

Strongcoat SL2

Revêtement autonivelant pour surfaces de sol (anciennement connu sous le nom de Strongcoat TC2)



DESCRIPTION

Strongcoat SL2 est une finition autolissante à base d'époxy sans solvant qui confère aux surfaces de sol une finition homogène, hygiénique et esthétiquement attrayante.

Strongcoat SL2 s'applique à la truelle sur des surfaces horizontales et présente une très bonne durabilité face à la circulation piétonne et automobile. Il présente également une très bonne résistance à de nombreux produits chimiques couramment rencontrés en milieu industriel. Il peut être fourni dans une variété de couleurs.

Strongcoat SL2 durcit pour former une surface durable et résistante.

APPLICATIONS

Strongcoat SL2 est utilisé pour fournir une surface hygiénique, dense et résistante aux sols en béton pour une large gamme d'applications telles que:

- » Hangars d'avions.
- » Hôpitaux.
- » Usines pharmaceutiques.
- » Salles d'exposition.
- » Laboratoires.
- » Installations industrielles lourdes ou légères.
- » Cuisines.

AVANTAGES

- » Fournit un sol hygiénique.
- » Système résistant.
- » Sans solvant.
- » Disponible dans une large gamme de couleurs attrayantes.
- » Résistant à une large gamme de produits chimiques.

NORMES

Strongcoat SL2 est conforme à la norme EN 13813, SR-B2.0-AR0.5-IR4.7.

MÉTHODE D'UTILISATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le support doit être propre, sec, uniforme, dense et exempt d'huile, de graisse, de poussière et autres contaminants. Une surface propre assurera une adhérence maximale entre le substrat et le revêtement.

Les sols en béton doivent avoir une résistance à la compression minimale de 25 N/mm² et une humidité

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES @ 25°C:

Densité mixte:	1.6 ± 0.1 g/cm ³
Durée de vie en pot:	50 - 70 min
Circulation piétonnière:	Après 24 hr
La circulation des véhicules:	Après 48 hr
Durcissement chimique:	7 jours
Résistance à la compression: BS 6319-2	≥ 85 MPa @ 7 jours
Résistance à la flexion: BS 6319-3	≥ 35 MPa @ 7 jours
Résistance à la traction: BS 6319-7	≥ 16 MPa @ 7 jours
Une force de liaison*: BS EN 13892-8	≥ 2 MPa
Profondeur d'usure maximale: BS EN 13892-4	0.01 mm
Résistance à l'abrasion: (1000 g, 1000 cycle) ASTM D4060, perte de poids	
Roue H22	500 milligram
Roue CS17	80 milligram
Résistance aux chocs: ISO 6272-2	> 4.7 N.m
VOC: ASTM D2369	< 20 gr/ltr

**À condition que le support ait été apprêté avec Strongcoat Primer S.*

relative maximale du béton de 80 % (teneur en humidité maximale de 4 %). L'humidité relative peut être mesurée à l'aide d'hygromètres. L'humidité relative du béton doit être inférieure à 80 % pour le béton âgé de 28 jours ou plus.

Contacter le service technique de DCP pour plus de détails.



Strongcoat SL2

PRÉPARATION DE SURFACE

Assurez-vous que tous les trous et rainures du support préparé sont correctement comblés avec un mastic époxy adapté avant l'application des couches suivantes. Ceci est essentiel pour éviter les reflets et obtenir une finition lisse et homogène.

Les couches malsaines et les surfaces de béton contaminées doivent être préparées à l'aide d'un équipement mécanique d'enlèvement de surface. Dans le cas de zones profondément contaminées par de l'huile ou de la graisse, ces zones doivent être traitées avec de l'air comprimé chaud.

AMORÇAGE

Les supports en béton doivent être apprêtés avec Strongcoat Primer ou Strongcoat Primer S. Le primaire doit durcir pendant 24 heures. Utilisez un rouleau en laine d'agneau pour appliquer l'apprêt. Plus d'une couche peut être nécessaire pour les surfaces très poreuses ou texturées.

MÉLANGE

Avant de mélanger, remuez les composants individuels de Strongcoat SL2, en prenant soin de bien racle le fond et les côtés. Transférez tout le contenu de la base et du durcisseur dans un récipient à mélanger séparé.

À l'aide d'un mélangeur de type Jiffy fixé à une perceuse électrique à fonctionnement lent, mélangez pendant environ 2 minutes. Une fois mélangé, transférez l'ensemble du contenu dans un mélangeur de type Casco ou Créteangle en prenant soin de bien racle le fond et les parois.

