



سترونغ كوت إتش دي Strongcoat HD

طلاء أرضيات من قطران الفحم الإيبوكسي خالي من المذيبات للأغراض الثقيلة

الوصف

سترونغ كوت إتش دي هو طلاء من قطران الفحم الإيبوكسي للأرضيات خالي من المذيبات ومصمم للأغراض الثقيلة يتكون من الراتنج والمقسي وحصمة متدرجة حيث يشكل بعد خلط مكوناته خليط متجانس. بعد تطبيقه على السطح وبينما لا يزال سترونغ كوت إتش دي رطباً يتم نشر حصمة السيليكا القاسية والمقاومة لعوامل الحت.

يشكل سترونغ كوت إتش دي بعد جفافه سطحاً قاسياً مقاوماً للانزلاق ولعوامل الحت والاهتراء ويتمتع بديمومة عالية. وتعتمد السماكة النهائية الجافة على نوع الحصمة المانعة للانزلاق المستخدمة وتتراوح سماكته من 3 - 3.5 مم لحركة عبور متوسطة ومن 5 إلى 5.5 مم لحركة عبور كثيفة.

الإستخدامات

يستخدم سترونغ كوت إتش دي لتشكيل سطح قاسي مقاوم للحت والانزلاق للأرضيات الخرسانية والمعدنية في العديد من التطبيقات وتشمل:

- مواقف السيارات.
- الطرق والجسور.
- منصات النفط البحرية.
- ظهر السفن.
- الأرضيات الصناعية.
- مهبط المروحيات.

الميزات

- نظام مقاوم لعوامل الحت والاهتراء.
- مقاوم للانزلاق.
- خالي من المذيبات.
- خفيف الوزن.
- سريع التصلب.
- عازل للماء.
- مرن.
- مقاوم للعديد من المواد الكيميائية.

لمزيد من المعلومات استشر القسم التقني في شركة DCP.

المقاييس والمعايير

سترونغ كوت إتش دي يتوافق مع
EN 13813, SR-B2.0-AR0.5-IR10

الخصائص التقنية:

الخصائص التقنية:	
الكثافة النوعية	0.05±1.75
زمن صلاحية الخلطة	60 - 80 دقيقة عند 15 درجة مئوية 40 - 50 دقيقة عند 25 درجة مئوية 20 - 30 دقيقة عند 35 درجة مئوية
حركة المشاة	بعد 24 ساعة عند الدرجة 25
حركة السيارات	بعد 48 ساعة عند الدرجة 25
اكتساب كامل الخصائص الكيميائية	7 أيام عند الدرجة 25 4 أيام عند الدرجة 35
مقاومة الإنضغاط BS 6319 -2	≤ 45 ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة التني EN 13892 -2	≤ 25 ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة الشد BS 6319- 7	≤ 8 ميغاباسكال عند 7 أيام
أقصى عمق للحت BS EN 13892-4	0.01 مم
قوة الالتصاق BS EN 13892-8	< 2 ميغا باسكال (انهيار الخرسانة)
مقاومة الصدمات ISO 6272-2	ناجح عند 10 نيوتن.متر (على ركيزة خرسانية)
النفذية للماء (5 بار) DIN1048	لا يوجد
امتصاص الماء ASTM D570	لا يوجد
VOC ASTM D2369	> 10 غم / لتر



سترونغ كوت إتش دي

Strongcoat HD

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وجافة وقاسية وخالية من الزيوت والشحوم أو أي ملوثات أخرى. إذ أن الأسطح النظيفة تساعد على تحقيق التلاصق الأمثل بينها.

يجب أن لا تقل مقاومة الانضغاط للأسطح الخرسانية عن 25 نيوتن / مم² وأن لا تزيد الرطوبة النسبية فيها عن 80 % (محتوى مائي لا يزيد عن 4 %). يمكن قياس الرطوبة النسبية باستخدام هيجروميتر. يجب أن تكون الرطوبة النسبية أقل من 80 % للخرسانة التي يزيد عمرها عن 28 يوم.

يمكن الحصول على قراءة 80 % أو أقل بجهاز هيجروميتر قبل 28 يوم في حال كانت نسبة الماء / الاسمنت في الأرضيات الخرسانية منخفضة. وتنظف الأسطح الفولاذية بالقذف حتى الدرجة Sa 2½ على الأقل.

يرجى التواصل مع القسم التقني في شركة DCP للمزيد من المعلومات.

عند التطبيق على الأسطح المعدنية يلزم التأكد من أن كافة الأسطح نظيفة وخالية من الصدأ ، تأكد من أن كافة الأسطح قد تم معالجتها بالقذف بحسب المواصفة SA ½ الرملي للحصول على درجة نقاوة لا تقل عن 2 السويدية.

طبقة التأسيس

يلزم تأسيس الأسطح الخرسانية والفولاذية بمادة سترونغ كوت بريمر / بريمر إس. على أن تترك لمدة 24 ساعة لتجف. يُستعمل الرول لتطبيق مادة التأسيس. كما يمكن تطبيق أكثر من طبقة تأسيس للأسطح عالية المسامية أو المتعرجة.

