

Strongcoat HB

Revêtement de sol époxy à haut pouvoir garnissant sans solvant pour une épaisseur allant jusqu'à 200 microns en une seule couche (anciennement connu sous le nom de Strongcoat HB60)



DESCRIPTION

Strongcoat HB est un revêtement en résine époxy sans solvant à haut pouvoir garnissant, résistant à l'usure, conçu pour fournir un revêtement dur et brillant aux sols en béton. Il est fourni sous forme de matériau à deux composants en quantités prépesées prêtes à être mélangées et utilisées sur site.

Strongcoat HB permet l'application de revêtements de sol de plus de 200 microns par couche et peut être coloré en fonction des exigences du site.

Avec l'ajout d'agrégats antidérapants (agrégats antidérapants n°2 ou 3) entre les couches, un système de sol antidérapant peut être obtenu avec une épaisseur d'accumulation entre 1.25 à 2 mm.

APPLICATIONS

Strongcoat HB est utilisé comme système de revêtement de sol protecteur, décoratif, à haute résistance chimique et résistant à l'usure pour une large gamme d'applications, notamment:

- » Hangars d'avions.
- » Parking.
- » Zones de production de boissons gazeuses et de boissons.
- » Zones de production des laiteries.
- » Salles d'exposition.
- » Zones de production, de maintenance et d'assemblage.
- » Entrepôts.
- » Usines générales de transformation et de fabrication d'aliments.

AVANTAGES

- » Produit une surface transparente, brillante et semblable à du verre, facile à nettoyer et qui n'induit pas la croissance bactérienne et fongique.
- » Haute résistance chimique et mécanique.
- » Disponible dans une large gamme de couleurs attrayantes.
- » Rentable.
- » Application facile.
- » Construction élevée.
- » Résistant aux hydrocarbures.

NORMES

Strongcoat HB est conforme aux exigences de la norme EN 1504-2, principe 5.1 des systèmes de protection de surface.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES @ 25°C:

Couleur:	Disponible en différentes couleurs
Densité:	1.45 ± 0.10 g/cm ³
Contenu solide:	100%
Durée de vie en pot:	60 - 100 min @ 25°C 20 - 40 min @ 35°C
Temps minimum entre les couches:	12 h @ 25°C 6 h @ 35°C
Temps maximum entre les couches:	36 h @ 25°C 18 h @ 35°C
Temps de durcissement complet:	7 jours @ 25°C 5 jours @ 35°C
Résistance à la compression: BS 6319-2	≥ 80 MPa @ 7 jours
Résistance à la flexion: EN 13892-2	≥ 30 MPa @ 7 jours
Résistance à la traction: ASTM D638	≥ 20 MPa @ 7 jours
Force d'adhérence sur béton C25/30: ASTM D4541 EN 1542	≥ 2 MPa @ 7 jours (rupture de béton)
Dureté Shore D à 14 jours: ASTM D2240	85
Absorption de l'eau: ASTM D570	≤ 0.15%
Taber résistance à l'abrasion: (1000g, 1000 cycles) ASTM D4060 perte de poids Roue CS17	≤ 65 milligramme
COV: ASTM D2369	≤ 10 g/ltr (se conformer à LEED)

Strongcoat HB

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le support doit être propre, sec, uniforme, dense et exempt d'huile, de graisse, de poussière et d'autres contaminants.

Une surface propre assurera une adhérence maximale entre le substrat et le revêtement. Les sols en béton doivent avoir une résistance à la compression minimale de 25 N/mm² et une humidité relative maximale du béton de 80% (teneur en humidité maximale de 4%), l'humidité relative pouvant être mesurée à l'aide d'un hygromètre.

L'humidité relative du béton doit être inférieure à 80% pour le béton de 28 jours ou plus.

PRÉPARATION DE SURFACE

Les couches non saines et les surfaces de béton contaminées doivent être préparées à l'aide d'un équipement mécanique d'enlèvement de surface. La gravure à l'acide ne peut être utilisée que dans des zones bien ventilées. Zones profondément contaminées par de l'huile ou de la graisse, ces zones doivent être traitées à l'air comprimé chaud.

AMORÇAGE

Strongcoat HB est conçu pour être utilisé sans apprêt. Cependant, pour les substrats très poreux, Strongcoat Primer ou Strongcoat Primer S est recommandé.

