



سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400

طلاء أرضيات بأساس راتنجي خالي من المذيبات للتطبيقات بسماكات تتراوح ما بين 200 - 400 ميكرون

الوصف

سترونغ كوت إتش بي 400 طلاء إيبوكسي خالي من المذيبات للتطبيق بسماكات عالية يتمتع بمقاومة عالية للحت ويوفر سطحاً لامعاً وقاسياً للأرضيات الخرسانية. يتكون سترونغ كوت إتش بي 400 من مادة أساس ملونة (راتنج إيبوكسي) ومادة مقسية وتُصنع هذه المكونات بنسب وزنية محددة لتكون جاهزة للخلط والاستعمال في الموقع.

يمكن تطبيق سترونغ كوت إتش بي 400 بسماكة تتراوح ما بين 200 إلى 400 ميكرون للطبقة الواحدة ويمكن توريده باللون المناسب لمتطلبات الموقع. مع إضافة الحصى (الركام) المانع للانزلاق بين الطبقات، يمكن انجاز أرضيات مانعة للانزلاق بسماكات تتراوح ما بين 1.3 إلى 2 مم.

الإستخدامات

سترونغ كوت إتش بي 400 يستخدم كطبقة للحماية و الديكور و مقاومة المواد الكيميائية و العوامل الخارجية للأرضيات في العديد من التطبيقات وتشمل:

- هناجر الطائرات.
- مواقف السيارات.
- محلات إنتاج العصائر والمشروبات الغازية.
- معامل إنتاج الألبان.
- صالات العرض.
- مناطق التحميل و الصيانة و الانتاج.
- المستودعات.
- معامل انتاج الأغذية بشكل عام.

الميزات

- مقاومة كيميائية و ميكانيكية عالية.
- متوفر بعدة ألوان جذابة.
- استعماله مجدي إقتصادياً.
- سهل التطبيق.
- عالي البناء (يمكن تطبيقه بسماكات عالية).
- مكن تطبيقه بسماكات تتراوح ما بين 200 إلى 400 ميكرون للطبقة الواحدة
- يمكن تطبيقه مع تشطيبات مانع للانزلاق.
- ينتج سطحاً أملساً ولامعاً شبيهاً بالزجاج يسهل تنظيفه ولا يحفز نمو البكتيريا والفطريات.

الخصائص الفنية

اللون	متوفر بعدة ألوان
كثافة الخلطة	1.5 ± 0.1 غم/سم ³
محتوى المواد الصلبة	100%
زمن صلاحية الخلطة	50 دقيقة عند 25 درجة مئوية
الوقت الأدنى بين الطلاءات	12 ساعة عند 25 درجة مئوية 6 ساعات عند 35 درجة مئوية
الوقت الأقصى بين الطلاءات	36 ساعة عند 25 درجة مئوية 18 ساعة عند 35 درجة مئوية
الجفاف النهائي	7 أيام عند 25 درجة مئوية 5 أيام عند 35 درجة مئوية
قساوة Shore D	5 ± 80
ASTM D2240	
مقاومة الانضغاط	70 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
BS 6319 - 2	
مقاومة الثني	40 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
EN 13892 - 2	
مقاومة الشد	14 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
BS 6319 - 7	
مقاومة الإلتصاق على خرسانة	2 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام (إنهيار في الخرسانة)
C25 / 30	
ASTM D4541	
EN 1542	
مقاومة الإصطدام	9.8 ≤ N.m
EN ISO 6272	
إمتصاصية الماء	0.25 % ≥
ASTM D570	
مقاومة الحث	(1000 غم، 1000 دورة)
ASTM D4060	
عجل CS17	60 ≥ ملغم
VOC	20 ≥ غم/ لتر
ASTM D2369	(متوافق مع LEED)



شركة أيل لتجارة وصناعة مواد البناء

شارع الموصل، أربيل

عويرج الصناعية، بغداد

info.iraq@dcp-int.com

www.dcp-int.com

سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400

المقاييس و المعايير

سترونغ كوت إتش بي 400 يتطابق مع - EN 13813, SR-
BS 476, Part 7:1987, Class 1 و B2.0 AR0.5-IR9.8
لانتشار اللهب.

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وجافة وقاسية و خالية من الزيوت و الشحوم و الغبار أو أي ملوثات أخرى، إذ أن الأسطح النظيفة تساعد على تحقيق التلاصق الأمثل بينها وبين طبقة الطلاء. يجب أن لا تقل مقاومة الإنضغاط للأسطح الخرسانية عن 25 نيوتن/مم²، وأن لا تزيد الرطوبة النسبية فيها عن 75% (بمحتوى مائي لا يزيد عن 4%). يمكن قياس الرطوبة النسبية باستخدام جهاز هيجرومتر.

