

# Strongcoat SL1

Couche de finition époxy autolissante de 1 à 2 mm d'épaisseur pour surfaces de sol (anciennement connu sous le nom de Strongcoat TC1)



## DESCRIPTION

Strongcoat SL1 est un revêtement autonivelant à base d'époxy sans solvant qui donne aux surfaces de plancher une finition homogène, hygiénique et esthétiquement attrayante. Strongcoat SL1 est appliqué à la truelle sur des surfaces horizontales et a une très bonne durabilité vis-à-vis du trafic piétonnier et automobile.

Il présente également une très bonne résistance à de nombreux produits chimiques couramment rencontrés dans un environnement industriel (consulter le service technique du DCP pour plus de détails).

Il peut être fourni dans une variété de couleurs (consultez notre service commercial pour plus de détails). Strongcoat SL1 durcit en une surface durable et résistante à l'usure.

## APPLICATIONS

Strongcoat SL1 est utilisé pour fournir une surface hygiénique, dense et résistante aux sols en béton pour une large gamme d'applications telles que:

- » Hangars d'avions.
- » Hôpitaux.
- » Usines pharmaceutiques.
- » Salles d'exposition.
- » Laboratoires.
- » Installations industrielles moyennes ou légères.
- » Cuisines.

## AVANTAGES

- » Fournit un sol hygiénique.
- » Système résistant à l'usure.
- » Sans solvant.
- » Disponible dans une large gamme de couleurs attrayantes.
- » Résistant à une large gamme de produits chimiques.

## NORMES

Strongcoat SL1 est conforme à la norme EN 13813, SR-B1.5-AR0.5- IR2.9.

## PROPRIETES TECHNIQUES @ 25°C:

Résistance à la compression: BS 6319, Part 2	> 80 MPa @ 7 jours
Résistance à la traction: BS 6319, Part 7	> 15 MPa @ 7 jours
Résistance à la flexion: BS 6319, Part 3	> 30 MPa @ 7 jours
Dureté Shore D: ASTM D2240	> 80 @ 7 jours
Circulation piétonnière:	Après 24 h
Circulation automobile:	Après 48 h
Une force de liaison: BS EN 13892-8	> 1.5 MPa (rupture de béton)
Durée de vie en pot:	50 - 70 min
Densité mixte:	1.6 ± 0.1 g/cm <sup>3</sup>
Taber résistance à l'abrasion: (1000 g, 1000 cycles) ASTM D4060, perte de poids	
Roue H22	530 milligramme
Roue CS17	60 milligramme
Profondeur d'usure maximale: BS EN 13892-4	0.05 mm
Résistance aux chocs: ISO 6272-2	> 2.9 N.m
VOC: ASTM D2369	< 40 gr/ltr (se conformer à LEED)



# Strongcoat SL1

## MODE D'EMPLOI

### PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le support doit être propre, sec, uniforme, dense et exempt d'huile, de graisse, de poussière et d'autres contaminants. Une surface propre assurera une adhérence maximale entre le substrat et le revêtement.

Les sols en béton doivent avoir une résistance à la compression minimale de 25 N/mm<sup>2</sup> et une humidité relative maximale du béton de 80 % (teneur en humidité maximale de 4 %), l'humidité relative peut être mesurée à l'aide d'hygromètres.

l'humidité relative du béton doit être inférieure à 80 % pour le béton de 28 jours ou plus.

### PRÉPARATION DE SURFACE

Assurez-vous que tous les trous et rainures du support préparé sont correctement comblés avec un mastic époxy adapté avant l'application des couches suivantes. Ceci est essentiel pour éviter la réflexion des trous et obtenir une finition lisse et homogène.

Les couches non saines et les surfaces de béton contaminées doivent être préparées à l'aide d'un équipement mécanique d'enlèvement de surface. En cas de zones profondément contaminées par de l'huile ou de la graisse, ces zones doivent être traitées avec de l'air comprimé chaud.

### AMORÇAGE

Les supports en béton doivent être apprêtés avec Strongcoat Primer ou Strongcoat Primer S. L'apprêt doit pouvoir durcir pendant 24 heures. Utilisez un rouleau en laine d'agneau pour appliquer l'apprêt. Plus d'une couche peut être nécessaire pour les surfaces très poreuses ou texturées.

## DÉVERSEMENT OCCASIONNEL

**Résistance chimique après durcissement complet (7 jours @ 25oC), ASTM D1308 (test ponctuel @ 1 h)**

### Acides Organiques

Acide Lactique 10%	RS + SS
L'acide Oléique sat.	RS
Acide Citrique 25%	RS

### Bases Inorganiques

Hydroxyde de Sodium 50%	R
Solution d'ammoniaque 10%	R
L'hydroxyde de Potassium 50%	R

### Solutions Aqueuses

Chlorure de Sodium sat	R
Eau du Robinet	R
Eau Chlorée	R
Eau de la Mer Morte	R

### Solvants

Ésprit Blanc	R
Xylène	R
Toluène	R
Acétone	R
Éthanol	R
Acétate d'éthyle	R
N Propanol	R
Méthoxy Propanol	R

# Strongcoat SL1

## LE MALAXAGE

Avant de mélanger, mélanger les composants individuels de Strongcoat SL1, en veillant à bien racler le fond et les côtés. Transférez tout le contenu de la base et du durcisseur dans un récipient de mélange séparé.

