



# سترونغ كوت إي بي يو 100 Strongcoat EPU100

طلاء حماية عالي الأداء أساسه راتنج إيبوكسي بولي يوريثان مرن

## الوصف

سترونغ كوت إي بي يو 100 طلاء حماية للأرضيات والجدران عالي الأداء أساسه خليط من راتنج الإيبوكسي والبولي يوريثان. سترونغ كوت إي بي يو 100 منتج ذو مكونين مجهز بعبوات مسبقة التعبئة بنسب وزنية صحيحة جاهزة للخلط في الموقع.

يُطبق سترونغ كوت إي بي يو 100 بسهولة على الأسطح الخرسانية والفولاذية على طبقتين بالرش أو الفرشاة أو الرول، حيث يُطبق على سماكة نموذجية رطبة تتراوح بين 200 و 250 ميكرون للطبقة الواحدة من دون أي تسيل.

سترونغ كوت إي بي يو 100 متوفر بلون رمادي أما الألوان الأخرى يمكن الحصول عليها بناء على طلبات خاصة بكميات تحقق الحد الأدنى.

## الإستخدامات

يُشكل سترونغ كوت إي بي يو 100 طلاء مقاوم للحمّ والمواد الكيميائية فهو يمنع تآكل الأسطح الخرسانية والفولاذية وتطبيقاته تشمل على:

- طلاء لحماية الجدران والأرضيات.
- نظام حماية لمواقف للسيارات.
- بطانة المناهل والأنابيب.
- وحدات التخزين المانعة لتسرب المواد الضارة.
- بطانة لمحطات الصرف الصحي والنفائات السائلة.
- خزانات وقنوات ومنافذ مياه البحر.
- مناطق المعالجة الكيميائية.
- عزل الأساسات من المياه.
- الخزانات ومحطات معالجة المياه.

## الميزات

- طلاء مرن.
- صديق للبيئة - خالي من المواد المسرطنة كقطران الفحم والزفت والهيدروكربونات العطرية.
- اقتصادي، فهو لا يحتاج إلى مادة تأسيس وسهل التطبيق بالفرشاة أو الرول أو الرش.
- طلاء كثيم وعازل للماء.
- حماية المنشآت التحتية والفوقية من العوامل الجوية.
- مقاومة ممتازة للمواد الكيميائية بالإضافة إلى مقاومته لتشكّل الطحالب ونمو البكتيريا.
- مقاوم للأشعة فوق البنفسجية - قد يحدث تغير في اللون تحت أشعة الشمس المباشرة دون التأثير على الأداء.
- مقاومة الهيدروكربونات.

## الخصائص الفنية عند 25±2 درجة مئوية:

|                    |                                 |
|--------------------|---------------------------------|
| اللون              | رمادي                           |
| كثافة الخليط       | 1.45 ± 0.1 غم/سم <sup>3</sup>   |
| ASTM D1475         |                                 |
| زمن صلاحية الخليط  | 65 - 80 دقيقة                   |
| ASTM D2471         |                                 |
| قوة الالتصاق       | < 2 ميغاباسكال                  |
| ASTM D4541         |                                 |
| زمن إنعدام الدبقية | 4 - 5 ساعات                     |
| ASTM D1640         |                                 |
| الوقت بين الطلاءات | 6 - 8 ساعات                     |
| ASTM D1640         |                                 |
| الجفاف النهائي     | 7 أيام                          |
| ASTM D1640         |                                 |
| مقاومة الحمّ       | (250 غم، عند 100 دورة)، 20 ملغم |
| ASTM C501          |                                 |
| عجل H22            |                                 |
| امتصاصية الماء     | > 0.3%                          |
| ASTM D570          |                                 |

## المعايير والمقاييس

سترونغ كوت إي بي يو 100 متوافق مع متطلبات EN1504-2 أنظمة الحماية السطحية للمبادئ 2.2 و 5.1.

## طريقة الاستعمال

## تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وخالية من الغبار والمواد المفككة.

## الأسطح الخرسانية:

تُنظف الأسطح بالطرق الميكانيكية كالقذف الرملي أو أي طريقة أخرى مناسبة. وبعد تحضير السطح يجب تعبئة أي عدم تجانس في الأسطح بمعجون إيبوكسي ذو مكونين باستخدام كويك ماست 341.

## الأسطح الفولاذية:

تنظف الأسطح الفولاذية بالقذف الرملي حتى الوصول إلى سطح نظيف وناصع حتى الدرجة SA 2½ وفقاً للمواصفة السويدية أو ما يعادلها.

دون كونستركشن برودكتس قطر

المنطقة الصناعية الجديدة

الدوحة، قطر

info.qatar@dcp-int.com

www.dcp-int.com

# سترونغ كوت إي بي يو 100

## Strongcoat EPU100

### التأسيس

الأسطح الخرسانية  
الأسطح الخرسانية المحضرة بشكل جيد لا تحتاج إلى تأسيس – راجع  
فقرة تحضير السطح.