يجب أن تكون الرطوبة النسبية أقل من 75% للخرسانة التي يزيد عمرها عن 28 يوما . يلزم تنظيف الأسطح الخرسانية الملوثة والطبقات الرديئة بواسطة معدات تنظيف ميكانيكية مناسبة. يُستعمل الأسيد في تنظيف الأسطح ضمن المناطق جيدة التهوية فقط. أما الأسطح الملوثة بالزيوت و الدهون بشكل كبير، فيلزم أن تعالج بواسطة الهواء الساخن المضغوط.

طبقة التأسيس

سترونغ كوت إتش بي 400 مصمم للاستخدام من دون طبقة تأسيس. إنما ينصح بتطبيق طبقة من سترونغ كوت برايم إس على الأسطح عالية المسامية.

الخلط

لتجنب أي تأثيرات سلبية على تشغيلية أو زمن عمل الخلطة، تأكد من تخزين المواد في مناطق مظلمة وبعيدا عن درجات الحرارة العالية قبل 24 ساعة من التطبيق على الأقل.

قبل البدء بالخلط، حرك مكونات المادة من راتنج الإيبوكسي والمادة المصلبة على حدا بشكل جيد لإزالة أي ترسبات، ومن ثم أضف كامل المواد المصلبة إلى الخليط وإخلط لمدة 3 دقائق باستعمال خلاط ميكانيكي بطيء (300 - 500 دورة بالدقيقة) مزود بريشة خلط حلزونية الشكل لغاية الحصول على مزيج منتظم. تأكد من تفريغ كافة محتوى المادة المصلبة بما في ذلك المواد في قعر وجوانب العبوة. الخلط الجزئي غير مسموح فيه نهائيا.

يمكن أن يباع منتج سترونغ كوت إتش بي 400 في عبوتين، مادة الأساس ملونة مع المادة المقسية.

شركة أيل لتجارة وصناعة مواد البناء

شارع الموصل، اربيل

عويريج الصناعية، بغداد

info.iraq@dcp-int.com

www.dcp-int.com

الإسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)

الأحماض العضوية

م	حمض الأوليك المركز
م	حمض الستريك 25%
م/ت + ت/ط	حمض الأسيتيك 5%
م/ت + ت/ط	حمض الأسيتيك 10%

اللين

م	حمض اللاكتيك 10%
---	------------------

القواعد غير العضوية

م	هيدروكسيد الصوديوم 50 %
م	محلول الأمونيا 10 %
م	هيدروكسيد البوتاسيوم 50 %

المحاليل المائية

م	كلوريد الصوديوم المركز
م	بيروكسيد الهيدروجين
م	مياه من الصنبور
م	مياه مكثورة
م	مياه من البحر الميت

المذيبات

م	كحول أبيض
م	الزيلين
م	التولوين
م	الأسيتون
م	الايثانول
م	ايثيل الاسيتات
م	ن بروبانول
م	ميثوكسي بروبانول

الزيوت والوقود

ت/ط	كحول البنزين
م	زيت الكوايح
م	زيت المحرك
م	الديزل
م	الكاز
م	المنظفات والصابون

م: مقاوم

م/ت: مقاوم مع تغير بسيط في اللون

ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400

التطبيق

يطبق سترونغ كوت إتش بي 400 على الأسطح المحضرة باستخدام الفرشاة أو الرول. تطبق المادة بسماكة لا تقل عن 200 ميكرون للطبقة الواحدة بمعدل 0.3 م² / كغم لكل طبقة.

يلزم أن تطبق الطبقة الثانية بسماكة لا تقل عن 200 ميكرون وبشكل عامودي على الطبقة الأولى. تطبق الطبقة الثانية حالما تبدأ الطبقة الأولى بالجفاف. عند استخدام طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس بمعدل 5 م² / كغم ، سينتج طبقة جافة بسماكة 150 - 175 مايكرون ذات لون أصفر لامع.

التطبيق المانع للانزلاق

يجب تطبيق طبقة الأساس بسماكة 250 مايكرون كحد أدنى و من ثم تغطي كاملة بحصمى مختارة مانعة للانزلاق.

عندما تبدأ طبقة الأساس بالجفاف، يتم إزالة كل الحصمة الزائدة وذلك قبل تطبيق المزيد من سترونغ كوت إتش بي 400، يتم تطبيق الطبقة العلوية بسماكة لا تقل عن 400 - 750 مايكرون وذلك بناء على حجم الحصمة المانعة للانزلاق.

