

Strongcoat Topping

Revêtement époxy robuste pour surfaces de sol



DESCRIPTION

Strongcoat Topping est un revêtement de finition époxy à trois composants sans solvant qui confère aux surfaces de sol une finition homogène, hygiénique et esthétiquement attrayante. Strongcoat Topping est appliqué à la truelle et peut être recouvert et posé sur les chutes et a une très bonne durabilité vis-à-vis de la circulation des piétons et des véhicules.

Il présente également une très bonne résistance à de nombreux produits chimiques couramment rencontrés en milieu industriel (consulter notre service technique pour plus de détails).

Strongcoat Topping a une finition qui offre une très bonne résistance au glissement et peut être fourni dans une couleur naturelle et une variété de couleurs, il est également disponible dans une finition décorative en quartz (consultez notre service commercial pour plus de détails).

APPLICATIONS

Strongcoat Topping est utilisé pour fournir une surface hygiénique, dense et extrêmement résistante aux sols en béton pour une large gamme d'applications telles que:

- » Usines de l'industrie lourde.
- » Hangars d'avions.
- » Ateliers de peinture.
- » Travaux d'acier.
- » Les laiteries.
- » Usines chimiques.
- » Raffineries de pétrole.

AVANTAGES

- » Système extrêmement résistant.
- » Sans solvant.
- » Antidérapant.
- » Disponible dans une large gamme de couleurs attrayantes.
- » Disponible dans une finition décorative en quartz.
- » Résiste à une large gamme de produits chimiques, consulter le service technique DCP pour plus de détails.

NORMES

Strongcoat Topping est conforme à la norme EN 13813, SR-B2.0-AR0.5-IR10.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES @ 25°C:

Densité mixte:	2.10 ± 0.05 g/cm ³
Durée de vie en pot:	1 hr
Résistance à la compression: BS 6319, Part 2 ASTM C579	≥ 85 MPa @ 7 jours
Résistance à la flexion: BS 6319, Part 3 EN 13892-2	≥ 30 MPa @ 7 jours
Résistance à la traction: BS 6319, Part 7	≥ 15 MPa @ 7 jours
Dureté Shore D: ASTM D2240	≥ 80 @ 7 jours
Circulation piétonnière:	Après 24 hr
Circulation automobile:	Après 72 hr
Durcissement chimique:	7 jours
Force d'adhérence sur béton C35/40: ASTM D4541	≥ 3.5 MPa @ 7 jours (rupture du substrat)
Profondeur d'usure maximale: EN 13892-4	0.03 mm
Résistance aux chocs: ISO 6272-2	> 10 N.m
VOC:	< 20 g/ltr

MÉTHODE D'UTILISATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le support doit être propre, sec, uniforme, dense et exempt d'huile, de graisse, de poussière et autres contaminants. Une surface propre assurera une adhérence maximale entre le substrat et le revêtement.

Les sols en béton doivent avoir une résistance à la compression minimale de 25 N/mm² et une humidité relative maximale du béton de 80% (teneur en humidité maximale de 4%). L'humidité relative peut être mesurée à l'aide d'hygromètres.

L'humidité relative du béton doit être inférieure à 80% pour le béton âgé de 28 jours ou plus, pour les sols en béton à faible rapport E/C, une lecture d'hygromètre de 80% ou moins peut être obtenue avant l'âge de 28 jours.



Strongcoat Topping

Les couches malsaines et les surfaces de béton contaminées doivent être préparées à l'aide d'un équipement mécanique d'enlèvement de surface. Dans le cas de zones profondément contaminées par de l'huile ou de la graisse, ces zones doivent être traitées avec de l'air comprimé chaud.

AMORÇAGE

Les supports en béton doivent être apprêtés avec Strongcoat Primer. Utilisez un rouleau en laine d'agneau pour appliquer l'apprêt. Plus d'une couche peut être nécessaire pour les surfaces très poreuses ou texturées.

Bien appliquer le primaire dans la surface du béton et pendant que le primaire est humide, habiller la surface avec des Granulats Antislip #3 à raison de 0.5 kg/m² et laisser sécher au toucher.

Une autre couche d'apprêt doit être appliquée juste avant d'appliquer le Strongcoat Topping mélangé pour assurer une forte adhérence entre la couche d'apprêt et la couche de finition.

MÉLANGE

Avant de mélanger, remuez les composants individuels de Strongcoat Topping, en prenant soin de bien racler le fond et les côtés. Transférez tout le contenu de la base et du durcisseur dans un récipient à mélanger séparé.

À l'aide d'un mélangeur de type Jiffy fixé à une perceuse électrique à fonctionnement lent, mélangez pendant environ 2 minutes. Une fois mélangé, transférez l'ensemble du contenu dans un mélangeur de type Casco ou Créteangle en prenant soin de bien racler le fond et les parois.