الأسطح المعدنية  
يلزم طلاء جميع الأسطح المعدنية مباشرة بعد تحضير السطح، وإذا  
تعذر ذلك يتم تأسيس السطح بمادة تأسيس إيبوكسي ذات محتوى  
100% من المواد الصلبة لتجنب تشكل الصدأ.

### الخلط

تُحرك محتويات مُكون الراتنج قبل البدء بالخلط. ومن ثم  
يُنقل كامل محتوى كل من الراتنج والمادة المقسية إلى وعاء خلط  
ذو حجم مناسب. يُخلط المكونان ببطء (بسرعة دوران 400 –  
600 دورة بالدقيقة) باستخدام خلاط ميكانيكي أو مثقاب (دريل)  
مزود بريشة مناسبة. تستمر عملية الخلط لمدة 3 إلى 5 دقائق حتى  
الحصول على قوام متجانس.

### التطبيق

ينصح عادة بتطبيقه على طبقتين كحد أدنى لضمان الحصول على  
طبقة متماسكة ومتينة.

### التطبيق بالفرشاة أو الرول

يُطبق الخليط مباشرة بعد الإنتهاء من الخلط لضمان الحصول على  
طبقة منتظمة ومستمرة على كامل السطح.  
تُطبق الطبقة الأولى بانتظام على سماكة لا تقل عن 200 ميكرون  
رطب حتى الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة على كامل السطح  
وتترك لتجف لمدة ساعتين على الأقل (على 35 درجة مئوية) قبل  
تطبيق الطبقة الثانية.  
تُطبق الطبقة الثانية بعد 4 ساعات من تطبيق الطبقة الأولى (على 35  
درجة مئوية) بنفس الطريقة أعلاه حتى الحصول على طبقة سماكتها  
لا تقل عن 200 ميكرون رطب.

### التطبيق بالرش

ينصح التطبيق بالرش للمساحات الواسعة.

| الخصائص                                      | متطلبات<br>EN 1504-2  | النتيجة   |
|--|---|---|
| الامتصاصية الشعرية<br>للماء<br>EN 1062- 3    | $0.1 > \text{كغم} / \text{م}^{0.5}$   | مطابق   |
| قوة الالتصاق<br>EN 1542                      | $1.5 \leq$ ميغاباسكال   | $2.0 \leq$<br>ميغاباسكال<br>(نظام مرن مع<br>الحركة) |
| مقاومة الحث<br>EN ISO 5470- 1                | $3000 > \text{mg}$<br>H22, 1kg, 1000<br>cycle   | مطابق<br>$\text{mg } 1000 >$                        |
| مقاومة الصدمات<br>EN ISO 6272- 1             | Class I: $\geq 4 \text{ Nm}$<br>Class II: $\geq 10 \text{ Nm}$<br>Class III: $\geq 20 \text{ Nm}$                                   | Class III   |
| تجسير الشقوق<br>EN 1062 -7                   | A1: $> 0.10 \text{ mm}$<br>A2: $> 0.25 \text{ mm}$<br>A3: $> 0.50 \text{ mm}$<br>A4: $> 1.25 \text{ mm}$<br>A5: $> 2.50 \text{ mm}$ | Class A3  |
| محاكاة العوامل الجوية<br>EN 1062-<br>11:2002 | بعد 2000 ساعة<br>لا وجد لفقاعات، تشققات<br>أو تكسير   | مطابق   |

### الإنسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف النهائي (7 أيام عند 25 درجة مئوية)،  
ASTM D1308 (إختبار البقعة لمدة ساعة واحدة).

### الأحماض العضوية

|   |                    |
|---|--------------------|
| م | حمض اللبنيك 10%    |
| م | حمض الأوليك المشبع |
| م | حمض الستريك 25%    |
| م | الخل 10%           |

### القواعد غير العضوية

|   |                          |
|---|--------------------------|
| م | هيدروكسيد الصوديوم 50%   |
| م | محلول الأمونيا 10%       |
| م | هيدروكسيد البوتاسيوم 50% |

### المحاليل المائية

|   |                        |
|---|------------------------|
| م | كلوريد الصوديوم المشبع |
| م | مياه من الصنبور        |
| م | مياه مكثورة            |
| م | مياه من البحر الميت    |

دون كونستركشن برودكتس قطر

المنطقة الصناعية الجديدة

الدوحة، قطر

info.qatar@dcp-int.com

www.dcp-int.com

# سترونغ كوت إي بي يو 100

## Strongcoat EPU100



### الصيانة وإعادة التغطية

يمكن صيانة أي طبقة متضررة من سترونغ كوت إي بي يو 100 بالطلاء فوقها. يلزم لهذه الغاية تخشين سطح الطبقة المتضررة باستخدام فرشاة سلكية قاسية أو غيرها من الأدوات المشابهة لضمان الحصول على ارتباط ميكانيكي جيد بين الطبقتين. ثم تُزال المواد المفككة ويتم إعادة الطلاء بنفس الآلية المتبعة في أي عمل جديد مع ضمان خلو الأسطح المحضرة من الرطوبة.

