساسه خليط من راتنج الإيبوكسي والبولي يوريثان. سترونغ كوت إيه بي يو 100 منتج ذو مكونين مجهز بعبوات مسبقة التعبئة بنسب وزنية صحيحة جاهزة للخلط في الموقع.

يُطبق سترونغ كوت إيه بي يو 100 بسهولة على الأسطح الخرسانية والفولاذية على طبقتين بالرش أو الفرشاة أو الرول، حيث يُطبق على سماكة نموذجية رطبة تتراوح بين 200 و 250 ميكرون للطبقة الواحدة من دون أي تسيل.

سترونغ كوت إيه بي يو 100 متوفّر بلون رمادي أما الألوان الأخرى يمكن الحصول عليها بناء على طلبات خاصة بكميات تحقق الحد الأدنى.

الإستخدامات

يشكل سترونغ كوت إيه بي يو 100 طلاء مقاوم للحث والمواد الكيميائية فهو يمنع تأكل الأسطح الخرسانية والفولاذية وتطبيقاته تشمل على:

- طلاء حماية الجدران والأرضيات.
- نظام حماية لمواقد السيارات.
- بطانة المناهل والأنابيب.
- وحدات التخزين المانعة لتسرّب المواد الضارة.
- بطانة لمحطات الصرف الصحي والتغبيات السائلة.
- خزانات وقوتوس ومنافذ مياه البحر.
- مناطق المعالجة الكيميائية.
- عزل الأساسات من المياه.
- الخزانات ومحطات معالجة المياه.

الميزات

- طلاء مرن.
- صديق للبيئة - خالي من المواد المسرطنة كقطaran الفحم والزفت والهيدروكربونات العطرية.
- اقتصادي، فهو لا يحتاج إلى مادة تأسيس وسهل التطبيق بالفرشاة أو الرول أو الرش.
- طلاء كثيف وعازل للماء.
- حماية المنتشرات التحتية والفوقيّة من العوامل الجوية.
- مقاومة ممتازة للمواد الكيميائية بالإضافة إلى مقاومته لتشكل الطحالب ونمو البكتيريا.
- مقاوم للأشعة فوق البنفسجية، قد يطرأ تغير على اللون عند التعرض المباشر لأشعة الشمس دون التأثير على أداء المنتج.
- مقاومة الهيدروكربونات.

الخصائص الفنية عند 25±2 درجة منوية:

رمادي	اللون
0.05 ± 1.45 غم/سم ³	كثافة الخليط
140 - 100 دقيقة	ASTM D1475
< 2 ميجاباسكال	زمن صلاحية الخليط
5 - 4 ساعات	ASTM D2471
8 - 6 ساعات	قوّة الالتصاق
7 أيام	ASTM D4541
80 ملغم	زمن إنعدام الديبقة
%0.3 >	ASTM D1640
≥ 100 غم/لتر	الوقت بين الطلاءات
(متوافق مع متطلبات LEED)	ASTM D1640
80 ملغم	الجافاف النهائي
80 ملغم	ASTM D1640
1000 غم، عند 1000 دورة، فقدان الوزن	مقاومة الحث
ASTM D4060	ASTM D4060
ASTM CS17	عند استخدام عجل
%0.3 >	امتصاصية الماء
≥ 100 غم/لتر	ASTM D570
(متوافق مع متطلبات LEED)	VOC
	ASTM D2369

المعايير والمقاييس

سترونغ كوت إيه بي يو 100 متافق مع متطلبات EN1504-2 أنظمة الحماية السطحية للمبادئ 2.2 و 5.1.

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وخالية من الغبار والمواد المفككة.

الأسطح الخرسانية:
تنظف الأسطح بالطرق الميكانيكية كالقفف الرملي أو أي طريقة أخرى مناسبة. وبعد تحضير السطح يجب تعبئة أي عدم تجانس في الأسطح معجون إيبوكسي ذو مكونين باستخراج كويك ماست 341.

