



سترونغ كوت إتش سي Strongcoat HC

طلاء أرضيات إيبوكسي للأغراض الثقيلة والمتوسطة مخصص لأرضيات مواقف السيارات

الوصف

مواقف السيارات

- المنحدرات والدواوير، نظام مقاوم للانزلاق
- سترونغ كوت إي سي 10.
- طبقة أولى من سترونغ كوت إتش بي.
- طبقة ثانية من سترونغ كوت إتش بي + تغطية كاملة للسطح بحصمة (ركام) مانعة للانزلاق.
- طبقة واحدة من سترونغ كوت إتش بي.

سترونغ كوت إتش سي نظام طلاء أساسه إيبوكسي مقاوم للحث والاهتراء مصمم بشكل رئيسي لطلاء أرضيات مواقف السيارات، وهو يتمتع بمقاومة ممتازة للبنزين والحموض المستخدمة في بطاريات السيارات والديزل وزيت الكوابح والأملاح المستخدمة في إزالة الجليد... إلخ. نظام سترونغ كوت إتش سي مجهز لتطبيقه بسهولة بالبرول أو الفرشاة.

سترونغ كوت إتش سي هو نظام متعدد الطبقات يتكون من التالي:

- المنحدرات والدواوير، تطبيق أملس وناعم
- سترونغ كوت إي سي 10.
- طبقة أولى من سترونغ كوت إتش بي.
- طبقتان من سترونغ كوت إتش بي.
- الممرات وأرصعة وقوف السيارات، نظام مقاوم للانزلاق
- سترونغ كوت إي سي 10.
- طبقة واحدة من سترونغ كوت إتش بي + تغطية كاملة للسطح بحصمة (ركام) مانعة للانزلاق.
- طبقة واحدة من سترونغ كوت إتش بي.

- سترونغ كوت إي سي 10، مادة تأسيس ذات التصاق ممتاز على الأسطح الخرسانية.
- سترونغ كوت إتش بي، طلاء إيبوكسي خالي من المذيبات للسماكات العالية.
- سترونغ كوت إتش بي، طلاء إيبوكسي خالي من المذيبات للسماكات العالية.

الإستخدامات

مصمم نظام سترونغ كوت إتش سي للاستخدام في التطبيقات التالية:

- الممرات وأرصعة وقوف السيارات، تطبيق أملس وناعم
- سترونغ كوت إي سي 10.
- طبقة أولى من سترونغ كوت إتش بي.
- طبقة ثانية من سترونغ كوت إتش بي.

- مواقف السيارات.
- المنحدرات والدواوير في مواقف السيارات.
- الممرات وأرصعة وقوف السيارات.
- دهان علام للطرق.

طريقة الاستعمال

سترونغ كوت إي سي 10

تحضير السطح

للحصول على ترابط جيد بالسطح يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح سليمة ونظيفة وجافة (يجب أن تقل الرطوبة النسبية فيها عن 75% عند قياسها باستخدام هيجرومتر إلا إذا كانت عقدات معلقة حرّة الجفاف من الأسفل) وخالية من الغبار والزيوت وطبقات الدهان وأي طبقات سطحية مفككة والملوثات الأخرى. يستخدم السفع أو الفذف الرملي أو التخديش لإزالة الطبقات السطحية المفككة والملوثات.

يجب معاينة المناطق المعروفة تعرضها للتلوث الشديد قبل تطبيق سترونغ كوت إي سي 10 وخاصة في مكان تجمع رواسب الزيوت أو الشحوم. ويجب معالجة أي عدم تجانس في الأسطح قبل تطبيق طبقة التريمر. حيث تعالج عيوب السطح الصغيرة باستخدام مواد التريمر والإصلاح المناسبة مثل مجموعة سيميانتش أو معجون إيبوكسي « كويك ماست 341 ».

الميزات

- سطح أملس.
- مقاومة كيميائية ممتازة.
- مقاومة ممتازة للبنزين والحموض المستخدمة في بطاريات السيارات والديزل وزيت الكوابح.
- مقاومة الأملاح المستخدمة في إزالة الجليد.
- يمكن تطبيقه كنظام طلاء أملس وناعم أو مقاوم للانزلاق.

مواصفات تطبيق نظام الطلاء

إن استخدام توليفة باقة المنتجات المحددة يعتمد على الأجزاء المختلفة لمواقف السيارات حيث سيجري تطبيق نظام سترونغ كوت إتش سي.