ملاحظات

- تجنب تطبيق سترونغ كوت إتش بي 400 عندما تكون درجة حرارة الجو أو الرطوبة أقل من 10 مئوي أو عندما تكون الرطوبة النسبية أعلى من 80% . عند التطبيق المادة على درجات حرارة منخفضة (أقل من 15 مئوي) ينصح بتخزين المواد بغرف دافئة (حوالي 25 مئوي) قبل التطبيق ب 24 ساعة.
- لا ينبغي تطبيق سترونغ كوت إتش بي 400 على الأسطح التي تعاني من الرطوبة المتصاعدة. إذا كانت الرطوبة النسبية للركيزة أعلى من 75% ينبغي استخدام مادة سترونغ كوت دي بي إم. للمزيد من المعلومات يرجى مراجعة القسم الفني في شركة دي سي بي.
- يلزم تطبيق طبقة بسماكة 200 ميكرون كحد أدنى للحصول على تشطيب ناعم.
- عند استخدام درجات الألوان الفاتحة، قد يتعرض المنتج لاصفرار متسارع بمرور الوقت، حتى في الأماكن الداخلية، خاصة عند تعرضه للحرارة الناتجة عن الإضاءة القوية (مثل مصابيح التفريغ الغازية، ومصابيح الفلورسنت، ومصابيح الهاليد المعدني أو مصابيح بخار الزئبق).

التنظيف

يمكن تنظيف الأدوات والمعدات المستخدمة قبل الجفاف باستخدام محلول دي سي بي، يمكن إزالة سترونغ كوت إتش بي 400 بعد جفافه ميكانيكياً.

شركة أيل لتجارة وصناعة مواد البناء
شارع الموصل، أربيل
عويريج الصناعية، بغداد
info.iraq@dcp-int.com
www.dcp-int.com

الإنسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)

الأحماض غير العضوية

حمض الكبريتيك 25 %	م/ت + ت/ط
حمض الكبريتيك 40 %	م/ت + ت/ط
حمض الفسفوريك 20 %	م/ت + ت/ط
حمض الهيدروكلوريك 10 %	م/ت + ت/ط
حمض الهيدروكلوريك 32 %	م/ت + ت/ط
حمض النتريك 10 %	م

م: مقاوم

م/ت: مقاوم مع تغير بسيط في اللون
ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

التعبئة

سترونغ كوت إتش بي 400 متوفر بأكياس 6 كغم (4 لتر) و 20 كغم (13.3 لتر).

التغطية

التغطية النموذجية:

طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي 400 (طبقة الأساس): 0.30 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي 400 (الطبقة العلوية): 0.30 كغم/م²
السماكة التقريبية للنظام: 400 - 600 ميكرون

التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصمة المانعة للانزلاق رقم 2 لتحقيق نسيج متوسط:

طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي 400 (طبقة الأساس): 0.38 كغم/م²
الحصمة المانعة للانزلاق رقم 2: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي 400 (الطبقة العلوية): 0.57 كغم/م²
سماكة التغطية للنظام: 2.0 مم

التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصمة المانعة للانزلاق رقم 3 لتحقيق نسيج ناعم:

طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي 400 (طبقة الأساس): 0.38 كغم/م²
الحصمة المانعة للانزلاق رقم 2: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي 400 (الطبقة العلوية): 0.47 كغم/م²
سماكة التغطية للنظام: 1.3 مم

سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400

التخزين

يخزن منتج سترونغ كوت إتش بي 400 في مناطق جافة وبعيدا عن أشعة الشمس على درجات حرارة تتراوح ما بين 5 و 35 درجة مئوية.

منتج سترونغ كوت إتش بي 400 صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة تخزينه في ظروف ملائمة وبعيواته المغلقة.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد إستشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة و السلامة العامة

تجنب تلامس المنتج للجلد أو العين. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بالماء و طلب استشارة طبية فورا. يجب ارتداء قفازات ونظارات واقية عند التعامل مع المادة، تجنب استخدام مادة مذيبة لإزالة سترونغ كوت إتش بي 400 عن الجلد.

الاشتعال

سترونغ كوت إتش بي 400 غير قابل للاشتعال. طبقة تأسيس سترونغ ظكوت بريمر أس و محلول دي سي بي مواد قابلة للاشتعال. تأكد من توفر التهوية المناسبة و تجنب النار المكشوفة و التدخين أثناء التطبيق.

درجة الوميض: محلول دي سي بي 37 درجة مئوية.

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت و مواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصل وروبوت البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الإنشائية



شركة آيلا لتجارة وصناعة مواد البناء
شارع الموصل، اربيل
عويريج الصناعية، بغداد
info.iraq@dcp-int.com
www.dcp-int.com

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تحلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.



www.dcp-int.com