



سترونغ كوت إتش بي Strongcoat HB

طلاء أرضيات بأساس راتنجي خالي من المذيبات للتطبيقات بسماكات عالية لغاية 200 ميكرون في الطبقة الواحدة

الوصف

سترونغ كوت إتش بي طلاء راتنجي خالي من المذيبات للتطبيق بسماكات عالية يتمتع بمقاومة عالية للحت ويوفر سطحاً لامعاً وقاسياً للأرضيات الخرسانية. يتكون سترونغ كوت إتش بي من مادة أساس (راتنج) ومادة مقسية. وتصنع هذه المكونات جميعها بنسب وزنية محددة لتكون جاهزة للخلط والاستعمال في الموقع.

يمكن تطبيق سترونغ كوت إتش بي بسماكة تصل لغاية 200 ميكرون للطبقة الواحدة ويمكن تلوينه باللون المناسب لمتطلبات الموقع.

مع اضافة الحصمة (الركام) المانع للانزلاق بين الطبقات، يمكن انجاز أرضيات مانعة للانزلاق بسماكات تتراوح ما بين 1.25 إلى 2 مم.

الاستخدامات

سترونغ كوت إتش بي يستخدم كطبقة للحماية والديكور ومقاومة المواد الكيميائية والعوامل الخارجية للأرضيات في العديد من التطبيقات وتشمل:

- هناجر الطائرات.
- مواقف السيارات.
- محلات إنتاج العصائر والمشروبات الغازية.
- معامل إنتاج الألبان.
- صالات العرض.
- مناطق التحميل والصيانة والانتاج.
- المستودعات.
- معامل انتاج الأغذية بشكل عام.

الميزات

- يوفر أسطحاً مصقولة ولامعة تشبه سطح الزجاج مما يجعلها سهلة التنظيف وتشكل بيئة غير ملائمة لنمو البكتيريا.
- مقاومة كيميائية وميكانيكية عالية.
- متوفر بعدة ألوان جذابة.
- استعماله مجدي اقتصادياً.
- سهل التطبيق.
- عالي البناء (يمكن تطبيقه بسماكات عالية).
- مقاومة الهيدروكربونات.

المقاييس والمعايير

سترونغ كوت إتش بي متوافق مع المواصفة 2 - EN 1504 أنظمة الحماية السطحية مبدأ 5.1.

الخصائص الفنية عند 25 درجة مئوية

اللون:	متوفر بألوان متعددة
كثافة الخلطة	1.45 ± 0.10 غم/سم ³
محتوى المواد الصلبة	100%
زمن صلاحية الخلطة	60 - 100 دقيقة عند 25 درجة مئوية
الوقت الأدنى بين الطلاءات	20 - 40 دقيقة عند 35 درجة مئوية
الوقت الأقصى بين الطلاءات	12 ساعة عند 25 درجة مئوية 6 ساعات عند 35 درجة مئوية
الجفاف النهائي	7 أيام عند 25 درجة مئوية 5 أيام عند 35 درجة مئوية
مقاومة الانضغاط	≤ 80 ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة الشد	BS 6319 - 2
مقاومة التآكل	≤ 30 ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة التآكل	EN 13892 - 2
قوة الالتصاق على خرسانة	≤ 20 ميغاباسكال عند 7 أيام
قوة الالتصاق على خرسانة	ASTM D638
قساوة Shore D	25/ 30
قساوة Shore D	ASTM D4541
قساوة Shore D	EN 1542
قساوة Shore D	85
قساوة Shore D	Shore D عند 14 يوم
قساوة Shore D	ASTM D2240
امتصاصية الماء	≥ 0.15 %
امتصاصية الماء	ASTM D570
مقاومة الحث	(1000 غم، 1000 دورة)
مقاومة الحث	ASTM D4060
مقاومة الحث	CS17
مقاومة الحث	65 ملغم
مقاومة الحث	≥ 10 غم/ لتر
مقاومة الحث	VOC
مقاومة الحث	ASTM D2369
مقاومة الحث	(متوافق مع LEED)



سترونغ كوت إتش بي

Strongcoat HB

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وجافة وقاسية و خالية من الزيوت والشحوم والغبار أو أي ملوثات أخرى، إذ أن الأسطح النظيفة تساعد على تحقيق التلاصق الأمثل بينها وبين طبقة الطلاء. يجب أن لا تقل مقاومة الإنضغاط للأسطح الخرسانية عن 25 نيوتن/مم²، وأن لا تزيد الرطوبة النسبية فيها عن 80 % (بمحتوى مائي لا يزيد عن 4%). يمكن قياس الرطوبة النسبية باستخدام جهاز هيجرومتر.