الأسطح الفولاذية:
تنظف الأسطح الفولاذية بالقفف الرملي حتى الوصول إلى سطح نظيف وناعم حتى الدرجة $2\frac{1}{2}$ Sa وفقاً للمواصفة السويدية أو ما يعادلها.



سترونغ كوت إيه بي يو 100

Strongcoat EPU100



النتيجة	متطلبات EN 1504-2	الخصائص
مطابق	$h^{0.5.2} < 0.1 \text{ كغم}/\text{م}^2$	الامتصاصية الشعرية للماء EN 1063- 3
≤ 2.0 ميغاباسكال (نظام منز من الحركة)	≤ 1.5 ميجاباسكال	قوه الالتصاق EN 1542
مطابق	mg 3000 > H22, 1kg, 1000 cycle	مقاومة الحت EN ISO 5470- 1
Class III	Class I: ≥ 4 Nm Class II: ≥ 10 Nm Class III: ≥ 20 Nm	مقاومة الصدمات EN ISO 6272- 1
A3	A1: > 0.10 mm A2: > 0.25 mm A3: > 0.50 mm A4: > 1.25 mm A5: > 2.50 mm	تجسير الشقوق
مطابق	بعد 2000 ساعة لا وجد لفاغات، تشققات أو تكسير	محاکاة العوامل الجوية EN 1062- 11:2002

الإنسكاب العرضي
المقاومة الكيميائية بعد الجاف النهائي (7 أيام عند 25 درجة مئوية)،
الختبار البقعة لمدة ساعة واحدة.

الأحماض العضوية	القواعد غير العضوية
حمض البنبيك 10%	هيدروكسيد الصوديوم 50%
حمض الأوليك المشبع	محلول الأمونيا 10%
حمض الستريك 25%	هيدروكسيد البوتاسيوم 50%
الخل 10%	المحاليل المائية
	كلوريد الصوديوم المشبع
	مياه من الصنبور
	مياه مكلورة
	مياه من البحر الميت

التأسيس

الأسطح الخرسانية
الأسطح الخرسانية المحضرة بشكل جيد لا تحتاج إلى تأسيس – راجع فقرة تحضير السطح.

الأسطح المعدنية
يلازم طلاء جميع الأسطح المعدنية مباشرة بعد تحضير السطح، وإذا تعذر ذلك يتم تأسيس السطح بمادة تأسيس إيبوكسي ذات محتوى 100% من المواد الصلبة لتجنب تشكيل الصدأ.

الخلط

تحرك محتويات مكون الراتنج قبل البدء بالخلط. ومن ثم يُنقل كامل محتوى كل من الراتنج والمادة المقسىة إلى وعاء خلط ذو حجم مناسب. يُخلط المكونان ببطء (بسرعة دوران 400 – 600 دورة بالدقيقة) باستخدام خلاط ميكانيكي أو مثقب (دريل) مزود بريشة مناسب. تستمر عملية الخلط لمدة 3 إلى 5 دقائق حتى الحصول على قوام متجانس.

التطبيق

ينصح عادة بتطبيقه على طبقتين كحد أدنى لضمان الحصول على طبقة متتماسكة ومتينة.

التطبيق بالفرشة أو الرول

يُطبق الخليط مباشرة بعد الانتهاء من الخلط لضمان الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة على كامل السطح.
تُطبق الطبقة الأولى بانتظام على سماكة لا تقل عن 200 ميكرون رطب حتى الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة على كامل السطح وتترك لتجف لمدة ساعتين على الأقل (على 35 درجة مئوية) قبل تطبيق الطبقة الثانية.

تُطبق الطبقة الثانية بعد 4 ساعات من تطبيق الطبقة الأولى (على 35 درجة مئوية) وبنفس الطريقة أعلاه حتى الحصول على طبقة سماكتها لا تقل عن 200 ميكرون رطب.