لمزيد من المعلومات حول أفضل إجراء لتأسيس الأسطح، قم بالتواصل مع القسم الفني في شركة DCP.

الخط

لتجنب أي تأثيرات سلبية على زمن عمل أو تشغيلية الخلطة، تأكد من تخزين المواد في منطقة مظلمة وبعيداً عن درجات الحرارة العالية وذلك قبل 24 ساعة من التطبيق على الأقل. قبل البدء بالخلط حرك المكونات السائلة لـ سترونغ كوت إتش دي (الراتنج والمادة المقسية)، ثم يتم خلط المزيج بشكل جيد لمدة 3 دقائق باستخدام خلاط قسري. تُضاف المواد المائلة ويستمر الخلط حتى الحصول على مزيج متجانس، وقد يستغرق ذلك من 4 إلى 5 دقائق.

التطبيق

يجب التطبيق وفق ممرات بعرض لا يزيد عن 3 متر. انقل المزيج على الأسطح المحضرة وحدد السماكة المطلوبة باستخدام مكشطة خاصة "rack". يجب أخذ الحذر عند وصل الممرات لتحقيق ارتباط سلس. يفضل وضع شريط لاصق حول الحواف والذي يتم إزالته بعد ذلك بينما لا يزال سترونغ كوت إتش دي رطباً.

يجب نثر حصمة السيليكيا مباشرة وبشكل عمودي بعد مدّ سترونغ كوت إتش دي حتى التغطية الكاملة والأشباع. تزال الحصمة الزائدة بعد الجفاف الابتدائي لـ سترونغ كوت إتش دي. ويمكن إعادة استخدام الحصمة الزائدة المزالة في حال عدم تلوثها أثناء إزالتها.

المقاومة الكيميائية (ASTM D543)

الحموض

م	حمض الهيدروكلوريك 10 %
م	حمض النيتريك 10 %
م	حمض الفوسفوريك 10 %
م	حمض الكبريتيك 10 %

القواعد

م	محلول الأمونيا 15 %
م*	هيدروكسيد الصوديوم 25 %

المذيبات والمركبات العضوية

م	الزيوت النباتية والمعدنية
م	كلوريد الحديد (15 %)
م	الكاز
م	كحول أبيض
م	الزيتون
م	الأسيتون

المحاليل المائية

م	الماء
م	مياه البحر
م	مياه الصرف الصحي الخام
م	كلوريد الصوديوم المركز
م	مياه مكلورة

الزيوت والوقود

م	زيت الكواچ
م	الديزل
م	الكاز
م*	مقاومة الأشعة فوق البنفسجية

*ملاحظة: يحدث تغير بسيط في اللون في بعض الحالات من دون أي تأثير على فعالية وجودة الطلاء.

سترونغ كوت إتش دي Strongcoat HD



تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس المنتج للجلد أو العين. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بالماء وطلب استشارة طبية فوراً. للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

محلول دي سي بي مادة قابلة للاشتعال. تجنب النار المكشوفة والتدخين أثناء التطبيق.

درجة الوميض:

سترونغ كوت إتش دي ومادة تأسيسه فوق 50 درجة مئوية.

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لإصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصل وروبوات البلاط
- القفازة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الإنشائية

نقاط يجب أخذها بعين الاعتبار

- يحظر تطبيق سترونغ كوت إتش دي على الأسطح التي تعاني من الرطوبة الصاعدة.
- يجب معالجة المنحدرات باستخدام حجم أكبر من حصمة السيليكا.
- تجنب تطبيق سترونغ كوت إتش دي على درجات الحرارة التي تقل عن 10 درجة مئوية أو عند رطوبة نسبية للأجواء المحيطة تزيد عن 80%.

التنظيف

يمكن إزالة سترونغ كوت إتش دي بمحلول DCP قبل الجفاف.

التعبئة

سترونغ كوت إتش دي: عبوة 30 كغم
سترونغ كوت (بريمر): عبوة 5 كغم
حصمة السيليكا: كيس 25 كغم

التغطية

سترونغ كوت إتش دي: 6.1 كغم/م² بسماكة 3.5 مم و 9.6 كغم/م² بسماكة 5.5 مم.
سترونغ كوت بريمر: 5 م²/كغم بسماكة 200 ميكرون طبقة جافة.
الحصمة من السيليكا: 5 - 6 كغم/م² باستخدام الحصمة المانعة للانزلاق رقم #2 و 6.5 - 7.5 كغم/م² باستخدام الحصمة (الركام) المانعة للانزلاق رقم #0.

التخزين

منتج سترونغ كوت إتش دي ومادة التأسيس صالحان لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة ضرورة تخزينهما على درجة حرارة تتراوح بين 5 و 30 درجة مئوية.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

سترونغ كوت إتش دي Strongcoat HD

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة 

الجودة 

الشمولية 

www.dcp-int.com

05-0012-A-2021