Démarrer le mélangeur et y transférer tout le contenu du récipient Strongcoat SL2 Filler, en prenant soin de le rendre complètement sec et sans grumeaux. Continuez à mélanger pendant environ 2 minutes.

REMARQUES:

- » Ne mélangez jamais Strongcoat SL2 à la main car cela pourrait conduire à des zones de matériau non durci.
- » Dans certains cas, la base du produit peut être fournie non colorée et nécessite l'ajout d'un pack de couleur.
- » Dans de tels cas, mélangez les composants de la base, du durcisseur et du pack de couleur en utilisant la même procédure ci-dessus, puis ajoutez le composant de remplissage en conséquence.

DÉVERSEMENT OCCASIONNEL

Résistance chimique après durcissement complet (7 jours à 25°C), ASTM D1308 (test ponctuel à 1 heure)

Acides organiques

Acide lactique 10%	RS + SS
Acide oléique assis.	RS
Acide citrique 25%	RS

Bases inorganiques

Hydroxyde de sodium 50%	R
Une solution d'ammoniaque 10%	R
L'hydroxyde de potassium 50%	R

Solutions aqueuses

Chlorure de sodium saturé	R
Eau du robinet	R
Eau chlorée	R
Eau de la Mer Morte	R

Solvants

Esprit blanc	R
Xylène	R
Toluène	R
Acétone	R
Éthanol	R
Acétate d'éthyle	R
N propanol	R
Méthoxy propanol	R

Huiles et carburants

Liquide de frein	RS
Huile moteur	R
Diesel	R
Kérosène	R
Détergents et savons	R

Strongcoat SL2

APPLICATION

Une fois le mélange terminé, transférez le Strongcoat SL2 sur la surface primaire à l'épaisseur requise par support. Des précautions doivent être prises lors de la jonction des voies, pour obtenir une connexion fluide. Il est recommandé de masquer les bords avec du ruban adhésif qui est ensuite retiré pendant que Strongcoat SL2 est encore humide.

FINITION

Pendant qu'il est encore humide, roulez soigneusement le Strongcoat SL2.

REMARQUES

- » Strongcoat SL2 ne doit pas être appliqué sur des surfaces connues pour souffrir de remontées d'humidité.
- » Strongcoat SL2 ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à 10°C ou lorsque l'humidité relative ambiante dépasse 80%.
- » Dans les teintes claires, le produit peut jaunir plus rapidement avec le temps, même à l'intérieur, notamment lorsqu'il est exposé à la chaleur d'un éclairage intense (par exemple, lampes à décharge industrielles, lampes fluorescentes, lampes à halogénures métalliques ou à vapeur de mercure).

NETTOYAGE

Strongcoat SL2 peut être éliminé avec un solvant DCP avant prise.

EMBALLAGE

Strongcoat SL2 est disponible en paquets de 19 kg (11.9 litres).

PLAGE D'ÉPAISSEUR

1.5 à 3.5 mm.

COUVERTURE

Environ 6 m²/kit à 2 mm d'épaisseur. La couverture réelle peut varier en fonction des conditions du substrat.

DÉVERSEMENT OCCASIONNEL

Résistance chimique après durcissement complet (7 jours à 25°C), ASTM D1308 (test ponctuel à 1 heure)

Acides inorganiques

Acide sulfurique 25%	RS
Acide phosphorique 20%	RS
Acide hydrochlorique 10%	RS
Acide nitrique 10%	R

R: Résistante

RS: Résistant avec une légère décoloration

SS: Léger ramollissement

STOCKAGE

Strongcoat SL2 et l'apprêt ont une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication s'ils sont stockés à des températures comprises entre 10°C et 35°C.

Le matériau peut former des cristaux lorsqu'il est stocké à des températures inférieures à 10°C. Dans de tels cas, un conditionnement pendant 1 à 2 jours à des températures comprises entre 30 et 35°C avec un simple mélange manuel est nécessaire avant l'application.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.

PRÉCAUTIONS

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Strongcoat SL2 et son apprêt ne doivent pas entrer en contact avec la peau et les yeux.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment à l'eau et consulter rapidement un médecin.

Pour plus d'informations, reportez-vous aux données de sécurité Feuille.

FEU

Strongcoat SL2 est ininflammable.



Strongcoat SL2

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques de construction sont fabriqués par DCP, notamment :

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface.
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Des revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Adhésifs et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structurel.

Abidjan Marcory Zone 4A
Rue Thomos Edison Résidence Foua
Ivory Coast
info.ivory.coast@dcp-int.com
www.dcp-int.com

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

www.dcp-int.com

DCP Building Excellence



05-0018-IC-A-2026