### القيود

- سترونغ كوت إي بي يو 100 مجهز للتطبيق على الأسطح الخرسانية والفولاذية النظيفة والسليمة والتي يمكن حمايتها من الماء خلال 24 ساعة الأولى من التطبيق لتجنب حدوث أي تغيير في اللون.
- عند التطبيق في الأجواء الباردة (التي تصل إلى 5 درجات مئوية كحد أدنى) يجب تخزين المادة في أبنية مدفأة يتم إخراجها فقط مباشرة قبل الاستعمال. لا ينبغي استخدام أي طريقة حرارية مسرعة للتفاعل تحت أي ظرف كان. يمكن بدء التطبيق عند درجة الحرارة 5 درجات مئوية وعلى ارتفاع.
- عند التطبيق في الأجواء الحارة (35 درجة مئوية وفما فوق) يجب حفظ المواد في مناطق باردة ومظللة لضمان سهولة التطبيق.
- عند استخدام درجات الألوان الفاتحة، قد يتعرض المنتج لاصفرار متسارع بمرور الوقت، حتى في الأماكن الداخلية، خاصة عند تعرضه للحرارة الناتجة عن الإضاءة القوية (مثل مصابيح التفريغ الغازية، ومصابيح الفلورسنت، ومصابيح الهاليد المعدني أو مصابيح بخار الزئبق).

### التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات والتجهيزات مباشرة بعد الاستخدام بالمذيب.

### التعبئة

سترونغ كوت إي بي يو 100 متوفر بعبوات 14 كغم (10 لتر).

### التغطية

معدل التغطية 0.29 كغم/م<sup>2</sup> عند سماكة 200 ميكرون.

### الإنسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف النهائي (7 أيام عند 25 درجة مئوية)، ASTM D1308 (إختبار البقعة لمدة ساعة واحدة).

### المذيبات

|               |     |
|---------------|-----|
| الكحول الأبيض | م   |
| التولوين      | م   |
| الأسيتون      | م/ت |

### الزيوت والوقود

|                   |   |
|-------------------|---|
| زيت الكواح        | م |
| زيت المحرك        | م |
| الديزل            | م |
| الكاز             | م |
| المنظفات والصابون | م |

### الأحماض غير العضوية

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| حمض الكبريتيك 25%     | م   |
| حمض الفسفوريك 20%     | م/ت |
| حمض الهيدروكلوريك 10% | م   |
| حمض النتريك 10%       | م   |

### المقاومة الكيميائية

اعتماداً على المواصفة ASTM D1308، بعد الغمر لمدة 7 أيام في المواد الكيميائية التالية:

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| حمض الهيدروكلوريك 10% | م   |
| حمض الفسفوريك 20%     | ت/ط |
| حمض الكبريتيك 25%     | م   |
| محلول الأمونيا 10%    | م/ت |
| المنظفات              | م   |
| زيت المحرك            | م   |
| مياه من الصنبور       | م   |
| مياه من البحر         | م   |
| مياه مكلورة           | م   |

م: مقاوم

م/ت: مقاوم مع تغيير بسيط في اللون

ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

دون كونستركشن برودكتس قطر

المنطقة الصناعية الجديدة

الدوحة، قطر

info.qatar@dcp-int.com

www.dcp-int.com

# سترونغ كوت إي بي يو 100 Strongcoat EPU100

## المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشتمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصل وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

## التخزين

منتج سترونغ كوت إي بي يو 100 صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه في مستويات على درجة حرارة لا تزيد عن 35 درجة مئوية.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

## تحذيرات

### الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس سترونغ كوت إي بي يو 100 للجلد أو العين أو ابتلاعه أو استنشاق الأبخرة وتأكد من وجود تهوية مناسبة. يجب ارتداء ملابس واقية وقفازات لليدين وحماية للوجه والعيون عند التعامل مع هذه المواد.

في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بكمية وافرة من الماء لمدة 10 دقائق واطلب استشارة طبية إن لزم الأمر، وفي حال ابتلاعه سارع إلى طلب استشارة طبية ولا تجبر نفسك على التقيؤ.

للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

## الاشتعال

سترونغ كوت إي بي يو 100 مادة غير قابلة للاشتعال.

دون كونستركشن برودكتس قطر  
المنطقة الصناعية الجديدة  
الدوحة، قطر

info.qatar@dcp-int.com  
www.dcp-int.com

### ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.



www.dcp-int.com