التطبيق بالرش

ينصح التطبيق بالرش للمساحات الواسعة.

الصيانة وإعادة التغطية

يمكن صيانة أي طبقة متضررة من سترونغ كوت إيه بي يو 100 بالطلاء فوقها. يلزم لهذه الغاية تخشين سطح الطبقة المتضررة باستخدام فرشاة سلكية قاسية أو غيرها من الأدوات المشابهة لضمان الحصول على ارتباط ميكانيكي جيد بين الطبقتين. ثم تزال المواد المفككة ويتم إعادة الطلاء بنفس الآلة المتبعة في أي عمل جديد مع ضمان خلو الأسطح المحضرة من الرطوبة.

سترونغ كوت إيه بي يو 100 Strongcoat EPU100



القيود:

- سترونغ كوت إيه بي يو 100 مجهز للتطبيق على الأسطح الخرسانية والفولاذية النظيفة والسليمة والتي يمكن حمايتها من الماء خلال 24 ساعة الأولى من التطبيق لتجنب حدوث أي تغير في اللون.
- عند التطبيق في الأجواء الباردة (التي تصل إلى 5 درجات مئوية كحد أدنى) يجب تخزين المادة في أبنية مدفأة يتم إخراجها فقط مباشرةً قبل الاستعمال. لا ينبغي استخدام أي طريقة حرارية مسرعة للتفاعل تحت أي ظرف كان. يمكن بدء التطبيق عند درجة الحرارة 5 درجات مئوية وعلى ارتفاع.
- عند التطبيق في الأجواء الحارة (35 درجة مئوية وما فوق) يجب حفظ المواد في مناطق باردة ومظللة لضمان سهولة التطبيق.

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات والتجهيزات مباشرةً بعد الاستخدام بالمذيب.

التعبئة

سترونغ كوت إيه بي يو 100 متوفّر بعبوات 14 كغم (10 لتر).

التغطية

معدل التغطية 0.29 كغم/م² عند سماكة 200 ميكرون.

التخزين

منتج سترونغ كوت إيه بي يو 100 صالح لمدة 12 شهراً من تاريخ الإنتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه في مستودعات على درجة حرارة لا تزيد عن 35 درجة مئوية.

تحبب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

المقاومة الكيميائية

اعتماداً على المواصفة ASTM D1308، بعد الغمر لمدة 7 أيام في المواد الكيميائية التالية:

م	حمض الهيدروكلوريك %10
ت/ط	حمض الفسفوريك %20
م	حمض الكبريتิก %25
م	محلول الأمونيا %10
م	المنظفات
م	زيت المحرك
م	مياه من الصنبور
م	مياه من البحر
م	مياه مكلورة

م: مقاوم
م/ت: مقاوم مع تغيير بسيط في اللون
ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

سترونج كوت إيه بي يو 100 Strongcoat EPU100

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضادات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوتر ومواد زراعة قضبان التسلیح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التقطيع لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجن (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصق وروبوتات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس سترونج كوت إيه بي يو 100 للجلد أو العين أو ابتلاعه أو استنشاق الأبخرة وتتأكد من وجود نهوية مناسبة. يجب ارتداء ملابس واقية وقفازات لليدين وحماية للوجه والعيون عند التعامل مع هذه المواد. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بكمية وافرة من الماء لمدة 10 دقائق واطلب استشارة طبية إن لزم الأمر، وفي حال ابتلاعه سارع إلى طلب استشارة طبية ولا تجبر نفسك على التقيؤ.

للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

سترونج كوت إيه بي يو 100 مادة غير قابلة للاشتعال.



ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لنتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج، ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات، فإن شركة DCP تخلّي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن خُلُق أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت ألم لم تكن بناء على نصيحة أو موافقة أو توصية من قبلنا.

- ☒ الخبرة
- ☒ الجودة
- ☒ الشفافية

www.dcp-int.com