سترونغ كوت إتش سي

Strongcoat HC

الخلط

يتم إفراغ الراتنج في وعاء المادة المقسية مع الانتباه الى ضرورة إفراغ كامل محتوى العلبة بما في ذلك المواد في قعر وعلى جانبي العلبة. واخلط باستعمال دريل كهربائي بطيء السرعة مزود بريشة مناسبة لمدة 3 دقائق تقريباً مع ضمان وصول رأس ريشة الخلط إلى جوانب وأسفل وعاء الخلط.

يُنقل خليط الراتنج والمادة المقسية إلى وعاء خلط آخر مع ضرورة إفراغ كامل محتوى الوعاء بما في ذلك المواد في قعر وعلى جانبي الوعاء واخلط لمدة دقيقتين إضافيتين حتى الحصول على قوام متجانس مع تجنب دخول الهواء في المزيج أثناء الخلط. ثم أضف كامل محتوى عبوة اللون واخلط لمدة دقيقتين إضافيتين.

التطبيق

يُمدّ سترونغ كوت إتش بي على الأرضيات التي تم تأسيسها مباشرة بعد الانتهاء من الخلط باستخدام رول ذو وبر قصير أو متوسط، ومن أجل الحصول على سطح مقاوم للانزلاق يتم نشر وتغطية السطح بحصمة (ركام) مانعة للانزلاق بمعدل 2 إلى 3 كغم/م² ويترك سترونغ كوت إتش بي ليجف. تزال الحصمة الزائدة وغير الملتصقة بالسطح قبل تطبيق الطبقة العلوية الأخيرة. لا تُستخدم الحصمة المانعة للانزلاق في حال الرغبة بالحصول على سطح ناعم وأملس.

سترونغ كوت إتش بي

الخلط

يتضمن سترونغ كوت إتش بي ثلاثة مكونات، الراتنج والمقسي وعبوة اللون، وهو مزود بعبوات مسبقة التعبئة بنسب وزنية صحيحة والتي لا ينبغي خلط أجزاء منها تحت أي ظرف.

يتم إفراغ محتوى الراتنج والمادة المقسية في وعاء خلط منفصل مع الانتباه الى ضرورة إفراغ محتوى العلب كاملاً بما في ذلك المواد في قعر وعلى جانبي العلبة. واخلط باستعمال دريل كهربائي بطيء السرعة مزود بريشة مناسبة لمدة 3 دقائق تقريباً مع ضمان وصول رأس ريشة الخلط إلى جوانب وأسفل وعاء الخلط. أضف اللون واخلط لمدة دقيقتين إضافيتين.

التطبيق

يُطبق سترونغ كوت إتش بي مباشرة بعد الانتهاء من الخلط بالسماكة المطلوبة على الطبقة المغطاة بمنع الإنزلاق أو على طبقة سترونغ كوت إتش بي الملساء.

التنظيف

تنظف أدوات التنفيذ مباشرة بعد الاستعمال بمذيب كويك ماست.

يتضمن سترونغ كوت إي سي 10 ثلاثة مكونات، الراتنج والمقسي وعبوة اللون، وهو مزود بعبوات مسبقة التعبئة بنسب وزنية صحيحة والتي لا ينبغي خلط أجزاء منها تحت أي ظرف.

يتم إفراغ المقسي في وعاء الراتنج مع الانتباه الى ضرورة إفراغ كامل محتوى العلبة بما في ذلك المواد في قعر وعلى جانبي العلبة. واخلط باستعمال دريل كهربائي بطيء السرعة مزود بريشة مناسبة لمدة دقيقتين تقريباً، يُكشط أسفل العلبة ثم اخلط مجدداً لدقيقة واحدة إضافية حتى الحصول على قوام متجانس مع تجنب دخول الهواء في المزيج أثناء الخلط. ثم أضف كامل محتوى عبوة اللون واخلط لمدة دقيقتين إضافيتين. اترك الخليط ليرتاح لمدة دقيقة واحدة قبل التطبيق.

ملاحظة: يحظر خلط سترونغ كوت إي سي 10 باليد لأن ذلك قد يؤدي إلى عدم جفاف المادة في بعض المناطق.

التطبيق

يُمدّ سترونغ كوت إي سي 10 على الأرضيات مباشرة بعد الانتهاء من الخلط باستخدام رول ذو وبر متوسط مع الانتباه إلى ضرورة تطبيقه بشكل جيد على السطح.

إعادة التغطية

يمكن تغطية سترونغ كوت إي سي 10 حالما يفقد السطح لزوجته. وفي حال تجاوز زمن التغطية 30 ساعة يجب تخشين السطح قبل تطبيق سترونغ كوت إتش بي.