يجب أن تكون الرطوبة النسبية أقل من 80 % للخرسانة التي يزيد عمرها عن 28 يوما . يلزم تنظيف الأسطح الخرسانية الملوثة والطبقات الرديئة بواسطة معدات تنظيف ميكانيكية مناسبة. يُستعمل الأسيد في تنظيف الأسطح ضمن المناطق جيدة التهوية فقط. أما الأسطح الملوثة بالزيوت والدهون بشكل كبير، فيلزم أن تعالج بواسطة الهواء الساخن المضغوط.

طبقة التأسيس

سترونغ كوت إتش بي مصمم للاستخدام من دون طبقة تأسيس. إنما ينصح بتطبيق طبقة من سترونغ كوت برايم إس على الأسطح عالية المسامية.

الخلط

لتجنب أي تأثيرات سلبية على تشغيلية أو زمن عمل الخلطة، تأكد من تخزين المواد في مناطق مظلمة وبعيدا عن درجات الحرارة العالية قبل 24 ساعة من التطبيق على الأقل.

قبل البدء بالخلط، حرك مكونات المادة من الراتنج الملون والمواد المصلبة كلا على حدة، ومن ثم أضف محتوى المواد المصلبة إلى الراتنج الملون وإخلط لمدة 3 دقائق على الأقل.

ملاحظة: في بعض الحالات، يمكن توفير راتنج الايبوكسي غير ملون وبالتالي ستحتاج إلى إضافة عبوة لون منفصلة. في مثل هذه الحالات، أضف كامل محتوى عبوة اللون إلى عبوة الراتنج وإخلط لمدة دقيقتين لغاية الحصول على لون منتظم، بعد ذلك أضف محتوى المواد المصلبة إلى الخليط وإخلط لمدة 3 دقائق أخرى على الأقل.

الخصائص

النتيجة	متطلبات EN 1504 - 2	الخصائص
mg 1500 ≥	mg 3000 ≥	مقاومة الحث 1000 غم, 1000 (دورة) EN ISO 5471- 1 عجل 22
N.m 10 ≤ (Class II)	N.m 10 ≤	مقاومة الصدمات EN ISO 6272- 1
kg/ 0.005 ≥ m ² .h0.5	kg/ 0.1 > m ² .h0.5	الامتصاصية الشعرية للماء EN 1062- 3
3.0 ≤ ميغاباسكال نظام صلب مع حركة	1.0 ≤ ميغاباسكال لغير التعرض للحركة 2.0 ≤ ميغاباسكال للتعرض للحركة	مقاومة الالتصاق EN 1542

الإنسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)

الأحماض العضوية

م	حمض الأوليك المركز
م	حمض الستريك 25%
م	حمض الأسيتيك 5%
م/ت	حمض الأسيتيك 10%
م	اللين
م/ت + ت/ط	حمض اللاكتيك 10%

القواعد غير العضوية

م	هيدروكسيد الصوديوم 50 %
م	محلول الأمونيا 10 %
م	هيدروكسيد البوتاسيوم 50 %

المحاليل المائية

م	كلوريد الصوديوم المركز
م	بيروكسيد الهيدروجين
م	مياه من الصنبور
م	مياه مكثورة
م	مياه من البحر الميت

الزيوت والوقود

م	زيت الكوابح
م	زيت المحرك
م	الديزل
م	الكاز
م	المنظفات والصابون

سترونغ كوت إتش بي

Strongcoat HB

التطبيق

يطبق سترونغ كوت إتش بي على الأسطح المحضرة باستخدام الفرشاة أو الرول أو ماكينات الرش غير الهوائية. للحصول على طبقة بسماكة 400 مايكرون تطبق طبقتين من سترونغ كوت إتش بي بمقدار 3.5 - 3.4 م²/كغم على أن تطبق الطبقة الثانية بشكل عاموي على الطبقة الأولى حالما تبدأ بالجفاف.

عند استخدام طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس بمعدل 5 م²/كغم، سينتج طبقة جافة بسماكة 175 - 200 مايكرون ذات لون أصفر لامع.

التطبيق المانع للانزلاق

يجب تطبيق طبقة الأساس بسماكة 250 مايكرون كحد أدنى و من ثم تغطي كاملة بحصى مختارة مانعة للانزلاق. عندما تبدأ طبقة الأساس بالجفاف، يتم إزالة كل الحصى الزائدة وذلك قبل تطبيق المزيد من سترونغ كوت إتش بي، يتم تطبيق الطبقة العلوية بسماكة لا تقل عن 400 - 750 مايكرون وذلك بناء على حجم الحصى المانعة للانزلاق.