MÉLANGE

Pour éviter une maniabilité et une durée de vie en pot irrégulières, assurez-vous que les matériaux à utiliser sont stockés dans une zone ombragée et protégés des températures extrêmes, pendant au moins 24 heures avant l'application.

Avant de mélanger, mélanger les composants individuels de la base et du durcisseur. Ajouter tout le contenu du bidon de durcisseur à la base et bien mélanger pendant au moins 3 minutes.

Remarque : Dans certains cas, la base du produit peut être fournie non colorée et nécessite l'ajout d'un pack de couleur. Dans ce cas, mélangez les composants du pack couleur et de la base pendant 2 minutes, puis ajoutez tout le contenu du durcisseur au mélange et mélangez soigneusement pendant 3 minutes.

ENROBAGE

Utilisez une brosse ou un rouleau en laine d'agneau ou une machine à pulvériser sans air pour appliquer le Strongcoat HB mélangé sur les surfaces préparées.

Propriété	EN 1504-2 exigence	Valeur mesurée
Résistance à l'abrasion: (1000g, 1000 cycles) EN ISO 5471-1 Roue H22	≤ 3000 mg	≤ 1500 mg
Résistance aux chocs: EN ISO 6272-1	≥ 10 N. m	≥ 10 N. m (Classe II)
Absorption d'eau capillaire: EN 1062-3	< 0.1 kg/m ² .h ^{0.5}	≤ 0.005 kg/m ² .h ^{0.5}
Force d'adhérence : EN 1542	≥ 1 MPa sans trafic ≥ 2 MPa avec trafic	≥ 3.0 MPa (Système rigide avec trafic)

DÉVERSEMENT OCCASIONNEL.

Résistance chimique après durcissement complet
(7 jours @ 25°C), ASTM D1308 (test ponctuel @ 1 h)

Acides Organiques

L'acide Oléique sat.	R
Acide Citrique 25%	R
Acide acétique 5%	R
Acide acétique 10%	SS
Yaourt	R
Vinaigre 10%	RS + SS

Bases Inorganiques

Hydroxyde de Sodium 50%	R
Une Solution d'ammoniaque 10%	R
L'hydroxyde de Potassium 50%	R

Solutions Aqueuses

Chlorure de Sodium sat	R
Peroxyde d'hydrogène 2%	R
Eau du Robinet	R
Eau Chlorée	R
Eau de la Mer Morte	R

Abidjan Marcory Zone 4A

Rue Thomas Edison Résidence Foua

Ivory Coast

info.ivory.coast@dcp-int.com

www.dcp-int.com

Strongcoat HB

Pour obtenir une épaisseur de film de 400 microns, appliquer 2 couches de Strongcoat HB à raison de 3.4 - 3.5 m²/kg par couche, la deuxième couche doit être appliquée perpendiculairement à la première couche. La deuxième couche peut être appliquée dès que la première couche a initialement séché.

Lorsque la gamme d'apprêts Strongcoat est utilisée à raison de 5 m²/kg, elle donnera une épaisseur de film sec comprise entre 175 et 200 microns avec une finition brillante jaune clair.

APPLICATION ANTIDÉRAPANTE

La couche de base doit être appliquée à une épaisseur de film minimale de 250 microns, puis entièrement aveuglée avec l'agrégat antidérapant choisi. Une fois que la couche de base a atteint le durcissement initial, tous les agrégats en excès doivent être éliminés avant une nouvelle application de la couche de finition Strongcoat HB.

La couche de finition doit être appliquée à une épaisseur de film minimale de 400 à 750 microns en fonction de la taille de l'agrégat antidérapant utilisé.