Démarrez le mélangeur et transférez-y tout le contenu du récipient Strongcoat Topping Filler, en veillant à ce qu'il soit complètement sec et sans grumeaux. Continuez à mélanger pendant environ 2 minutes.

Remarques:

- » Ne mélangez jamais Strongcoat Topping à la main car cela pourrait conduire à des zones de matériau non durci.
- » Dans certains cas, la base du produit peut être fournie non colorée et nécessite l'ajout d'un pack de couleur.
- » ans de tels cas, mélangez les composants de la base, du durcisseur et du pack de couleurs en utilisant la même procédure ci-dessus, puis ajoutez le composant de remplissage en conséquence.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Déversement occasionnel, après durcissement complet (7 jours à 25°C), ASTM D1308 (test ponctuel à 1 h et 30°C)

Eau de Javel	R
Détergente	R
Xylène	R
Acétone	R
Esprit blanc	R
Huile moteur	R
Diesel	R
Essence	R
Acide sulfurique (25%)	R
Acide chlorhydrique (10%)	R
Acide nitrique (10% solution)	R
Acide phosphorique (50%)	RS
Hydroxyde de sodium (50%)	R
Chlorure de sodium (saturée)	R
Saumure (saturée)	R

R: Résistante

RS: Résistant avec une légère décoloration

APPLICATION

Une fois le mélange terminé, transférez le Strongcoat Topping sur la surface apprêtée non durcie et, à l'aide d'une truelle en acier à bord droit, appliquez-le uniformément. L'utilisation du solvant Quickmast pour nettoyer la truelle aidera également à produire une surface fermée et étanche.

Important: lors de l'application de chaque kit de Strongcoat Topping, laissez environ 200 mm du bord de travail le plus proche sans truelle, car cela facilitera le mélange du kit suivant.

Remarque: évitez de passer trop de truelle car cela peut entraîner des marques ressemblant à des brûlures sur la surface.

Strongcoat Topping

REMARQUES

- » Strongcoat Topping ne doit pas être appliqué sur des surfaces connues pour souffrir de remontées d'humidité.
- » Strongcoat Topping ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à 10°C ou lorsque l'humidité relative ambiante dépasse 80%.

SCELLAGE

Pour garantir que la surface est entièrement scellée, il est recommandé de sceller Strongcoat Topping avec deux couches de Strongcoat WD à base d'eau. Si le sol est exposé à des produits chimiques, deux couches de Strongcoat EC10 à base de solvant sont recommandées. (voir les fiches techniques associées pour plus de détails et les tableaux de résistance chimique).

Remarque: Veuillez noter que l'application d'un scellant réduira la résistance au glissement du sol lorsqu'il est soumis à des conditions humides.

NETTOYAGE

Strongcoat Topping peut être enlevé avec un solvant DCP avant prise.

EMBALLAGE

Strongcoat Topping "naturel" est disponible en paquets de 29.35 kg (14.7 litres).

Strongcoat Topping "coloré" est disponible en paquets de 30 kg (15 litres), y compris le pack couleur.

Strongcoat Primer est disponible en paquets de 5 kg.

PLAGE D'ÉPAISSEUR

5 mm et plus.

COUVERTURE

Revêtement Strongcoat: environ 3 m²/kit à 5 mm d'épaisseur.

Apprêt Strongcoat: 5 m²/kg.

STOCKAGE

Strongcoat Topping a une durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication s'ils sont stockés à des températures comprises entre 5°C et 30°C.

Si ces conditions sont dépassées, contacter le service technique DCP pour avis.

PRÉCAUTIONS

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Strongcoat Topping ne doivent pas entrer en contact avec la peau et les yeux.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment à l'eau et consulter rapidement un médecin.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la Fiche de Données de Sécurité.

FEU

Strongcoat Topping est ininflammables.

Le solvant DCP est un matériau inflammable et ne doit pas être utilisé à proximité d'une flamme nue. Ne pas fumer à proximité du solvant DCP.



Strongcoat Topping

PLUS DE PRODUITS DE CONSTRUCTION DON

Une large gamme de produits chimiques pour la construction sont fabriqués par DCP, notamment:

- » Adjuvants pour béton.
- » Traitements de surface
- » Coulis et ancrages.
- » Réparation de béton.
- » Systèmes de revêtement de sol.
- » Revêtements protecteurs.
- » Scellants.
- » Imperméabilisation.
- » Adhésifs.
- » Colles et coulis pour carrelage.
- » Produits de construction.
- » Renforcement structure.

Abidjan Marcory Zone 4A
Rue Thomas Edison Résidence Foua
Ivory Coast
info.ivorycoast@dcp-int.com
www.dcp-int.com



Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.

www.dcp-int.com

DCP Building Excellence

05-0020-IC-A-2026