ملاحظات

- تجنب تطبيق سترونغ كوت إتش بي على درجات الحرارة التي تقل عن 10 درجات مئوية أو عند رطوبة نسبية تزيد عن 85%.
- يحظر تطبيق سترونغ كوت إتش بي على الأسطح التي تعاني من تصاعد الرطوبة.
- للتطبيق بالرش، يلزم استخدام ماكينات الرش غير الهوائية
- يلزم تطبيق طبقة بسماكة 150 مايكرون كحد أدنى للحصول على تشطيب ناعم.
- في بعض الحالات، يمكن توفير راتنج الايبوكسي غير ملون و بالتالي ستحتاج إلى إضافة عبوة لون منفصلة. في مثل هذه الحالات، أضف كامل محتوى عبوة اللون إلى عبوة الراتنج واخلط لمدة دقيقتين لغاية الحصول على لون منتظم، بعد ذلك أضف محتوى المواد المصلبة إلى الخليط واخلط لمدة 3 دقائق أخرى على الأقل.
- عند استخدام درجات الألوان الفاتحة، قد يتعرض المنتج لاصفرار متسارع بمرور الوقت، حتى في الأماكن الداخلية، خاصة عند تعرضه للحرارة الناتجة عن الإضاءة القوية (مثل مصابيح التفرغ الغازية، ومصابيح الفلورسنت، ومصابيح الهاليد المعدني أو مصابيح بخار الزئبق).

التنظيف

يمكن تنظيف الأدوات والمعدات المستخدمة قبل الجفاف باستخدام محلول دي سي بي، يمكن إزالة سترونغ كوت إتش بي بعد جفافه ميكانيكياً.

الإسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)

المذيبات

م	كحول أبيض
م	الزيت
م	التولوين
م	الأسيتون
م	الايثانول
م	اينيل الاسيتات
م	ن بروبانول
م	ميثوكسي بروبانول

الأحماض غير العضوية

م	حمض الكبريتيك 25 %
م	حمض الكبريتيك 50 %
م/ت	حمض الفسفوريك 20 %
م	حمض الهيدروكلوريك 10 %
م/ت	حمض الهيدروكلوريك 32 %
م/ت	حمض الهيدروكلوريك 50 %
م	حمض النتريك 10 %

المقاومة الكيميائية:

(ASTM D543)، بعد 7 أيام من غمرها في المواد أدناه

الأحماض غير العضوية

م/ت	حمض الهيدروكلوريك 32 %
م/ت	حمض الهيدروكلوريك 50 %
م	حمض السلفريك 25 %
م	حمض السلفريك 50 %
م	هيدروكسيد الصوديوم 50 %
م	البترول
م	الكاز
م	اسكايترول (Skydrol)
م	زيت المحرك
م	زيت الكوابح
م	محلول مشبع بالسكر

م : مقاوم

م/ت : مقاوم مع تغير بسيط في اللون

ت/ط : تليين طفيف في الطبقة

سترونغ كوت إتش بي Strongcoat HB

التعبئة

سترونغ كوت إتش بي متوفر بأكياس 6 كغم (4.2 لتر) و 18 كغم (12.5 لتر) و 30 كغم (21 لتر).

التغطية

التغطية النموذجية:

طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي (طبقة الأساس): 0.29 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي (الطبقة العلوية): 0.29 كغم/م²
السماكة التقريبية للنظام: 575 ميكرون

التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصة المانعة للانزلاق رقم 2 لتحقيق نسج متوسط:

طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي (طبقة الأساس): 0.35 كغم/م²
الحصة المانعة للانزلاق رقم 2: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي (الطبقة العلوية): 0.58 كغم/م²
سماكة التقريبية للنظام: 2.0 مم

التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصة المانعة للانزلاق رقم 3 لتحقيق نسج ناعم:

طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي (طبقة الأساس): 0.33 كغم/م²
الحصة المانعة للانزلاق رقم 2: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي (الطبقة العلوية): 0.48 كغم/م²
سماكة التقريبية للنظام: 1.25 مم

التخزين

يخزن منتج سترونغ كوت إتش بي في مناطق جافة وبعيدا عن أشعة الشمس على درجات حرارة تتراوح ما بين 5 و 35 درجة مئوية. منتج سترونغ كوت إتش بي صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة تخزينه في ظروف ملائمة وبعواته المغلقة.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد إستشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة و السلامة العامة

تجنب تلامس المنتج للجلد أو العين. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بالماء و طلب استشارة طبية فورا. يجب ارتداء قفازات ونظارات واقية عند التعامل مع المادة، تجنب استخدام مادة مذيبة لإزالة سترونغ كوت إتش بي عن الجلد.

الاشتعال

سترونغ كوت إتش بي غير قابل للاشتعال. طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس و محلول دي سي بي مواد قابلة للاشتعال. تأكد من توفر التهوية المناسبة و تجنب النار المكشوفة و التدخين أثناء التطبيق.

درجة الوميض:

محلول دي سي بي 37 درجة مئوية.

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت و مواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لوصق وروبات البلاط
- القصاراة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الإنشائية



الخبرة

الجودة

الشمولية

www.dcp-int.com