سترونغ كوت إتش بي

تحضير السطح

يجب تأسيس جميع الأسطح بمادة سترونغ كوت إي سي 10 قبل تطبيق سترونغ كوت إتش بي.

الخلط

يتضمن سترونغ كوت إتش بي ثلاثة مكونات، الراتنج والمقسي وعبوة اللون، وهو مزود بعبوات مسبقة التعبئة بنسب وزنية صحيحة والتي لا ينبغي خلط أجزاء منها تحت أي ظرف.

حرك أولاً مكون الراتنج على حدا باستعمال دريل كهربائي بطيء السرعة مزود بريشة مناسبة لمدة دقيقة واحدة قبل خلط المكونين (الراتنج والمقسي).

سترونغ كوت إتش سي Strongcoat HC



المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت و مواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل و مواد ملء الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس و المواد الرابطة
- لواصل و روبات البلاط
- القصارة الجاهزة و مواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

التعبئة

سترونغ كوت إي سي 10 متوفر بعبوات 5 كغم و 20 كغم.
سترونغ كوت إتش بي متوفر بعبوات 6 و 18 كغم.
حصمة (ركام) مانعة للانزلاق متوفرة بأكياس 25 كغم.

التغطية

يمكن أن تتغير التغطية وفق طبيعة ومسامية السطح الذي ستطبق المادة عليه ووفق نوع وحجم الحصمة (الركام) في حال استخدامها. ويمكن الاسترشاد بالكميات التالية كمقادير التغطية الدنيا للطبقة الواحدة:
سترونغ كوت إي سي 10: 0.2 كغم/م².
سترونغ كوت إتش بي: 0.30 - 0.40 كغم/م².
سترونغ كوت إتش بي: 0.4 - 0.5 كغم/م² في حال إستخدامها مع حصمة (ركام) مانعة للانزلاق.
حصمة (ركام) مانعة للانزلاق: 2 - 3 كغم/م².

التخزين

يجب تخزينه في مستودعات جافة على درجة حرارة تتراوح بين 8 و 35 درجة مئوية.
منتج سترونغ كوت إتش سي صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الإنتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه في ظروف ملائمة في عبوته الأصلية السليمة والمحكمة الإغلاق.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة قبل استعمال سترونغ كوت إتش سي.

سترونغ كوت إتش سي

Strongcoat HC

الخصائص التقنية عند 25 درجة مئوية:	سترونغ كوت إي سي 10	سترونغ كوت إتش بي
كثافة الخليط	0.05 ± 1.35 كغم/سم ³	1.60 ± 0.05 كغم/سم ³
زمن صلاحية الخليط	3 ساعات عند 25 درجة مئوية ساعة واحدة عند 35 درجة مئوية	50 دقيقة عند 25 درجة مئوية 25 دقيقة عند 35 درجة مئوية
الوقت الأدنى بين الطلاءات	6 ساعات عند 25 درجة مئوية 4 ساعات عند 35 درجة مئوية	12 ساعة عند 25 درجة مئوية 6 ساعات عند 35 درجة مئوية
الوقت الأقصى بين الطلاءات	24 ساعة عند 25 درجة مئوية 16 ساعة عند 35 درجة مئوية	36 ساعة عند 25 درجة مئوية 18 ساعة عند 35 درجة مئوية
سماكة الطبقة الجافة	70-80 ميكرون/طبقة	
اكتساب كامل الخصائص الكيميائية	7 أيام عند 25 درجة مئوية 5 أيام عند 35 درجة مئوية	7 أيام عند 25 درجة مئوية 5 أيام عند 35 درجة مئوية
مقاومة الانضغاط BS6319, Part 2:1983	-	70 ميغاباسكال
مقاومة التني BS6319, Part 3:1990	-	< 45 ميغاباسكال
مقاومة الشد ASTM C638	-	< 20 ميغاباسكال
قوة الالتصاق 85-ASTM D4541	-	2.5 ميغاباسكال (انهيار الخرسانة)
المحتوى من المواد الصلبة	-	100%
امتصاصية الماء ASTM D570	> 0.5%	> 0.6%
مقاومة الفرك ASTM D2486/2000	< 5000 دورة	-
التلاصق ISO 2409/1992	ممتاز	-
التغطية (Grindo pac)	5 م ² /لتر	-
مقاومة الحث (1000 دورة، 1000 غم) باستخدام عجل CS-17	> 100 ملغم	-

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تحلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