REMARQUES

- » Strongcoat HB ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à 10°C ou lorsque l'humidité relative ambiante dépasse 85%.
- » Strongcoat HB ne doit pas être appliqué sur des surfaces connu pour souffrir des remontées d'humidité.
- » En cas d'applications par pulvérisation, des machines de pulvérisation sans air Devrait être utilisé.
- » Une épaisseur minimale de 150 microns par couche doit être appliquée pour obtenir une finition lisse.
- » Dans certains cas la base du produit peut être fournie non coloré et nécessite l'ajout d'un pack de couleurs. Dans ce cas, mélanger les composants du pack couleur et de la base pendant 2 minutes, puis ajouter tout le contenu du durcisseur au mélange et bien mélanger pendant 3 minutes.
- » Dans les teintes claires, le produit peut jaunir plus rapidement au fil du temps, même à l'intérieur, notamment lorsqu'il est exposé à la chaleur d'un éclairage intense (par exemple, lampes à décharge industrielles, lampes fluorescentes, lampes aux halogénures métalliques ou à vapeur de mercure).

NETTOYAGE

Les outils et l'équipement peuvent être nettoyés avec du solvant DCP lorsqu'ils sont humides. Strongcoat HB séché peut être enlevé mécaniquement.

DÉVERSEMENT OCCASIONNEL.

Résistance chimique après durcissement complet (7 jours @ 25°C), ASTM D1308 (test ponctuel @ 1 h)

Solvants

Èsprit Blanc	R
Xylène	R
Toluène	R
Acétone	R
Éthanol	R
Acétate d'éthyle	R
N Propanol	R
Méthoxy Propanol	R

Huiles et Carburants

Liquide de frein	R
Huile moteur	R
Diesel	R
Kérosène	R
Détergents & Savons	R

Acides Inorganiques

Acide Sulfurique 25%	R
Acide Sulfurique 50%	R
Acide Phosphorique 20%	RS
Acide Hydrochlorique 10%	R
Acide Hydrochlorique 32%	RS
Acide Hydrochlorique 50%	RS
Acide Nitrique 10%	R

R: Résistante

RS: Résistant avec une légère décoloration

SS: Léger ramollissement



Strongcoat HB

EMBALLAGE

Strongcoat HB est disponible en packs de 6 kg (4.2 litres), 18 kg (12.5 litres) et 30 kg (21 litres).

COUVERTURE

Couverture standard:

Strongcoat Primer S: 5 m²/kg.

Strongcoat HB (couche de base): 0.29 kg/m².

Strongcoat HB (couche de finition): 0.29 kg/m².

Épaisseur approximative du système: 575 microns.

Couverture antidérapante Lorsqu'il est utilisé avec Antislip

Aggregate #2 pour obtenir une texture moyenne:

Strongcoat Primer S: 5 m²/kg.

Strongcoat HB (couche de base): 0.35 kg/m².

Agrégat antidérapant #2: 2.0 – 4.0 kg/m².

Strongcoat HB (couche de finition): 0.58 kg/m².

Épaisseur approximative du système: 2.0 mm.

Couverture antidérapante Lorsqu'il est utilisé avec Antislip

Aggregate #3 pour obtenir une texture fine:

Strongcoat Primer S: 5 m²/kg.

Strongcoat HB (couche de base): 0.33 kg/m².

Agrégat antidérapant #3: 2.0 – 4.0 kg/m².

Strongcoat HB (couche de finition): 0.48 kg/m².

Épaisseur approximative du système: 1.25 mm.

STOCKAGE

Conserver dans un endroit sec à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures comprises entre 5°C et 35°C.

DURÉE DE CONSERVATION

Strongcoat HB a une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication s'il est stocké dans de bonnes conditions et dans des emballages non ouverts.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.

PRÉCAUTIONS

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Strongcoat HB ne doit pas entrer en contact avec la peau et les yeux.

En cas de projections accidentelles dans les yeux, rincer abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Des gants et des lunettes de protection appropriés doivent être portés.

Ne pas utiliser de solvant pour nettoyer Strongcoat HB de la peau.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la Fiche de Données de Sécurité.

FEU

Strongcoat HB est ininflammable. Strongcoat Primer S et DCP Solvent sont inflammables. Assurer une ventilation adéquate. Ne pas utiliser près d'une flamme nue et ne pas fumer pendant l'utilisation.

Point de rupture:

Solvant DCP : 37°C.

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques pour la construction sont fabriqués par DCP, notamment :

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Colles et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structure.

Abidjan Marcory Zone 4A
Rue Thomas Edison Résidence Foua
Ivory Coast
info.ivory.coast@dcp-int.com
www.dcp-int.com

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

www.dcp-int.com

DCP Building Excellence