À l'aide d'un mélangeur de type Jiffy fixé à une perceuse électrique à fonctionnement lent, mélanger pendant environ 2 minutes. Une fois mélangé, transférer la totalité du contenu dans un mélangeur de type Casco ou Crêteangle en prenant soin de bien racler le fond et les parois.

Démarrez le mélangeur et versez-y tout le contenu du bidon Strongcoat SL1 Filler en veillant à ce qu'il soit complètement sec et sans grumeaux. Continuer à mélanger pendant environ 2 minutes.

### Remarques:

- » Ne mélangez jamais Strongcoat SL1 à la main car cela pourrait laisser des zones de matériau non polymérisé.
- » Dans certains cas, la base du produit peut être fournie non colorée et nécessite l'ajout d'un pack de couleur. Dans de tels cas, mélangez les composants de la base, du durcisseur et du pack de couleur en utilisant la même procédure ci-dessus, puis ajoutez le composant de remplissage en conséquence.

## APPLICATION (FINITION LISSE)

Une fois le mélange terminé, transférez le Strongcoat SL1 sur la surface primaire à l'épaisseur requise par crémaillère. Des précautions doivent être prises lors de la jonction des voies, pour obtenir une connexion en douceur.

Il est recommandé de masquer les bords avec du ruban adhésif qui est ensuite retiré pendant que Strongcoat SL1 est encore humide.

## FINITION

Alors qu'il est encore humide, roulez soigneusement le Strongcoat SL1.

## APPLICATION (FINITION ANTIDÉRAPANTE)

Une fois le mélange terminé, transférez le Strongcoat SL1 sur la surface primaire à l'épaisseur requise par crémaillère. Pendant l'application de Strongcoat SL1 encore humide, complètement aveugle avec le grade choisi d'agrégats antidérapants (agrégat antidérapant n° 2 ou 3). Une fois durci, tous les agrégats en excès doivent être enlevés avant d'appliquer d'autres couches de finition. Appliquer une ou deux couches de Repcoat P à environ 0.15 - 0.20 ltr/m<sup>2</sup>/couche.

## DÉVERSEMENT OCCASIONNEL

**Résistance chimique après durcissement complet (7 jours @ 25°C), ASTM D1308 (test ponctuel @ 1 h)**

### Huiles et Carburants

Liquide de Frein	RS
Huile Moteur	R
Diesel	R
Kérosène	R
Détergents & Savons	R

### Acides Inorganiques

Acide Sulfurique 25%	RS
Acide Phosphorique 20%	RS
Acide Hydrochlorique 10%	RS
Acide Nitrique 10%	R

R: Résistante

RS: Résistant avec une légère décoloration

SS: Léger ramollissement

## REMARQUES

- » Strongcoat SL1 ne doit pas être appliqué sur des surfaces connues pour subir des remontées d'humidité.
- » Strongcoat SL1 ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à 10°C ou lorsque l'humidité relative ambiante dépasse 80%.

## NETTOYAGE

Strongcoat SL1 peut être éliminé par le solvant DCP avant la prise.

## EMBALLAGE

Strongcoat SL1 est disponible en emballages de 17 kg (10.5 litres).



# Strongcoat SL1

## GAMME D'ÉPAISSEUR

1.6 kg/m<sup>2</sup> pour obtenir une épaisseur de film sec de 1000 microns.

2.4 kg/m<sup>2</sup> pour obtenir une épaisseur de film sec de 1500 microns.

3.2 kg/m<sup>2</sup> pour obtenir une épaisseur de film sec de 2000 microns.

## APPLICATION ET COUVERTURE DU SYSTÈME

### A) Fini lisse typique:

Consultez la fiche technique de la gamme d'apprêts Strongcoat pour connaître les couvertures et les épaisseurs.

Strongcoat SL1 : 1000 - 2000 microns (DFT) par couche.

### B) Finition antidérapante type (intérieur et extérieur):

Consultez la fiche technique de la gamme d'apprêts Strongcoat pour connaître les couvertures et les épaisseurs.

Strongcoat SL1 : 1000 - 2000 microns (DFT) par couche.

Agrégat antidérapant n°2 ou 3 : 1 - 3 kg/m<sup>2</sup>.

Repcoat P : 1 - 2 couches @ 75 - 100 microns (DFT) par couche.

## STOCKAGE

Strongcoat SL1 et l'apprêt ont une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication s'ils sont stockés à des températures comprises entre 10°C et 35°C.

Le matériau peut former des cristaux lorsqu'il est stocké à des températures inférieures à 10° C, dans de tels cas, un conditionnement pendant 1 à 2 jours à des températures comprises entre 30 et 35° C avec un simple mélange manuel est nécessaire avant l'application.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.

## PRÉCAUTIONS

### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Strongcoat SL1 et son apprêt ne doivent pas entrer en contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.

Pour plus d'informations, reportez-vous aux données de sécurité Feuille.

### FEU

Strongcoat SL1 est ininflammable.

## PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques de construction sont fabriqués par DCP, notamment :

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface.
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Des revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Adhésifs et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structurel.

Abidjan Marcory Zone 4A  
Rue Thomas Edison Résidence Foua  
Ivory Coast  
[info.ivory.coast@dcp-int.com](mailto:info.ivory.coast@dcp-int.com)  
[www.dcp-int.com](http://www.dcp-int.com)

#### Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

[www.dcp-int.com](http://www.dcp-int.com)

DCP Building Excellence



05-0017-A-2025